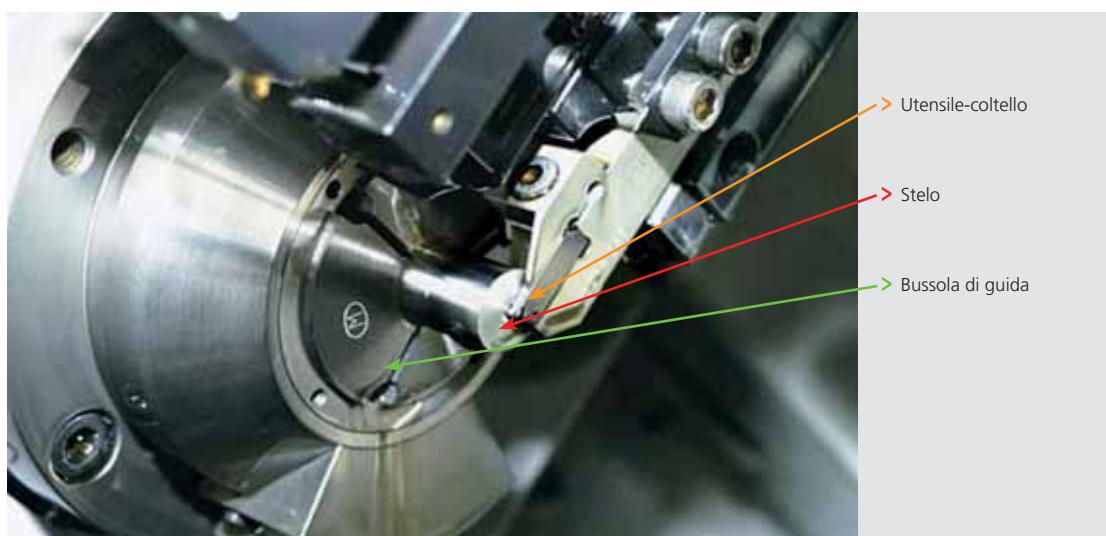


## OLI SENZA CLORO PER BUSSOLE DI GUIDA FISSE

**Con una certa frequenza, alcuni clienti, così come alcuni fabbricanti di macchine, chiedevano alla Blaser Swisslube quale fosse il miglior l'olio da taglio, senza cloro, per bussole di guida fisse che potevano raccomandare.**



Durante la tornitura, o sue operazioni che si traducono in forze radiali importanti, gli oli senza cloro provocano, a seconda dei casi, una saldatura tra lo stelo e la bussola di guida

Appurato che non rientrava nelle nostre possibilità di offerta, il nostro reparto di Ricerca & Sviluppo, ha deciso di affrontare questa sfida peraltro molto impegnativa da un punto di vista tecnico. Per i produttori di refrigeranti e lubrificanti nella regione dell'Emmental (CH), ciò aveva un aspetto rilevante poiché la società è sempre stata interessata ai progressi tecnici adoperandosi per soddisfare le specifiche necessità dei clienti e le esigenze del mercato.

Per i torni paralleli più datati, e quando viene richiesta la massima precisione di misura in corso della lavorazione di piccoli diametri d'acciaio inossidabile, si usano ancora delle bussole di guida fisse in metallo duro. Le bussole di guida dirigono lo stelo ed impediscono il rigetto della materia conseguente alla pressione del taglio totale degli utensili. Nel caso di rotazione di particolari lunghi, le bussole di guida permettono di creare delle condizioni di lavoro pra-

ticamente prive di gioco. Le vibrazioni che possono prodursi, in particolar modo per i pezzi lunghi, vengono livellate. In tal modo viene garantita un'elevata precisione anche per i pezzi lunghi.

Gli acciai inossidabili di piccolo diametro, sono oggetto di esigenze elevate in materia di olio da taglio. Durante le operazioni di taglio o di rotazione, in particolar modo in presenza di forze radiali elevate, possono verificarsi connessioni indesiderate dello stelo con la bussola di guida fissa a causa di un'insufficiente protezione contro la saldatura. Questa disfunzione si verifica principalmente quando si lavora con degli oli senza cloro. In linea di massima, gli oli clorati combattono efficacemente contro questo problema. Le bussole girevoli, vale a dire le bussole ad aghi, rappresentano una soluzione per evitare la saldatura dello stelo con la bussola di guida quando vengono usati gli oli senza cloro. Va detto



però che le bussole girevoli generano un maggior gioco e, conseguentemente, anche una diminuzione della precisione del particolare. Alcuni utilizzatori, tuttavia, continuano ad avere la necessità di lavorare con delle bussole di guida fisse e di utilizzare degli oli senza cloro. Sulle macchine più recenti, le bussole di guida girevoli sincronizzate, eliminano totalmente questa problematica.

