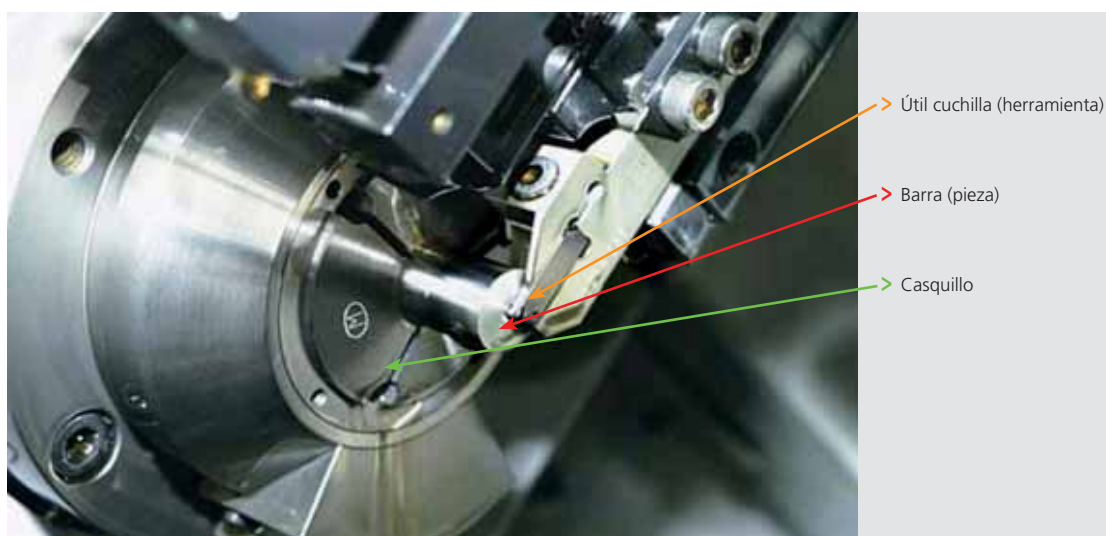


ACEITES SIN CLORO PARA CAÑONES FIJOS

Diversos clientes y fabricantes de máquinas se dirigieron a Blaser Swissslube para pedirnos recomendaciones sobre un aceite sin cloro para cañones fijos.



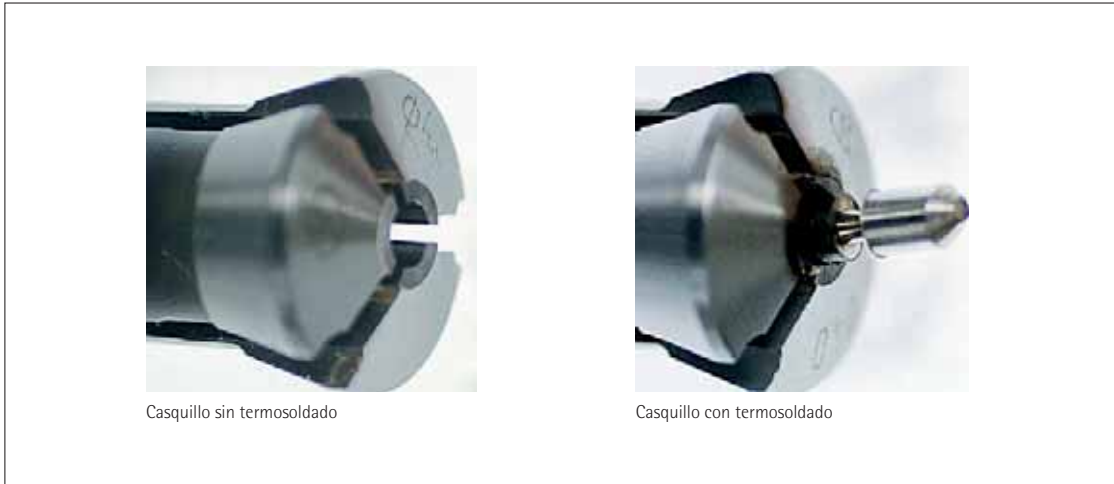
Sobre todo en las operaciones de tronzado y de torneado, donde se generan grandes fuerzas radiales, el uso de aceites sin cloro origina termosoldado entre la barra y los casquillos fijos.

Puesto que nuestra experiencia no nos permitía ofrecer respuestas a esta consulta, nuestro equipo de investigación y desarrollo tomó este auténtico desafío técnico como proyecto. Para los fabricantes de refrigerantes y de lubricantes de la región de Emmental, se trata de un rasgo característico: desde siempre, en Blaser Swissslube nos interesa el avance tecnológico y tratamos de satisfacer los exigentes requisitos de los clientes y las exigencias del mercado.

En el caso de los tornos más antiguos y cuando se exige una mayor precisión en el mecanizado de diámetros reducidos en acero inoxidable, siguen utilizándose cañones fijos de metal duro. El cañón sirve de guía para la barra e impide que el material se expulse por la presión de las herramientas. Los cañones fijos permiten conseguir unas condiciones de trabajo prácticamente sin holgura en el torneado de piezas

largas. Las vibraciones, que pueden producirse especialmente en el caso de las piezas de trabajo largas, quedan niveladas. Esto garantiza una alta precisión en el mecanizado de piezas de trabajo largas.

