

DELTA 38/5: POTENZA E RIGIDITÀ

Il tornio Delta 38/5 verrà presentato in prima mondiale all'esposizione EMO di Hannover. Da lungo tempo la tornitura si era fermata alla barriera dei 32 mm di diametro. Rari i fabbricanti di torni automatici che si sono avventurati al di là di questo diametro su un tornio a fantina mobile mentre, adesso, gli ingegneri di casa Tornos unitamente a quelli della Precision Tsugami hanno accettato la sfida per dar vita ad un tornio di questa capacità!



Il tornio Delta 38/5 è contemporaneamente sia la macchina d'ingresso nel mondo Tornos che un varco verso i diametri più grandi; in effetti, il tornio in tema è in grado di lavorare dei particolari da 35 mm di diametro; il diametro massimo raggiungibile si eleva a 38 mm effettuando allo scopo una preparazione delle barre. Dotato di 5 assi lineari, due assi C e di due sistemi di utensili indipendenti, Delta 38/5 può accogliere un massimo di 31 utensili.

Potenza e coppia elevate

Come è logico, il tornio Delta 38/5 supera i suoi diretti concorrenti in termini di diametro ma non solo poiché li supera anche in termini di potenza. Con una massa di 4.6 tonnellate un mandrino principale che sviluppa 11 kW in punta con una coppia da 70 Nm, associato a degli utensili di tornitura aventi sezione

20x20, la macchina è molto performante in merito alle rilevanti asportazioni di trucioli. «*Nell'ambito di queste capacità, e premesso l'alto costo dei materiali, la lunghezza degli scarti ha rappresentato una sfida: era indispensabile riuscire a ridurla al minimo*», ci confida il Signor Serge Villard, responsabile prodotto in Tornos. L'ingegnoso concetto mandrino bussola, consente di ridurre drasticamente le lunghezze degli scarti per rapporto a un tornio a fantina mobile di costruzione classica. Questo sistema permette di migliorare la rigidità della bussola e consente l'utilizzo di liquido acquoso.

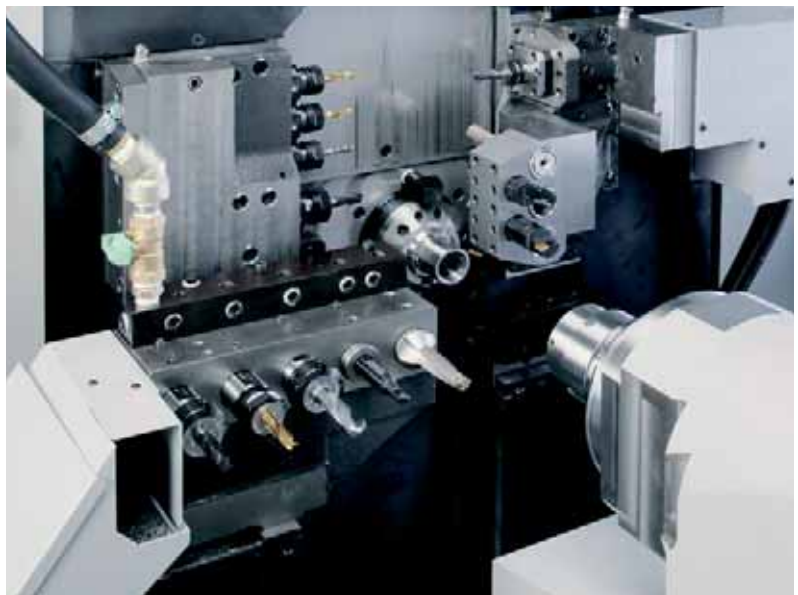
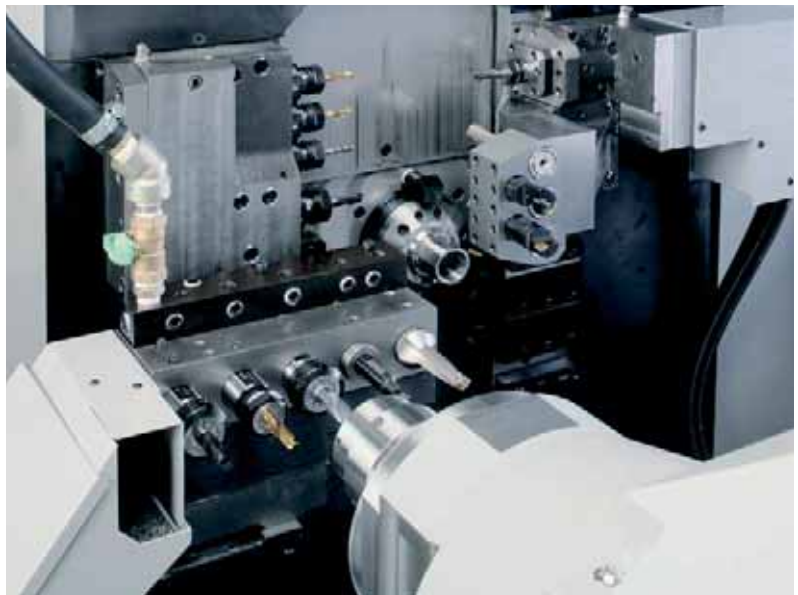
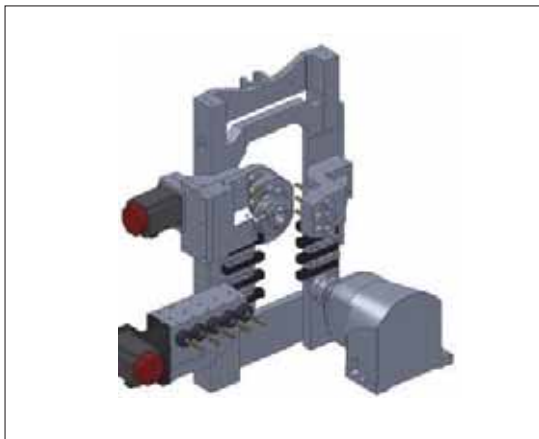
Due versioni per ogni occorrenza

