

76 JAHRE INNOVATION...

Anlässlich der Prodex stellte die Firma Walter Dünner AG eine neue ER-Spannzange vor, die mit einem für den Werkzeugwechsel sehr nützlichen Positionierungssystem ausgestattet ist. Diese in Zusammenarbeit mit Rego-Fix entwickelte Innovation stellt eine effiziente Lösung für das immer wieder auftretende Positionierungsproblem beim Einsatz einer ER-Spannzange dar. Das Unternehmen Dünner, das dieses Jahr 76 Jahre Innovation im Dienste der Mikrotechnik feiert, macht dem Markt mit dieser Entwicklung ein schönes Geschenk. Wir führten ein Gespräch mit Herrn Daniel Dünner, dem Direktor der dritten Generation, und seiner Frau Pascale, die für die Verwaltung zuständig ist.



Die Firma Walter Dünner wurde 1935 mit folgender Zielsetzung gegründet: **den Kunden, die automatische Drehbänke benutzen, eine bessere Nutzung ihrer Produktionsmittel ermöglichen.** Dieses auf den ersten Blick sehr einfache Konzept ermöglichte der Firma, als erste eine Führungsbuchse aus Hartmetall zu entwickeln und bereits 1938 ständig innovierende Lösungen auf den Markt zu bringen. Dieses Konzept hat sich über die Generationen gehalten und ist heute nach wie vor aktuell. Die Walter Dünner AG ist eine Referenz wenn es um Innovationen im Spannungsbereich geht.

Aussergewöhnliche Produkte

Der Hersteller hat im Laufe der Jahre zahlreiche originelle Lösungen entwickelt, um die Weiterentwicklung der Produktionsmittel voll zu nutzen. Sehen wir uns ein paar heute sehr gefragte Produkte näher an:

Keramik-Führungsbuchsen – ein einzigartiges Know-how

Bei der Bearbeitung von Edelstählen kann die Festpressgefahr sehr gross sein. Die Keramik-Führungsbuchse hat diesen Nachteil erheblich reduziert. Ein weiterer Vorteil besteht darin, dass die Spannkraft höher ist und die Keramik das bearbeitete Material

nicht beschädigt. Je nach Bedarf ist der Einsatz einer Keramik-Führungsbuchse unbedingt erforderlich. Herr Dünner erklärte uns: „Die Keramik-Führungsbuchse hat lange gebraucht, um sich auf dem Markt zu etablieren; da es sich um ein völlig neues Produkt handelte, musste eine gewisse Trägheit überwunden werden. Heute wissen sehr viele Unternehmen, dass die Herstellung bestimmter Teile nur mit dieser Führungsbuchse zufriedenstellend möglich ist.“ Eine solche Entwicklung ist nicht allein vonstatten gegangen, und wenn die Vermarktung nun tadellos läuft, so erforderte diese Eigenentwicklung sehr zahlreiche Forschungsarbeiten. Diese Keramiksorte wird nach wie vor exklusiv für die Walter Dünner AG produziert.

Zange mit grosser Öffnung – eine effiziente Lösung

Das patentierte Zangensystem mit grosser Öffnung ermöglicht, Spannvorgänge über einem Vorsprung in Gegenoperation durchzuführen. Dieser Zangentyp wird auch im medizinischen Bereich sehr häufig eingesetzt, insbesondere zum Spannen eines Werkstückes mit Gewinde. Das Werkstück kann in die Zange eingelegt werden, wodurch der Spannvorgang nach dem Gewinde auf dem Freistichdurchmesser erfolgt. Diese Art Spannvorgang ist sehr robust und ermöglicht die Prägung von Schraubenköpfen.

Flexible Führungsbuchse – Gummi erleichtert den Bearbeitungsvorgang

Bei der Bearbeitung eines Materials, das Unregelmässigkeiten bis zu 0,5 mm aufweist, können Materialfehler mit dieser Führungsbuchse ausgeglichen werden. Darüber hinaus wird das Spannen der Stange über die gesamte Länge (50 mm) gewährleistet.

WALTER DÜNNER AG IN STICHWORTEN

Gründung:	1935
Personal:	13
Unternehmen:	Unabhängiger Familienbetrieb
Märkte:	Die ganze Welt Schweiz und Europa: 70%
Produkte:	Führungsbuchsen, Zangen, Hülsen, Muttern und Führungsbuchsenhalter, Spannhülsen für Lademagazine, Spannfinger, Meissel und laufende Führungsbüchsen
Spezialität:	Entwicklung von innovierenden Spannlösungen



Spannzangen beim Auskühlen. In den Werkstätten der Walter Dünner AG sind sehr zahlreiche Tätigkeitsfelder vertreten.



Schweissen von Hartmetall in der Führungsbuchse.



Die gelagerten Keramik-Führungsbuchsen müssen vor dem Versand nur noch verpackt werden.

Je nach Material- und Bearbeitungsart stehen verschiedene Gummitypen zur Verfügung. Dieser Spannvorgang ist ein vorteilhafter Ersatz für die ehemaligen Führungsbuchsen mit Feder und entspricht dem zukünftigen Trend, nämlich dem Bedarf an grösserer Flexibilität. Als wir Herrn Dünner auf die Lebensdauer des „Gummiteils“ ansprachen, teilte er uns mit, dass diese geradezu beispielhaft sei – er erwähnte einen Hersteller, dessen Produktion Tag für Tag rund um die Uhr läuft, und dessen Führungsbuchsen aus „Hartmetall und Gummi“ seit anderthalb Jahren in Betrieb sind, ohne auch nur die geringste Abnutzungserscheinung zu zeigen.

