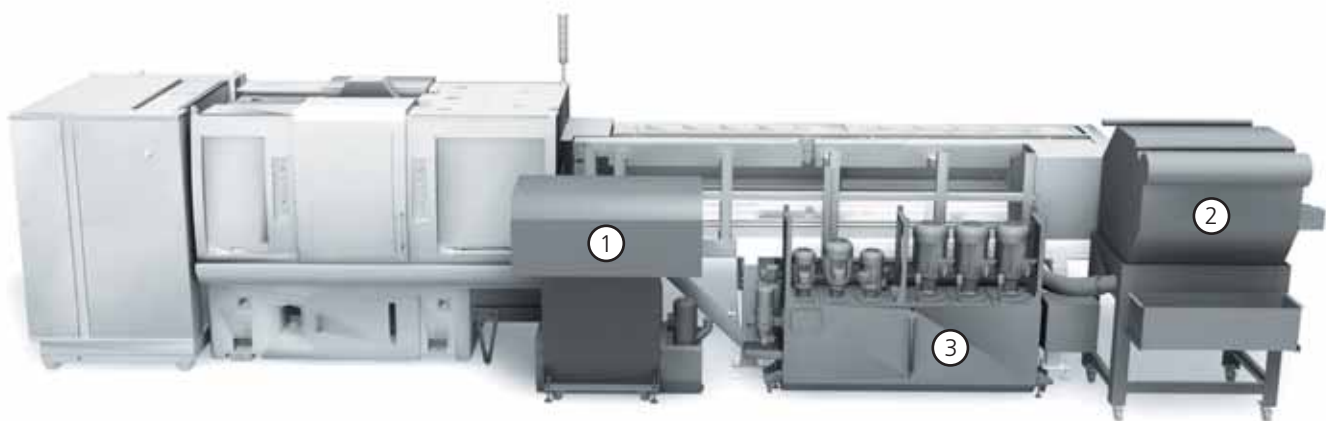


GARANTIZAR LA CALIDAD DEL ACEITE

La gestión de las virutas y del aceite es un factor importante. En función de los materiales que se vayan a mecanizar y los volúmenes de viruta producidos, la gestión puede resultar delicada. Tornos ha comenzado el año 2011 con una apuesta clara mediante la integración de un filtro de papel hidrostático de serie en sus máquinas multihusillo y con la propuesta opcional para sus máquinas multihusillo de un nuevo periférico que incorpora un filtro de papel hidrostático montado en una bandeja de 500 litros. Tornos confirma de este modo su amplio abanico tecnológico en materia de filtración y la ampliación a toda su gama de productos.



MÁQUINAS MULTIHUSILLO

Opción

Este dispositivo no es una opción; se monta de serie en todas las máquinas multihusillo CNC con fecha de suministro a partir del 1 de enero de 2011.

Principio

El aceite se transfiere desde el transportador de virutas (1) hacia el filtro de papel (2). El filtro de papel (2) se coloca tras el tanque de suministro. El aceite filtrado regresa por efecto de la gravedad a la bandeja de 2.000 litros (3). El filtro de papel hidrostático puede tratar hasta 400 litros por minuto con un umbral de filtración de 30 micras.

Este aceite es bombeado directamente a la bandeja de 2.000 litros mediante la bomba de riego y las bombas de alta presión (hasta 3 bombas AP con presiones que van de 40 a 150 bares)

Ventajas

- Aumenta la disponibilidad de la máquina
- Todo el aceite de corte de la máquina se filtra de forma permanente
- Elimina los lodos de mecanizado

- Disminuye las tareas de limpieza
- Mejores estados de superficie
- Prolongación de la vida útil de las herramientas
- Prolongación de la vida útil de los accesorios
- Prolongación de la vida útil del aceite de corte

Características técnicas

Dimensiones: 1.200 x 1.200 x H 2.200 mm

Filtro de papel hidrostático

Umbral de filtración de 30 micras

Enrollador automático de papel

Alimentación sobre MSF HC

Compatibilidad, disponibilidad

Todas las máquinas multihusillo CNC están equipadas de serie a partir del 1 de enero de 2011. El filtro de papel hidrostático está también disponible como reequipamiento para las máquinas provistas de una bandeja de aceite Tornos/Mayfran de última generación.

En caso de estar interesado, póngase en contacto con su distribuidor Tornos habitual.

MÁQUINAS MONOHUSILLO

El nuevo periférico «Fluid Manager» incorpora en versión estándar una bandeja de 500 litros y un filtro de papel hidrostático. Puede venir equipado opcionalmente con hasta dos bombas de alta presión, un intercambiador térmico de agua-aceite y un interfaz para la conexión de una red de agua centralizada.

Opción

Fluid Manager. Número de opción aún no disponible. En caso de estar interesado, póngase en contacto con su distribuidor Tornos habitual.

Principio

El Fluid Manager va integrado en el conjunto «máquina + cargador». Bombea el aceite de la máquina, lo filtra y llena su propia bandeja. A continuación, el aceite filtrado es aspirado directamente por la bomba de la máquina y/o las bombas de alta presión. El filtro de papel hidrostático puede tratar hasta 150 litros por minuto con una filtración comprendida entre 50 y 100 micras.

Ventajas

- Aumenta la disponibilidad de la máquina
- Disminuye el espacio ocupado en el suelo por los equipos hidráulicos
- Diseño compacto «todo integrado»
- Supresión de las rejillas en la máquina
- Todo el aceite de corte de la máquina se filtra de forma permanente
- Disminuyen las tareas de limpieza
- Elimina los lodos de mecanizado
- Mejores estados de superficie
- Prolongación de la vida útil de las herramientas

¿Desea más información?

Samuel Ventron espera su llamada o su mensaje.

Tornos SA

Samuel Ventron
Industrielle 111
2740 Moutier
Tel. +41 32 44 44 44
Fax +41 32 494 49 07
charles.p@tornos.com
www.tornos.com

Observaciones

La utilización del Fluid Manager es aconsejable para el tratamiento de los lodos procedentes del mecanizado del titanio, del latón o del aluminio, de la realización de perforaciones profundas, de fresado o de torbellinado.

Características técnicas

Dimensiones: 1.900 x 800 x H 1.700 mm

Bomba de transferencia incluida

Filtro de papel hidrostático

Enrollador automático de papel opcional

Bandeja de 500 litros

Hasta 2 bombas AP

3 tipos de bombas AP disponibles, entre 60 y 340 bares

5 configuraciones posibles

Compatibilidad

Todas las máquinas Deco, EvoDeco, Sigma

Disponibilidad

El Fluid Manager estará disponible opcionalmente como montaje de fábrica en el tercer trimestre de 2011 para los productos monohusillo y a su vez disponible como reequipamiento en el mismo período.

