

MANDRINO NASO LUNGO PER LAVORO DEL TIPO «SENZA BUSSOLA»

A seconda dei tipi di particolari da realizzarsi e della materia da utilizzare, il lavoro senza bussola può rivelarsi interessante. Sino ad ora le macchine Deco 20/26 e Sigma 20 non potevano lavorare senza bussola. Il mandrino naso lungo è di base montato sulle macchine e permette di passare in lavorazione di tipo «senza bussola» in modo semplice e rapido.

Opzione

Questa opzione al momento è priva di numero ed è disponibile solo su richiesta e unicamente su sviluppo specifico!

Principio

La boccola di serraggio ed il dado del naso del mandrino sono più lunghi, e vengono montati sul mandrino standard. Una bussola girevole speciale guida il naso del mandrino ciò che permette di garantire una rigidità radiale ottimale per la lavorazione. La barra del materiale è chiusa in pinza come in una macchina che lavora senza bussola.

Vantaggi del lavoro senza bussola

- La caduta, o perdita della materia è più corta di circa 2/3 (la lunghezza della bussola è soppressa). A seconda del costo della materia, ciò può rappresentare un fattore economico molto importante.
- La barra di materia non ha bisogno di essere di un'elevata qualità dimensionale di tipo h9, oppure h8 (che a volte richiedono un'operazione di rettifica per garantire una costanza nel diametro per una guida perfetta nella bussola). Il lavoro senza bussola permette di liberarsi di queste costrizioni e, conseguentemente, da luogo ad un secondo risparmio.
- Il lavoro senza bussola permette inoltre, in alcuni casi, di garantire delle tolleranze di geometria quali la circolarità, difficile da ottenersi con una bussola classica soprattutto se è girevole.
- In definitiva, per tutti i particolari corti o delicati per i quali la bussola non apporta alcun valore aggiunto, il fatto di non dover montare e regolare un elemento supplementare riduce i tempi di regolazione e contribuisce ad aumentare la produttività del tornio, ciò che costituisce l'obiettivo di ogni fabbricante di particolari torniti.

Vantaggi della bussola per mandrino naso lungo

- Tutti i vantaggi del lavoro senza bussola.
- Il mandrino della macchina rimane standard, grande flessibilità per passare da un metodo di lavoro ad un altro (con – senza bussola).
- Con un caricatore dei pezzi, è possibile alimentare le macchine Deco 20 con degli spezzoni o con degli sbozzi.

Specifiche

Velocità di rotazione massima: 5'000 giri/min.

Corsa Z1 massima: 50 mm

Diametro massimo: 26 mm

Tipo di pinza: F25 o F30

Compatibilità

Deco 20

Su richiesta Deco 26, Sigma 20

Disponibilità

Il mandrino naso lungo è disponibile «partenza fabbrica» ed è possibile un retrofit per le macchine già in servizio.

