

DELTA 38/5: POTENCIA Y ROBUSTEZ

El torno Delta 38/5 se presentará en primicia mundial en la exposición EMO de Hanover. Desde hace tiempo, el decoletaje estaba limitado a la barrera de los 32 mm de diámetro. Pocos fabricantes de tornos automáticos se han aventurado por encima de este diámetro en un torno de cabezal móvil. Los ingenieros de Tornos y de Precision Tsugami han afrontado el desafío juntos para que este torno vea la luz.



El torno Delta 38/5 pretende ser a la vez una puerta de entrada al mundo de Tornos, pero también un paso a diámetros mayores. El torno tiene capacidad para mecanizar piezas de 35 mm de diámetro. El diámetro máximo alcanza los 38 mm gracias a una preparación de barras. Dotado con 5 ejes lineales, dos ejes C y dos sistemas de herramientas independientes Delta 38/5 admite hasta 31 herramientas.

Potencia y par elevado

El torno supera a sus principales competidores directos no sólo en términos de diámetro, sino también en términos de potencia. Con una masa de 4,6 toneladas, un husillo principal que desarrolla 11 kW en punta con un par de 70 Nm y combinado con herramientas de torneado de sección 20x20, la máquina

es muy eficaz para realizar importantes arranques de viruta. «En estas capacidades, la longitud del retal de barra es un reto, los materiales son caros y era primordial reducirlos al máximo», nos explica Serge Villard, jefe de producto de Tornos. El ingenioso concepto de husillo cañón permite reducir considerablemente las longitudes del retal en comparación con un torno de cabezal móvil de construcción clásica. Este sistema permite mejorar la robustez del cañón y permite utilizar líquidos acuosos.

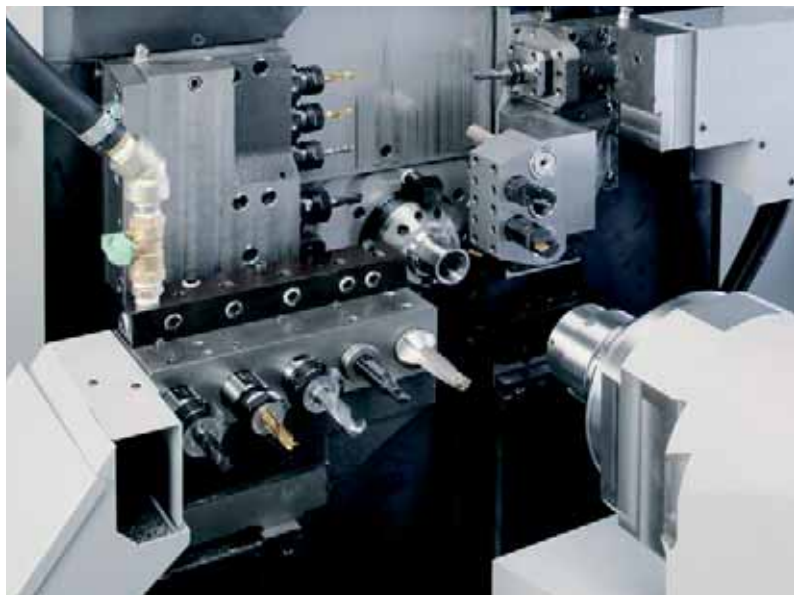
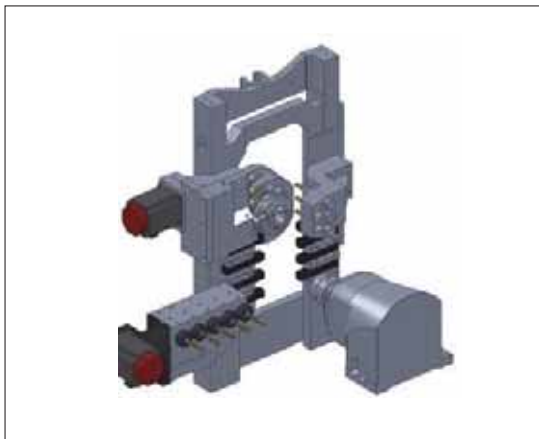
Dos versiones para todas las necesidades

El Delta 38/5 está disponible en dos versiones A y B que se diferencian en las herramientas motorizadas. En sus dos versiones, el Delta 38/5 posee un primer bloque de herramientas radiales de 4 posiciones

(3 x ER16, 1 x ER20), ocho posiciones de herramientas de torneado y un cuerno de 5 posiciones (3 x Ø 32 mm, 2 x Ø 20 mm) para los mecanizados axiales en operación y en contraoperación. Asimismo, las máquinas poseen un contrahusillo capaz de trabajar en tiempo solapado en un puesto de contraoperación que admite hasta 5 herramientas fijas.

La versión Delta 38/5 A admite un máximo de 31 herramientas con un máximo de 8 herramientas giratorias. La segunda motorización está situada en el peine trasero y ello permite añadir hasta un máximo de 4 herramientas giratorias a través de un equipo de taladro/fresado doble; éste último permite trabajar a la vez en operación y en contraoperación.

La versión B cuenta con una segunda motorización en contraoperación; esta versión puede admitir hasta 27 herramientas, con un máximo de 9 de ellas giratorias en el bloque de contraoperación.



Un equipamiento completo y un precio atractivo

El torno Delta 38/5 incluye de serie un equipamiento muy completo con, por ejemplo, una bomba de 20 bares dotada de cuatro salidas controladas (peine delantero, peine trasero, contraoperación, limpieza del contrahusillo). El control numérico FANUC Oi-TD incluye numerosas funciones y reafirma su comodidad de uso. El equipamiento básico incluye una cinta transportadora, y un expulsor neumático integrado en el contrahusillo.

Ergonomía y accesibilidad

Ya en la gama básica, el torno está pensado para la comodidad del operario. Según el Sr. Villard, ahora todos los desarrollos de Tornos tienen muy en cuenta la comodidad de uso del producto. Los operarios son

nuestros mejores embajadores, afirma. Así, la zona de mecanizado es amplia y las herramientas quedan fácilmente accesibles. La bandeja para virutas puede vaciarse durante el mecanizado. La lubricación cíclica automática y el depósito de aceite con ruedas facilitan la labor de mantenimiento del torno. El brazo pivotante permite al operario tener un fácil acceso al panel de control del torno.

Serge Villard emplaza a los lectores de decomag a visitar el stand de Tornos en la EMO de Hanover, Hall 17 stand B04.