

OPTIMISTISCH... UND VORBEREITET!

Alle Besucher der kürzlich abgehaltenen AMB Messe in Stuttgart, Deutschland, konnten den Eindruck haben, die Krise sei vorbei. Vom ersten Tag an bis zum Ende der Veranstaltung konnte man Gedränge in den Korridoren und stark besuchte Stände beobachten. Blicken wir also genauer hin.

An einem sehr offen und weit gestaltetem Stand stellte Tornos 6 Maschinen vor, die es vor 2 Jahren noch gar nicht gab (mit Ausnahme der Delta). Diese Leistung blieb in der Tat bei bestehenden und potentiellen Kunden nicht unbemerkt. Unser Stand konnte mehrere hundert Kundenkontakte verzeichnen und viele legten ganz konkrete Projekte vor. Viele Unternehmen haben ihre maximale Kapazitätsauslastung erreicht und Investitionen stehen kurz bevor. Es wurden jedoch auch viele brandneue Projekte erörtert.

Andere wichtige Ausstellungen wurden in den verschiedensten Ecken der Welt abgehalten. Dazu gehörten insbesondere die IMTS Messe, Mitte September in Chicago, USA, die BIMU im Oktober in Mailand, Italien, sowie die ebenfalls im Oktober abgehaltene Tatef in Istanbul, Türkei. Diese hatten alle große Mengen interessierter Besucher angezogen. Manche kommentierten, dass sie einen derart extremen Auftragseingang zu verzeichnen haben, der kaum zu bewältigen ist. Manche wiesen darauf hin, dass das allgemeine Wachstum noch durch eine anfällige Wirtschaftslage und die hohe Arbeitslosigkeit eingeschränkt ist. Sicherlich verbleibt noch eine gewisse Restunsicherheit. Nach den schwierigen letzten 18 Monaten können wir jedoch zu unserer großen Freude einen klaren Wandel feststellen und wir haben nun genügend Hinweise, um wieder optimistisch in die Zukunft blicken zu können.

Doch während der Markt sich nun schnell erholt, sind die Lieferanten von Werkzeugmaschinen auch darauf vorbereitet?

Trotz der schwierigen Wirtschaftslage hat Tornos während der letzten 24 Monate massiv in neue Entwicklungen investiert und die Früchte davon konnten anlässlich dieser Ausstellungen beobachtet werden. Tornos hat jedoch nicht nur neue Produkte entwickelt, sondern sich ebenfalls darauf konzentriert, seine

Produktpalette weiter zu vervollständigen. Dies reicht von Maschinen für einfache Anwendungen wie die Delta bis zu Maschinen für mittelkomplexe Anwendungen wie die Gamma Modelle. Für schwererspanbare Werkstoffbearbeitung wurde die Sigma 32

hinzugefügt. Die legendäre DECO Produktlinie wurde durch die brandneue EvoDeco 16 erweitert. Es wurden aber auch Mehrspindel-Modelle hinzugefügt, wie z. B. die 8-Spindel MultiSigma und die MultiAlpha mit einer Kapazität für Stangendurchmesser von nun bis zu 28 mm. Wahrscheinlich werden viele Leser außerdem besonders die Tatsache bemerkt haben, dass Tornos, dank der Eingliederung der Firma Almac Ende 2008, nun auch ganze Bearbeitungszentren herstellt.

Eine derart komplette Produktpalette ist im Bereich Werkzeugmaschinen einmalig. Doch noch außergewöhnlicher ist die Fähigkeit zur Auslieferung. Die Geschäftsführung ist beim Beschluss, während der Krise die gesamte Belegschaft beizubehalten, einige Risiken eingegangen. Auch nahm sie Anfang 2010 das Risiko auf, noch vor Auftragseingang die Produktion wieder aufzunehmen. Heute ist Tornos in der vorteilhaften Lage, für fast alle Modelle eine zügige Auslieferung zu gewährleisten. Dies stellt einen weiteren, großen Vorteil für unsere Kunden dar.

Wir bei Tornos sprechen nicht nur über eine Erholung - wir leben und handeln auch danach!

Wir wünschen Ihnen viel Vergnügen beim Lesen all dieser Neuigkeiten bei Tornos.



*Dr. Willi Nef
Vizepräsident
Vertriebs- und Marketingleiter*