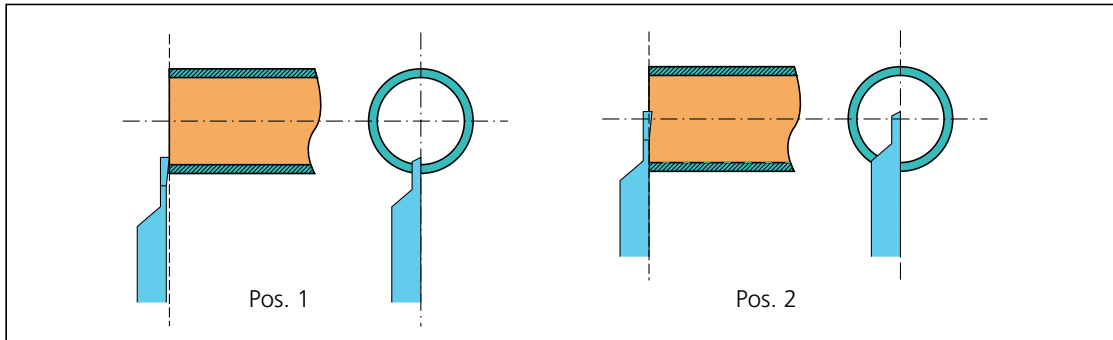


MECANIZADO DE TUBO



Descripción:

Los macros estándares de TB-DECO utilizados durante el corte inicial y durante la carga de una nueva barra, orientan siempre a la herramienta de corte por debajo del centro de la barra hasta el final de corte, es decir, en posición X negativa en función del valor de Lx en la geometría de la herramienta.

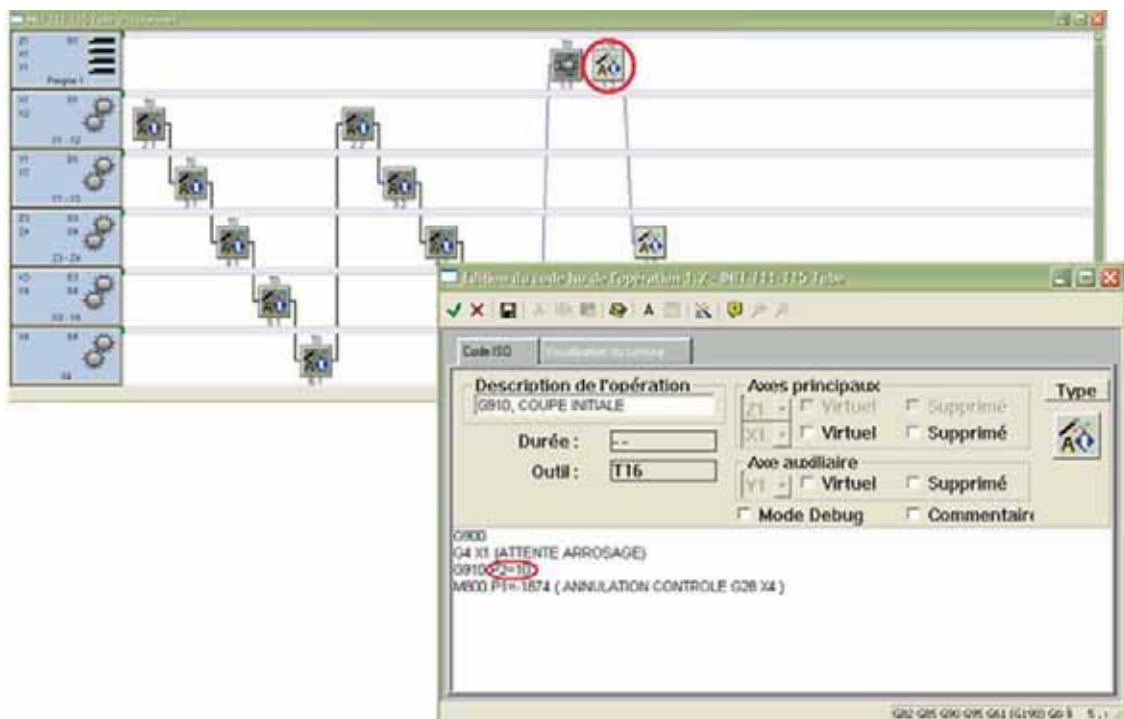
En el caso de mecanizado de material de tubo, cuando utilizamos un buril de corte con cuchilla, resulta indispensable poder terminar el final de corte desde el momento en que se alcance el \varnothing interior del tubo (pos. 1). Durante el tronzado, como el eje x no va en valor negativo, sino hasta el diámetro interior del tubo, se obtiene una ganancia de tiempo considerable respecto a un modelo estándar.

De lo contrario, si el buril termina su recorrido por debajo del centro teórico de la barra (pos. 2), la cuchilla dejará de apoyarse en la pared del tubo, lo que provocará un problema de longitud en el momento de la carga de la siguiente pieza.