Delta 38/5 è disponibile in due versioni A e B che si differenziano relativamente agli utensili motorizzati. In entrambe le versioni Delta 38/5 possiede un

primo blocco di utensili radiali a 4 posizioni (3 x ER16, 1 x ER20), 8 posizioni di utensili di tornitura, nonché un supporto a 5 posizioni (3 x Ø 32 mm, 2 x Ø 20 mm) per delle lavorazioni assiali in operazione e in contro-operazioni. Le macchine sono ovviamente provviste di un contro-mandrino in grado di lavorare in tempo mascherato su una postazione di contro-operazione che può ricevere sino a 5 utensili fissi.

La versione Delta 38/5 può essere equipaggiata con un massimo di 31 utensili, dei quali non più di 8 girevoli. Poiché la seconda motorizzazione si trova sul pettine posteriore è possibile aggiungere un massimo di 4 utensili girevoli attraverso un apparecchio di foratura/fresatura doppio il quale permette di lavorare contemporaneamente in operazione ed in contro-operazione.

La versione B accoglie una seconda motorizzazione in contro-operazione; questa versione può accogliere al massimo sino a 27 utensili di cui 9 girevoli sul blocco di contro-operazione.



Un equipaggiamento completo ed un prezzo allettante

Di base il tornio Delta 38/5 è munito di un equipaggiamento molto completo comprensivo, ad esempio, di una pompa da 20 bar dotata di 4 uscite pilotabili (pettine anteriore, pettine posteriore, contro-operazione, lavaggio, contro-mandrino). Il comando numerico FANUC Oi-TD include numerose funzioni e rafforza quindi il suo confort di utilizzo. L'equipaggiamento di base include un nastro trasportatore, un eiettore pneumatico integrato al contro-mandrino.

Ergonomia e accessibilità

Anche se d'ingresso gamma, il tornio è stato concepito pensando al confort dell'operatore. Secondo il Signor Villard, tutte le progettazioni Tornos met-

tono l'accento sul confort di utilizzo del prodotto e ritiene pertanto che gli operatori siano i nostri migliori ambasciatori. La vasca dei trucioli può essere svuotata durante la lavorazione. L'automatica lubrificazione ciclica e il contenitore dell'olio su ruote permettono una manutenzione agevole del tornio. Il braccio girevole permette all'operatore di avere un accesso facilitato al pannello di comando del tornio.

Il Signor Serge Villard, da appuntamento ai lettori di Decomagazine all'EMO di Hannover sullo stand Tornos – Padiglione 17 – (stand B04).