

# DREI INNOVATIVE LÖSUNGEN ZUR ERHÖHUNG DER ANZAHL WERKZEUGE AUF IHREM DREHAUTOMATEN

Die zunehmende Komplexität der Drehteile erfordert auf den Drehautomaten immer mehr Bearbeitungsgänge und somit auch mehr Werkzeuge. Letztere sind jedoch durch die Anzahl der auf den Maschinen vorhandenen Werkzeugpositionen beschränkt und es müssen neue Lösungen gefunden werden. Bimu hat sich diesem Problem angenommen und mehrere innovative Konzepte entwickelt, von denen hier drei vorgestellt werden.

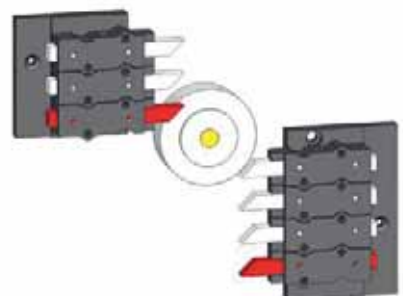
## 1. Zwei Werkzeughalter zusätzlich auf Tornos Delta

Die Grundausrüstung der Tornos Delta 12/20 verfügt über zwei Käbme, auf denen zwei bzw. drei Werkzeuge montiert sind. Bimu überarbeitete die Kammgeometrie, um drei bzw. vier Werkzeuge montieren zu können, was die maximale Anzahl der Drehstähle von fünf auf sieben erhöht.

*Standardkonfiguration*



*Konfiguration Bimu mit 2 zusätzlichen Werkzeugen*

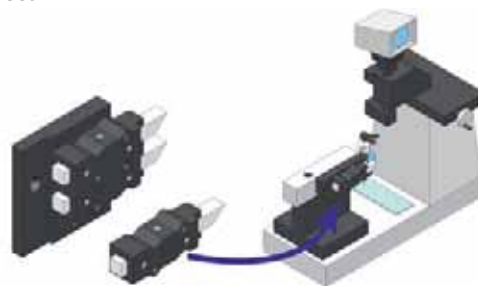


Dieses neue System kann jedes Werkzeug mit Querschnitt 8x8 oder 10x10 mm aufnehmen (gelötete Drehstähle oder Werkzeuge mit Wendepatte). Der Kunde kann somit die Ausrüstung der Standardkonfiguration problemlos beibehalten.

Neben den zusätzlichen zwei Werkzeugpositionen bietet dieses System auch die Möglichkeit der Voreinstellung.

Die Werkzeughalter, auf denen die Drehstähle befestigt werden, können bequem auf das Werkzeugvoreinstellgerät von Tornos transferiert werden, dies dank einer speziellen Platte, die an diesem befestigt ist.

*Voreinstellung für Tornos Delta 12/20 möglich auf einem Standard-Werkzeugvoreinstellgerät Tornos Deco*

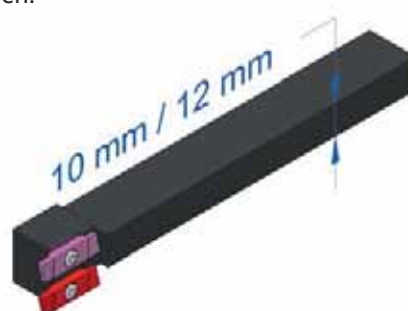


Dieses völlig neuartige Werkzeughaltersystem für Tornos Delta wird bereits von verschiedenen Drehteilherstellern zu deren vollständigen Zufriedenheit verwendet.

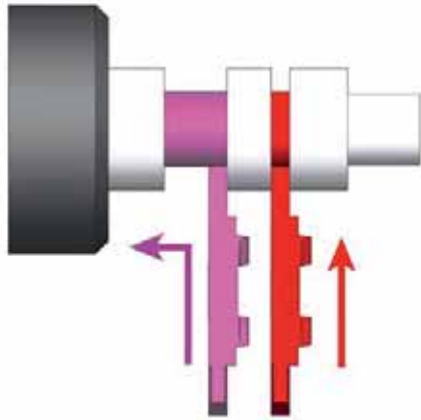
## 2. Doppelwerkzeughalter für Maschinen mit Standardwerkzeughaltern mit 10- oder 12-mm-Querschnitt

Um einem eventuellen Mangel an Werkzeugpositionen auf den Maschinen die Stirn zu bieten, entwickelte Bimu kürzlich die Werkzeughalter 400RD. Ihr Vorteil liegt darin, dass sie nicht mit einer sondern zwei Wendepatten ausgestattet sind.

