

OPTIMISTE... ET PARÉE!

Si vous vous êtes rendus au salon AMB qui s'est récemment tenu à Stuttgart, en Allemagne, vous avez peut-être eu l'impression que la crise était finie: du premier au dernier jour, les stands ont été littéralement pris d'assaut et il était difficile de se frayer un chemin d'un stand à l'autre. Ce constat mérite que nous nous y attardions.

Sur un stand clair et largement ouvert, Tornos avait exposé 6 machines dont aucune n'existait 2 ans plus tôt, à l'exception de la Delta. Une telle performance n'est pas passée inaperçue auprès de nos clients actuels, ainsi que de nos prospects. Notre stand a enregistré plusieurs centaines de contacts et de nombreux clients sont venus nous rendre visite armés de projets concrets. Maintes entreprises ont atteint leur taux maximal d'utilisation des capacités de production et les investissements sont donc imminents. Mais il a également été question de tout nouveaux projets.

Plusieurs salons importants ont été dernièrement organisés dans différentes régions du monde, par exemple l'IMTS à Chicago (Etats-Unis) à la mi-septembre, le BIMU à Milan (Italie) en octobre et le Tاتف à Istanbul (Turquie), en octobre également. Tous ont drainé des foules de visiteurs intéressés.

Certains d'entre eux ont déclaré que l'augmentation des commandes était telle qu'il était difficile d'imaginer que celle-ci se maintienne. D'autres ont souligné que l'économie générale était encore fragile et les taux de chômage élevés, limitant de ce fait la croissance globale. Il va sans dire qu'une part d'incertitude plane toujours. Toutefois, après ces derniers 18 mois difficiles, nous sommes tous extrêmement heureux de constater un net rétablissement et nous disposons de suffisamment d'éléments pour nous montrer de nouveau optimistes quant à l'avenir.

Mais à présent que le marché se redresse rapidement, qu'en est-il des fournisseurs de machines-outils? Sont-ils parés?

Au cours de ces derniers 24 mois, malgré une conjoncture économique ardue, Tornos a lourdement investi dans de nouveaux développements dont les fruits ont pu être observés lors de ces salons. L'entreprise ne s'est cependant pas cantonnée à développer de nouveaux produits: Tornos s'est également efforcée

de compléter son portefeuille actuel de produits. Et les machines conçues concernent aussi bien les simples applications, avec la Delta, que les applications moyennement complexes, avec les modèles Gamma, ou les opérations lourdes, avec la Sigma 32.

La toute nouvelle EvoDeco 16 vient par ailleurs compléter la légendaire gamme DECO. Les MultiSigma et MultiAlpha 8 broches font également leur apparition parmi les modèles multibroches, permettant ainsi l'usinage de barres mesurant jusqu'à 28 mm de diamètre. Enfin, et c'est probablement le fait le plus remarquable aux yeux de nombreux lecteurs, Tornos produit désormais également des centres d'usinage grâce à l'intégration fin 2008 de la société Almac.

Un portefeuille aussi complet est unique dans le secteur des machines-outils. Et Tornos n'est pas en reste en matière de disponibilités de livraison. La direction a en effet pris un certain risque en décidant de conserver toute sa main-d'œuvre pendant la crise. Elle a également fait le pari de commencer la production 2010 avant même l'arrivée des premières commandes. Aujourd'hui, Tornos est en mesure de proposer une livraison rapide pour pratiquement tous ses modèles: il s'agit d'un avantage non négligeable pour l'entreprise, mais également pour ses clients.

Tornos ne parle pas seulement d'une reprise de l'économie, elle travaille et agit dans ce sens également!

Nous vous souhaitons une agréable lecture des dernières actualités de Tornos.



*Dr Willi Nef
Vice-président
Responsable Marketing
et Vente*