Los requisitos sobre el aceite son exigentes en el caso de los aceros inoxidables con diámetros reducidos. Sobre todo en las operaciones de tronzado y de torneado, donde se generan grandes fuerzas radiales, una protección de termosoldado insuficiente puede originar uniones indeseadas de la barra con los cañones fijos. Este funcionamiento incorrecto se observa especialmente cuando se trabaja con aceites sin cloro. Los aceites con cloro suelen superar sin problemas esta dificultad. Aquí sirven de ayuda los cañones giratorios, es decir, los que se alojan con agujas, para impedir el termosoldado de la barra con los cañones en caso de utilizarse aceites sin cloro. Sin embargo,



los cañones giratorios implican más holgura, y en consecuencia también menos precisión de la pieza de trabajo. A pesar de todo, en el caso de algunos usuarios, existe además el requisito de trabajar con cañones fijos y de utilizar aceites sin cloro. En el caso de las máquinas más nuevas, los cañones giratorios sincronizados eliminan este problema en un 100%.

En la búsqueda de una solución sin cloro, ha nacido Blasomill 15

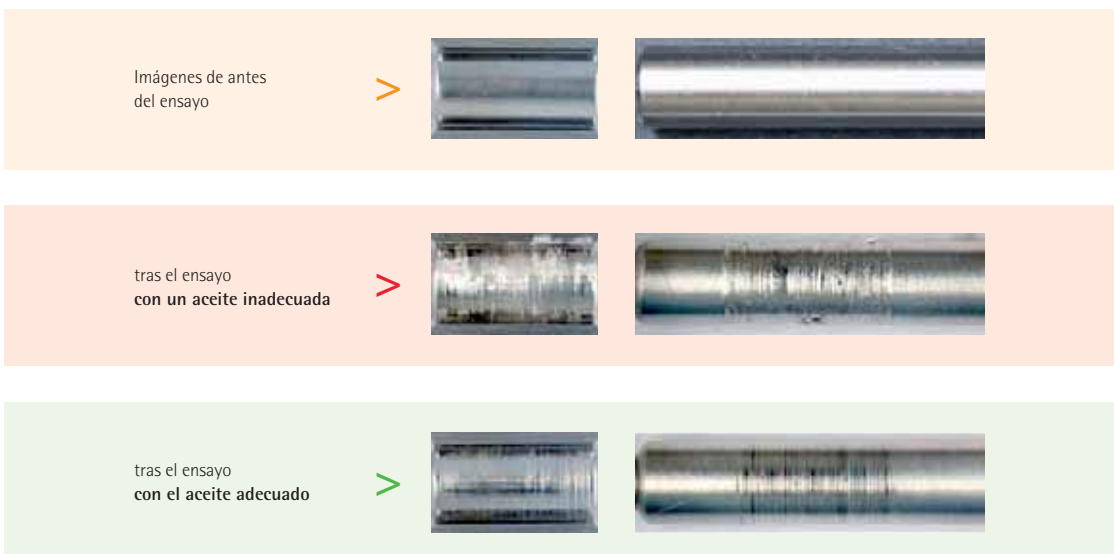
En un primer paso, Blaser Swisslube desarrolló un ensayo especial cuyos resultados reprodujeron el comportamiento conocido en la práctica.

Gracias a este análisis aplicado a la práctica, el equipo fue capaz de desarrollar una solución sin cloro y de reducir al mínimo este procedimiento, normalmente laborioso, de los clientes de ensayos prácticos.

Formulaciones novedosas

En el ensayo se demuestra qué aceites provocan el termosoldado de la barra inoxidable y cuáles son capaces de evitarlo claramente.

El propósito era encontrar formulaciones novedosas sin cloro que redujeran claramente la tendencia al termosoldado mediante el uso de aditivos sofisticados. Estos conocimientos llevaron a la creación de



Blasomill 15, el exclusivo aceite sin cloro para cañones fijos de metal duro.

Antes de lanzar al mercado un desarrollo, Blaser Swissslube realiza análisis prácticos a través de usuarios punteros. Una vez conseguido el resultado esperado bajo condiciones de producción normales por parte de estos clientes, la solución sale a la venta. En esta fase, se demuestra también el comportamiento en cuanto a otros aspectos importantes como la neutralidad de olores, la tolerancia de la piel, la ausencia de vaporización, la compatibilidad con las máquinas y la limpieza sencilla de las piezas. Cuando una formulación nueva cumple también estos requisitos, el producto se aprueba y se lanza al mercado.

Viscosidades disponibles

Para muchas aplicaciones de decoletaje, la opción ideal es la viscosidad 15. Según el tamaño de las piezas de trabajo y el enfoque de desbastado, puede ser preferible el uso de taladrinas más fluidas o más consistentes. Nuestro deseo es ofrecer a los clientes una

opción óptima para todas las aplicaciones. Por eso, Blaser Swissslube ofrece este nuevo aceite sin cloro de alto rendimiento con distintas viscosidades, de 5 a 32 mm²/s a 40 °C.

Si desea más información,
póngase en contacto con:

Blaser.
SWISSLUBE

Blaser Swissslube AG
CH-3415 Hasle-Rüegsau
www.blaser.com
contact@blaser.com



PRINTED IN CHINA

ROUTE DE CHALUET 8
CH-2738 COURT
SWITZERLAND
T +41 32 497 71 20
F +41 32 497 71 29
INFO@MEISTER-SA.CH
WWW.MEISTER-SA.CH



serge meister  **sa**

P R E C I S I O N C A R B I D E T O O L S