**Il Blasomill 15 ha fatto la sua comparsa nel corso della ricerca della soluzione senza cloro**

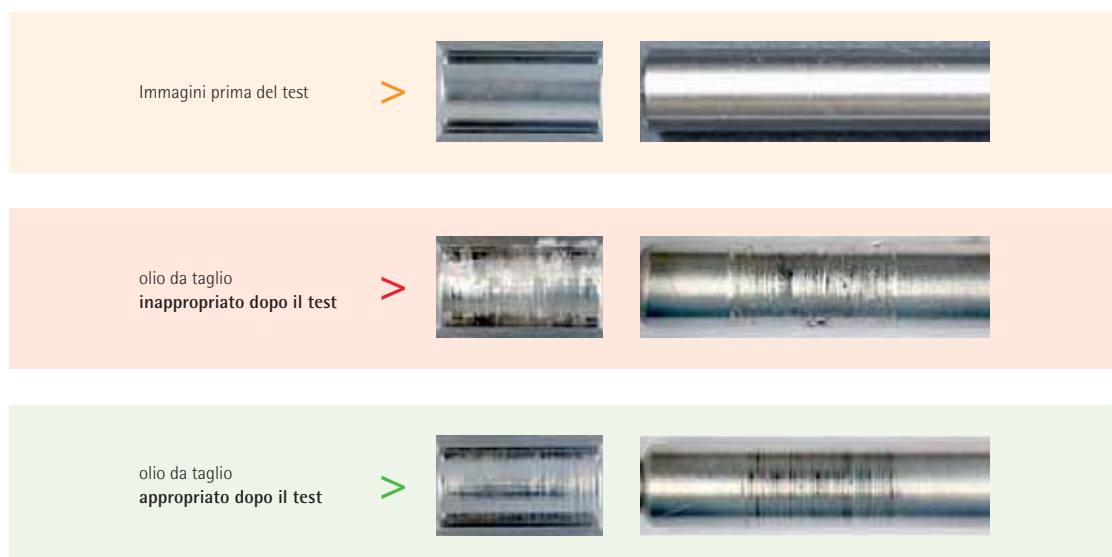
Nel corso di una prima fase, Blaser Swisslube ha sviluppato un test speciale il comportamento del quale, oltre ad essere ben noto, é riproducibile nella pratica.

Questo procedimento di test specifico all'applicazione, ha consentito all'équipe di elaborare una soluzione senza cloro di ridurre inoltre al minimo l'abituamente lunga procedura con i clienti che la mettono in prova materialmente.

**Nuove formulazioni**

Il test mostra quali sono gli oli da taglio che hanno tendenza a saldare l'asta in inox e quali invece tendono ad impedirlo in modo significativo.

Sono state messe a punto, in modo mirato, nuove formulazioni senza cloro, che hanno permesso di risolvere considerevolmente la tendenza alla saldatura, tramite l'impiego di additivi sofisticati.



Queste nozioni sono integrate nel Blasomill 15, l'unico olio da taglio senza cloro per le bussole di guida fisse in metallo duro.

Prima di immettere massicciamente qualunque nuovo prodotto sul mercato, Blaser Swissslube percorre la via della pratica coinvolgendo i suoi principali clienti. Il prodotto viene commercializzato solo quando l'atteso risultato sarà constatabile nel corso delle reali condizioni di produzione effettuata presso i clienti. Durante la fase di prova pratica, si controllano anche altri fattori quali l'odore, la tolleranza cutanea, l'assenza di appannamento, la compatibilità della macchina e la facilità di pulitura dei particolari.

Il prodotto è pronto per il mercato solo quando la nuova formulazione soddisfa anche i succitati fattori.

#### Viscosità disponibili

Per numerose applicazioni in tornitura, la viscosità 15 è la scelta ideale. A seconda della dimensione del particolare e l'obiettivo della lavorazione in-

rente lo sbizzo e la finitura, un olio da taglio liquido più o meno fluido può essere un vantaggio. Noi vogliamo offrire al cliente ciò che c'è di meglio per tutte le applicazioni. Ed è la ragione per la quale Blaser Swissslube propone, in viscosità differenti (tra 5 e 32 mm<sup>2</sup>/s a 40°C.), questo nuovo olio da taglio senza cloro dall'elevata performance.

Per maggiori informazioni:

**Blaser.**  
SWISSSLUBE

Blaser Swissslube AG  
CH-3415 Hasle-Rüegsau  
[www.blaser.com](http://www.blaser.com)  
[contact@blaser.com](mailto:contact@blaser.com)



P.00120.CH

ROUTE DE CHALUET 8  
CH-2738 COURT  
SWITZERLAND  
T +41 32 497 71 20  
F +41 32 497 71 29  
INFO@MEISTER-SA.CH  
WWW.MEISTER-SA.CH



**serge meister**  **sa**

P R E C I S I O N C A R B I D E T O O L S