Grosse Öffnung auf der Deco 20?

Wenn auf der Deco 20 eine Zange mit grosser Öffnung für die Gegenoperation erforderlich ist, so ist der Hub der hinteren Zangenbuchse der Gegenspindel ausschlaggebend. Die ursprüngliche Länge von 0,8 mm ist in bestimmten Fällen nicht ausreichend. Die Walter Dünner AG hat auf Wunsch seiner Kunden einen neuen Hinterkolben entwickelt, der einen Hub von 2,8 mm der Spannzangenhalterhülse ermöglicht. Die Öffnung dieses Kolbens gestaltet sich völlig anders.

Deco, Micro, Delta, Gamma...

Als ein auf Spannvorgänge spezialisiertes Unternehmen wird die Walter Dünner AG ständig aufgefordert, neue Lösungen anzubieten. Herr Dünner erklärte uns: *„Unser Ruf ist heute so gut, dass wir Anfragen aus der ganzen Welt erhalten, sobald ein Problem im Zusammenhang mit Spannvorgängen auftaucht. Es kann sich um Anfragen hinsichtlich neuer Produkte handeln, so bieten wir zum Beispiel Führungsbuchsen für motorisierte Spindeln auf Delta und Gamma an, oder um einfache Kundenanfragen, die sich auf bestehende Produktionsvorgänge beziehen. So zum Beispiel mussten wir eine Universalspannmutter für Micro 7, Deco 7 und andere Marken entwickeln.“*

Keramikbearbeitung, Vulkanisierung und noch vieles mehr...

Alle Bearbeitungen, die für die Ausführung des Dünner-Produktsortiments erforderlich sind, werden in Moutier, dem Geschäftssitz der Gesellschaft durchgeführt. Ob es nun um Keramikdrehvorgänge oder Vulkanisierung geht – das Unternehmen hat sich das jeweils erforderliche Know-how angeeignet. Herr Dünner erklärte uns: *„Wir haben spezifische Maschinen und Werkzeuge entwickelt, um in der Lage zu sein, die von uns verkauften Teile zu schaffen und herzustellen.“* Die Tatsache, dass Dünner ein unabhängiger Familienbetrieb ist, ermöglicht uns, unentwegt neue Entwicklungen voranzutreiben um unsere Ideen umzusetzen. Pascale Dünner erklärte uns: *„Die Produkte, die sich heute gut verkaufen, waren manchmal mit einem gewissen Risiko verbunden; so erforderte beispielsweise die Entwicklung der Keramik, die zunächst nur von einer sehr kleinen Bestellung gefolgt wurde, eine bedeutende Investition.“*

Ein reichhaltiger Lagerbestand... und Online-Bestellungen

Sie führte weiter aus: *„Auch die Haltung des Lagerbestandes ist teuer. So haben wir beispielsweise alle Arten von Keramik-Führungsbuchsen ständig*



Die Referenzen werden mittels Laser geprägt.



Schleifarbeiten an Spezialzangen.

auf Lager.“ Dieser Lagerbestand ermöglicht dem Unternehmen, seinen Kunden sehr schnell „aus der Patsche zu helfen“. Daniel Dünner bestätigte uns: „Die Verfügbarkeit unserer Produkte ist unerlässlich! Wir müssen in der Lage sein, unseren Kunden zu helfen, indem wir sehr schnell reagieren.“

Das Unternehmen hat eine Online-Boutique eingerichtet, damit die Benutzer rasch Angebote einholen und bestellen können. Das Unternehmen hat es sich unter anderem zur Aufgabe gemacht, den Kunden die besten Möglichkeiten für deren Weiterentwicklung zu bieten, und mit dieser Online-Boutique beschränkt sich die Walter Dünner AG keineswegs auf den technischen Aspekt.

Ständig innovieren im Dienste der Kunden

„Sämtliche Führungsbuchsen und Zangen werden in der Schweiz hergestellt, wobei auch die dazu erforderlichen Rohstoffe aus der Schweiz stammen. Angesichts der ständig steigenden Rohstoffpreise und des sehr niedrigen Euro-Kurses stehen wir Herausforderungen gegenüber, die mit Technik nichts zu tun haben“, erklärte uns Herr Dünner. Aber dieses Problem wird nicht anders als die technischen Probleme behandelt – auch hier liegen der Firma in erster Linie die Kundenwünsche am Herzen. Ihr Ziel: die Einrichtung einer „Win-Win“-Situation.

Mit 76 Jahren Erfahrung im Innovationsbereich ist die Walter Dünner AG gut gewappnet, um den Produktionsunternehmen bei ihrer Weiterentwicklung unter die Arme zu greifen.

Die Aufgabe des Unternehmens steht in vollem Einklang mit dem Konzept des Gründers und ist den Kunden bereits gut bekannt... Und für die potentiellen Kunden kann es nur von Vorteil sein, sie kennen zu lernen.



Die Führungsbuchsen der Walter Dünner AG sind auf der ganzen Welt gut bekannt.



Walter Dünner SA
Route de Soleure 25
2740 Moutier - Schweiz
Tel. +41 (0) 32 312 00 70
Fax +41 (0) 32 312 00 80
sales@dunner.ch
www.dunner.ch