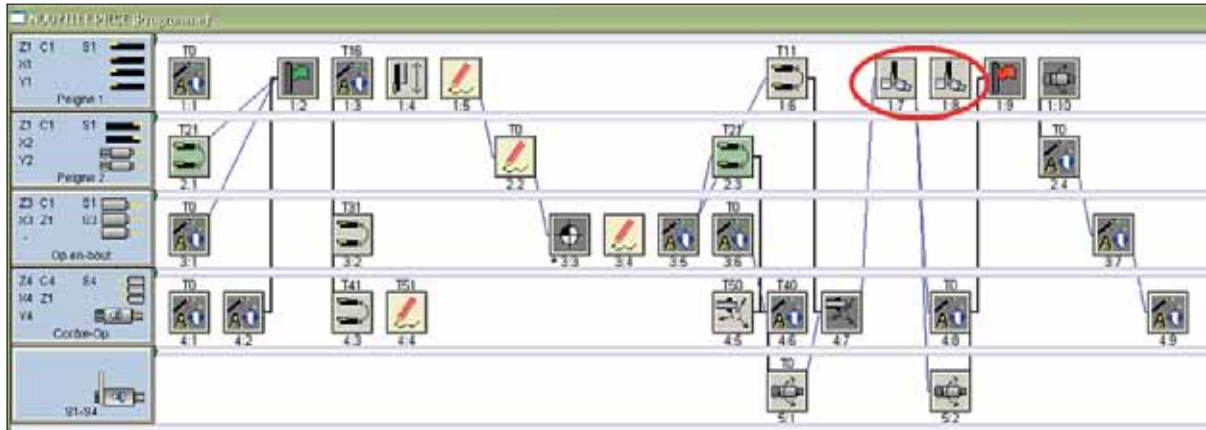
Para las máquinas Deco10, Deco13, Deco20 Deco26, EVODeco10 y EVODeco16, es posible realizar el tronzado únicamente hasta el diámetro interior del tubo.

Existe un ejemplo disponible en la apertura de una nueva pieza, en el corte en carro 1, en el ejemplo (TB-01) para todos los Deco + EVODeco «a».

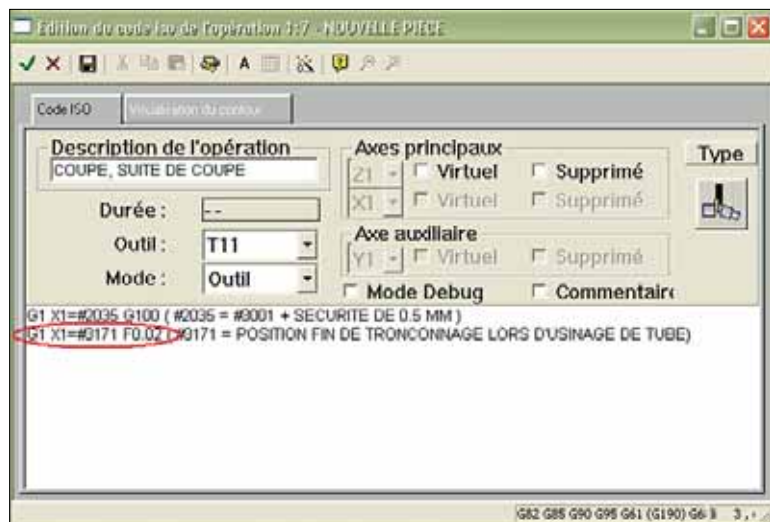
Para trabajar de este modo deberá incluirse un parámetro P2 tras el G910 en el programa INIT. Este parámetro P2 se corresponde con el diámetro mínimo que la herramienta de corte debe alcanzar en el momento del tronzado. (Ejemplo: G910 P2=10)



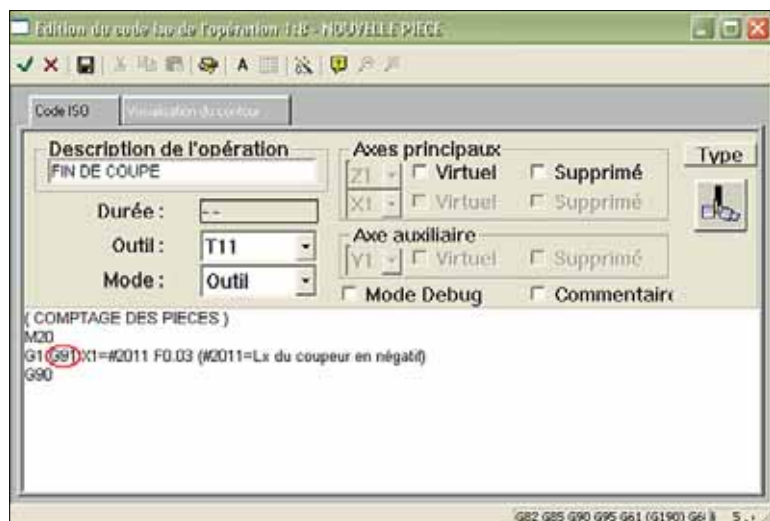
Y en el programa principal, deben modificarse las operaciones 1:7 y 1:8.



Debe introducirse la variable #3171 que se corresponde con el valor programado en el parámetro P2 del G910.



Es imprescindible añadir el G91 en la operación 1:8 para que acabe el corte desplazándose desde el valor Lx de la herramienta de corte. (Si el G91 no se incluyera, el corte se realizaría hasta por debajo del centro)



Nota: Esta posibilidad se encuentra disponible tras la versión 8.02.040 de TB-Deco.