

MANDRINI HF SU GAMMA 20

Opzione

Mandrini alta-frequenza in operazione e contro-operazione.

Principio

Per le lavorazioni che richiedono elevatissime velocità di rotazione (sino a 60'000 giri/minuto), i mandrini HF diventano indispensabili. La loro integrazione alquanto agevole permette inoltre anche di aumentare il numero degli utensili girevoli sul tornio.

Nel caso del Gamma 20, essi possono essere utilizzati in differenti punti sul tornio per il lavoro alla barra oppure in contro-operazioni a complemento di utensili trascinati meccanicamente.

I mandrini vengono forniti in set con il loro convertitore di frequenza.

MANDRINI HF IN OPERAZIONE

Montaggio trasversale

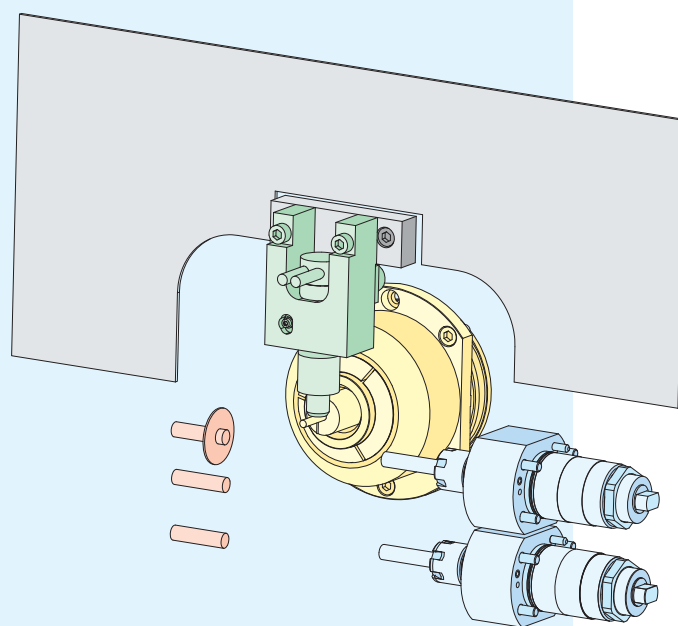
- Sul sistema di utensili X1/Y1 in posizione posteriore T21 e T22 corpo del mandrino Ø 28 mm
- sopra una nuova posizione di utensile posta al disotto della bussola (vedi illustrazione) - corpo del mandrino Ø 22 mm

Montaggio assiale

Su una sede inserita in una posizione del supporto (angolare) per utensili frontali e posteriori - corpo del mandrino Ø 22 mm

Operazioni

Forature scentrate, filetti tramite tourbillonnage, fresatura di forma Torx...



MANDRINI HF IN CONTRO-OPERAZIONE

Montaggio

- Sul blocco supporto di contro-operazione nelle posizioni T 52, T 53 e T 54 - corpo del mandrino Ø 28 mm
- Nel caso di montaggio di uno o due mandrini HF, le altre posizioni da T51 a 54 possono essere equipaggiate liberamente con utensili fissi o girevoli.

Compatibilità

Gamma 20/5A, Gamma 20/5B e Gamma 20/6B

Disponibilità

I mandrini HF per i succitati torni Gamma sono già disponibili. Montaggio partenza fabbrica.

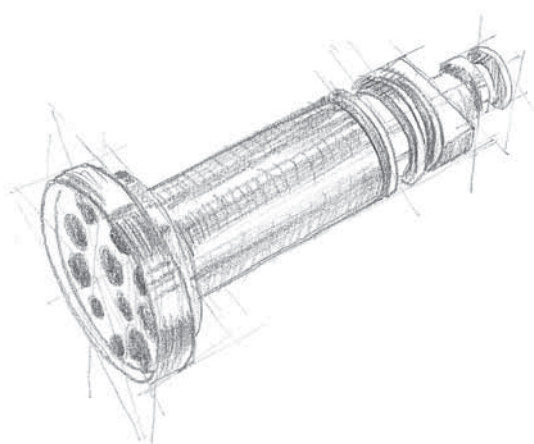
REALIZZAZIONE DI UNA VITE ENDOSSEA SUI TORNI GAMMA

Il Signor Villard, Product Manager della linea Gamma ci dice: «Con la linea Gamma possono essere prodotte ancor più economicamente, numerose viti ortopediche con qualità uguale a quella ottenuta sui torni Deco le cui prerogative si sono ampiamente affermate nel settore medtech. Non bisogna tuttavia sottovalutare che determinati componenti appartenenti al settore medicale sono da riservarsi a macchine più complete che offrano maggiore flessibilità e maggiori capacità di lavorazione quali appunto quelle della linea Deco. I nostri ingegneri per l'applicazione saranno in grado di consigliare perfettamente i nostri clienti circa il giusto prodotto da acquistare a fronte delle loro specifiche esigenze».

Caratteristiche

Materia:	Inox 1.4404/316L.
Mandrino HF:	tipo Meyrat, corpo del mandrino Ø 28 mm
Vortificatore:	tipo Tornos dotato di una testa Sandvik a 6 plachette intercambiabili montaggio sul sistema di utensili X1/Y1 in posizione T21

**Utensili di precisione
in metallo duro e diamante**



DIXI
4

Tornitura



La nostra esperienza al vostro servizio

DIXI POLYTOOL S.A.
Av. du Technicum 37
CH-2400 Le Locle
Tel. +41 (0)32 933 54 44
Fax +41 (0)32 931 89 16
dixipoly@dixi.ch
www.dixi.com