

NUEVO IMPULSO

La EMO de Hanóver es el gran acontecimiento al que no puede faltar ningún fabricante de máquinas-herramienta europeo. En esta manifestación nacen todos los éxitos de la máquina-herramienta del mañana. Este ha sido el escenario elegido por Tornos para presentar tres productos de carácter revolucionario como son el primer torno multihusillo CNC de gama básica, la primera máquina monohusillo de Tornos con una capacidad de 38 mm y la primera máquina de tratamientos de superficie rotativa.



Durante la crisis económica de 2009, el grupo Tornos aplicó una política de expedientes de regulación de empleo reduciendo las jornadas laborales para mantener los puestos de trabajo. El objetivo era estar preparados y mantener el capital humano de la empresa, que son sus empleados, poseedores de las competencias profesionales. Se vieron afectados todos los departamentos salvo uno: el grupo de «investigación y desarrollo» que siguió funcionando pese a todo y trabajando en varios proyectos estratégicos. Dos de estos proyectos consistían en poner



EMO
Hannover

19-24·9·2011

a punto las máquinas EvoDeco 10 y EvoDeco 16; reto superado, la última creación de la gama Deco fue lanzada en SIAMS 2011 con un éxito sin precedentes. En el stand de la EMO podrá admirar estos dos concentrados de tecnología en plena acción. Y eso no es todo, porque en segundo plano estas mismas personas trabajaban en otros proyectos de gran calado. Tres de estos proyectos serán presentados en la EMO.

Delta 38/5

El grupo de Moutier une sus fuerzas con el grupo nipón Precision Tsugami para desarrollar, en colaboración con éste último la máquina Delta 38/5, la puerta de entrada al mundo de los grandes diámetros. Este torno fabricado por Tsugami siguiendo las especificaciones propias de Tornos demuestra una gran robustez y una gran potencia (véase el artículo en la página 18). Los ingenieros de Moutier participaron activamente en el desarrollo del torno Delta 38/5. La colaboración ha puesto en contacto dos visiones distintas y ha servido para mejorar la máquina; además, como en colaboraciones similares en la industria del automóvil, la Delta 38/5 mantiene las especificidades propias de Tornos, sobre todo en lo que se refiere al software, con toda una batería de macros de ayuda para la programación tipo G900. Ahora Tornos tiene una de las gamas de productos más amplias en términos de tornos automáticos de cabezal móvil del mercado.

Una joya de la tecnología: MultiSwiss 6x14

Un torno multihusillo de control numérico que estrena nuevas tecnologías e incluye todos los periféricos necesarios para su perfecto funcionamiento, más barato que todos los CNC multihusillo actuales de control numérico: ésta es la apuesta del MultiSwiss 6x14. Su nombre corresponde al diámetro máximo de paso de barras (14 mm) multiplicado por el número de husillos. MultiSwiss es muy manejable y se ha diseñado para garantizar al máximo la comodidad de uso. Podemos afirmar sin lugar a dudas que se trata del torno multihusillo más cómodo de usar que existe en la actualidad: Multiswiss es la primera máquina frontal disponible en el mercado. También se trata de la primera máquina que prescinde del dentado Hirth para bloquear el tambor. Este sistema clásico es muy conocido por Tornos y ha sido sustituido de forma muy ventajosa por un motor par. Los husillos incorporan una camisa hidrostática para garantizar una excelente amortiguación. Además, MultiSwiss 6x14 será el primer torno multihusillo del mercado equipado con husillos móviles. Por tanto, se trata del primer torno multihusillo de cabezal móvil y que ofrece un concepto de periféricos todo en uno (véase el artículo de la página 10 y en multiswiss.info). MultiSwiss es la nueva joya de la corona de la gama Tornos; esta máquina producirá joyas con multiprogramas para demostrar la facilidad de uso de MultiSwiss, con una productividad digna de un torno multihusillo de levas.



Almac CU 1007

El centro de mecanizado Almac CU 1007 se presentará con su célula de pulido; éste permite el mecanizado completo de las piezas. La cara anterior y la cara posterior se mecanizan en la misma máquina. El robot montado en el centro del conjunto permite cargar la pieza y transferirla de máquina en máquina, pero también gestiona la paletización y el pulido de la pieza. El centro de mecanizado producirá una pieza inédita para el sector médico.

La confluencia de cuatro sectores de actividad y de una gama impresionante

Tornos trabaja en cuatro grandes sectores de mercado: automoción, tecnología de conexiones, medicina y micromecánica. En la EMO podrá admirar todo nuestro know-how. La máquina EvoDeco 10 hará una demostración de los conocimientos de Tornos en el sector de la tecnología de conexiones a través de una preparación que explota por completo las capacidades del torno. La máquina Delta 20/5 III equipada con contraoperaciones motorizadas mostrará a los visitantes las funciones importantes que ofrece esta máquina de gama básica.

EvoDeco 16 realizará un implante dental completo: 3 piezas distintas a partir de una única barra como en el torno MultiSwiss. Las piezas se clasifican a la salida de la máquina. Desde hace más de 20 años, Tornos tiene un compromiso firme con el sector médico y ha adquirido una experiencia sin precedentes en este mercado; por otra parte, la empresa aprovechará estos conocimientos no sólo para la EvoDeco 16, sino también para el torno Gamma 20 que tiene la característica de tener una rosca de 50 mm mecanizada por torbellino. El centro de mecanizado Almac CU 1007 refuerza la oferta en el sector médico tradicionalmente limitada al torneado. Gracias a esta gama de productos, Tornos amplía su posición de proveedor de soluciones de mecanizado.

La automoción es el segmento de mercado más importante en el territorio alemán; también es un sector de actividad esencial para Tornos. Como mínimo, tres máquinas demostrarán sus capacidades en este sector extremadamente exigente. Y por supuesto, podrá admirar la Delta 38 y la Sigma 32/6, dos de nuestras primicias mundiales. Ésta última se expondrá con distintos ejemplos de piezas que demostrarán su potencia y su capacidad excepcional de arranque de viruta. Para dar eco a estos dos tornos monohusillo, también se contará con la presencia de una máquina multihusillo MultiSigma 8x28. Este producto, lanzado al mercado recientemente, ya ha suscitado un gran interés entre los clientes que trabajan en el sector de la automoción.

La EMO 2011 y su lote de nuevos productos supondrán una nueva etapa para el grupo Tornos. Los especialistas de Tornos le invitan con gran entusiasmo a descubrir su stand situado en el pabellón 17, ubicación B04. Le deseamos una muy buena visita.

*Brice Renggli
Responsable de marketing
y comunicación*



Cyklos

Cyklos es la primera máquina de tratamiento de superficies de un nuevo tipo y puede ser implantada en un taller mecánico estándar. Contrariamente a un proceso clásico que trabaja por inmersión vertical, Cyklos trabaja por rotación y de este modo garantiza una calidad superior. La tecnología Cyklos se presentará como complemento de una máquina MultiSigma 8x28 Chucker y es la prueba de que Tornos es cada vez más un proveedor de soluciones. Este nuevo concepto permite a los clientes dar un paso considerable en la organización del tratamiento de sus piezas en grandes volúmenes (véase la página 15, artículo Cyklos). Con Cyklos y MultiSigma, Tornos ofrece una solución completa de lean manufacturing.