

HUSILLO DE NARIZ LARGA PARA TRABAJAR « SIN CAÑÓN »

En función del tipo de pieza que se vaya a mecanizar y del material correspondiente, el trabajo sin cañón puede resultar interesante. Hasta el momento las máquinas Deco 20/26 y Sigma 20 no podían trabajar sin cañón. El husillo de nariz larga se monta de manera estándar en las máquinas y permite cambiar al mecanizado de tipo «sin casquillo» de una forma fácil y rápida.

Opción

Esta opción no dispone de número y únicamente se encuentra disponible previa petición y como desarrollo específico.

Principio

El casquillo de sujeción y la tuerca de la punta del husillo son más largos; están montados en el husillo estándar. Un cañón giratorio especial guía la punta del husillo consiguiéndose así una rigidez radial óptima para el mecanizado. La barra de material se sujeta en pinza como en una máquina que funciona sin cañón.

Ventajas de trabajar sin cañón

- El retal de material perdido se reduce en más de 2/3 (se suprime la longitud del cañón). Según el precio del material, esto puede suponer un factor económico muy importante.
- No es necesario que la barra de material sea de una calidad dimensional muy alta, tipo h9 o incluso h8 (a veces requiere una operación de rectificado con el fin de garantizar una constancia en el diámetro para un perfecto guiado en el cañón). El trabajo sin cañón permite liberarse de estas limitaciones y, por consiguiente, genera un ahorro adicional.
- El trabajo sin cañón también permite en determinados casos garantizar tolerancias de geometría como la circularidad, difíciles de obtener con un cañón clásico, sobre todo si es giratorio.
- Finalmente, para todas las piezas cortas o delicadas para las que el cañón no aporta un valor añadido, el hecho de no tener que montar y regular un elemento suplementario reduce los tiempos de preparación y contribuye a aumentar la productividad de la máquina, que es el objetivo de todos los fabricantes de piezas torneadas.

Ventajas del cañón para husillos de nariz larga

- Todas las ventajas del trabajo sin cañón.
- El husillo de la máquina se mantiene estándar, lo que aporta gran flexibilidad para alternar entre los dos métodos de trabajo (con y sin cañón).
- Gracias a un cargador de piezas las máquinas Deco 20 se pueden alimentar con bloques o piezas de desbaste.

Especificaciones

Velocidad máxima de rotación: 5.000 rpm

Recorrido máx. Z1: 50 mm

Diámetro máx.: 26 mm

Tipo de pinza: F25 o F30

Compatibilidad

Deco 20

Previa solicitud, Deco 26, Sigma 20

Disponibilidad

El husillo de nariz larga se encuentra disponible «de fábrica» y puede instalarse como elemento adicional en las máquinas que ya se encuentran en servicio.