Die Werkzeughalter sind in den Ausführungen 10 mm oder 12 mm erhältlich und können auf alle für diese Querschnitte ausgelegten Maschinen montiert werden.

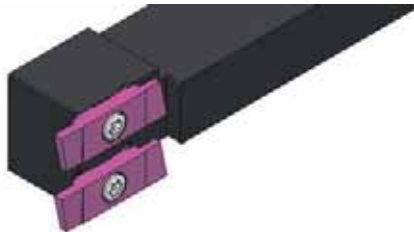


Ein einziger Werkzeughalter für zwei verschiedene Anwendungen

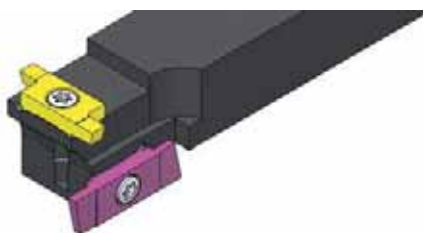


Zurzeit sind die Werkzeughalter 400RD mit den folgenden Wendeplattenkombinationen erhältlich:

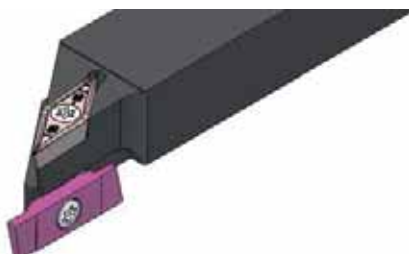
- 2 Bimu-Wendeplatten 400line  
(Diese Ausführung ist auch für 16-mm-Querschnitte erhältlich)



- 1 Bimu-Wendeplatte 400line +  
1 Wendeplatte des Typs „Hakenwerkzeug“



- 1 Bimu-Wendeplatte 400line +  
1 Wendeplatte des Typs ISO VCGT11

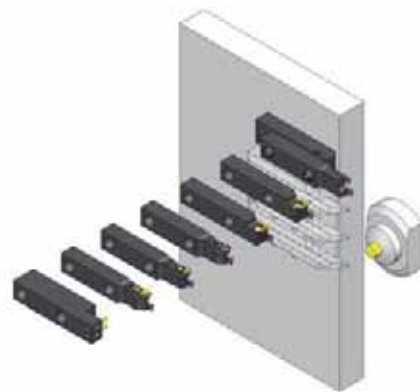


### 3. Doppelwerkzeughalter für die Konfiguration mit dem modularen Werkzeugsystem „Tecko“ auf Deco 10/13

Das Doppelwerkzeughalter-Konzept ist auch für das Tecko-System erhältlich. In diesem Fall ist die Konstruktion der Werkzeughalter etwas anders und bietet neue Vorteile, beispielsweise den Schnellwechsel dank „Quicklock“-Schrauben sowie die Möglichkeit der Werkzeugvoreinstellung. Detaillierte Informationen zum Tecko-System erhalten Sie unter [www.bimu.ch/pr\\_tecko\\_d.html](http://www.bimu.ch/pr_tecko_d.html).

Die Auswahl der Doppelwerkzeughalter für das „Tecko“-System ist grösser als bei den Standardwerkzeughaltern und umfasst insbesondere auch Werkzeugkombinationen mit Wendeplatten VPGT und ISO DC07, Zentrierer mit Wendeplatte sowie Bohrer.

*Ersetzen eines Standardwerkzeughalters Deco 10 durch einen Tecko-Doppelwerkzeughalter (verschiedene Werkzeugkombinationen möglich)*



Die Tecko-Doppelwerkzeughalter sind unter anderem für Deco 10 und Deco 13 verfügbar.

Das System bietet die Möglichkeit, ein oder mehrere Tornos-Standardwerkzeughalter durch Tecko-Doppelwerkzeughalter zu ersetzen, je nachdem, ob der Verwender ein Maximum an Werkzeugpositionen verdoppeln oder gewisse ursprüngliche Werkzeuge beibehalten will.

Auf der Website [www.bimu.ch](http://www.bimu.ch) finden Sie die komplette Dokumentation zu den hier vorgestellten Produkten.



Rue du Quai 10  
CH-2710 Tavannes  
t. +41 32 482 60 50  
f. +41 32 482 60 59  
e. [info@bimu.ch](mailto:info@bimu.ch)  
i. [www.bimu.ch](http://www.bimu.ch)