

SPINDEL MIT LANGER SPINDELNASE FÜR DIE BEARBEITUNG OHNE FÜHRUNGSBUCHSE

Je nach den zu fertigenden Werkstücken kann das Bearbeiten ohne Führungsbuchse eine interessante Alternative sein. Bis heute konnten die Maschinen Deco 20/26 und Sigma 20 nicht ohne Führungsbuchse verwendet werden. Die Spindel mit langer Spindel Nase wird standardmässig auf die Maschinen montiert und ermöglicht es, einfach und rasch zu einer Bearbeitung ohne Führungsbuchse zu wechseln.

Option

Diese Option hat keine Nummer und ist ausschliesslich auf Anfrage als Spezialentwicklung erhältlich.

Prinzip

Die Spannhülse und die Mutter der Spindel Nase sind länger und werden auf die Standardspindel montiert. Als Führung der Spindel Nase kommt eine spezielle drehbare Hülse zum Einsatz, welche die für die Bearbeitung optimale radiale Steifigkeit sicherstellt. Das Stangenmaterial wird wie bei einer Maschine ohne Führungsbuchse in einer Spannzange gehalten.

Vorteile der Bearbeitung ohne Führungsbuchse

- Verringerung des Materialabfalls bzw. -verlustes um rund 2/3 (die Länge der Führungsbuchse fällt weg). Je nach Materialpreis kann dies zu beachtlichen Einsparungen führen.
- Das Stangenmaterial muss nicht zwingend von hoher Massgenauigkeit von h9 oder sogar h8 sein (manchmal muss es auch noch nachgeschliffen werden, damit ein konstanter Durchmesser für eine perfekte Führung in der Führungsbuchse gewährleistet ist). Ohne Führungsbuchse erübrigen sich diese Einschränkungen, was zusätzliche Einsparungen mit sich bringt.
- Mit der Arbeit ohne Führungsbuchse können in gewissen Fällen auch die Geometrietoleranzen, wie die mit klassischer und vor allem mitlaufender Führungsbuchse schwierig zu erzielende Rundheit, gewährleistet werden.
- Die Tatsache, dass kein zusätzliches Element montiert und eingestellt werden muss, verringert bei kurzen oder heiklen Werkstücken, bei denen die Führungsbuchse keine Wertschöpfung bedeutet, die Rüstzeiten und trägt zur Produktivitätssteigerung der Drehmaschine bei, was schliesslich das Ziel jedes Drehteilherstellers ist.

Vorteil der Führungsbuchse für Spindel mit langer Spindel Nase

- Sämtliche Vorteile der Bearbeitung ohne Führungsbuchse.
- Die Maschinenspindel bleibt als Standard, einfacher Wechsel von der einen auf die andere Fertigungsmethode (mit – ohne Führungsbuchse).
- Mit einem Werkstücklader ist die Bestückung der Maschinen Deco 20 mit Stangenabschnitten oder Rohlingen möglich.

Technische Daten

Max. Drehzahl: 5'000 U/min
 Max. Verfahrweg Z1: 50 mm
 Max. Durchmesser: 26 mm
 Spannzangentyp: F25 oder F30

Kompatibilität

Deco 20
 Auf Anfrage Deco 26, Sigma 20

Verfügbarkeit

Die Spindel mit langer Spindel Nase ist ab Werk verfügbar, auch als Umrüstpaket für alle bereits installierten Maschinen.

