

## SIGMA 32/6: CONCENTRADO DE POTENCIA

Las máquinas de la gama Sigma son conocidas por su potencia y por su robustez, son los únicos tornos de cabezal móvil del mercado capaces de mecanizar con las condiciones de corte de un cabezal fijo. Para ampliar su público objetivo, los dos modelos Sigma cuentan con una serie de novedades que les permiten adaptarse aún con más precisión a las necesidades del mercado.

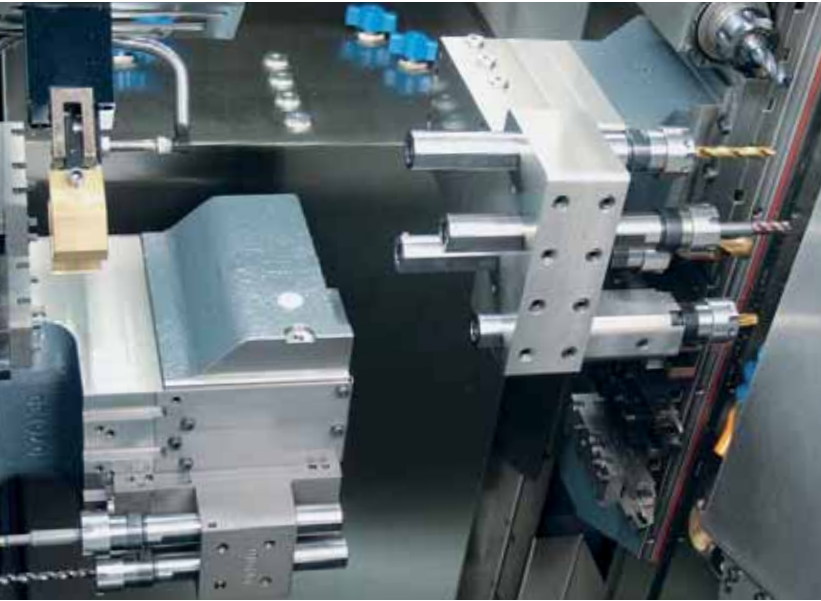


«Lo primero que impacta a los clientes que acaban de adquirir un torno Sigma es la calidad de las piezas mecanizadas por la máquina, incluso con avances importantes, la robustez idéntica en operación y en contraoperación de la máquina permite obtener estados de superficie impecables», puntualiza Arnaud Lienhart, Ingeniero de Producto de Sigma en Tornos.

La potencia de los husillos del modelo de 32 mm (6,0/7,5 kW) idéntica en operación y en contraoperación, permite arranques de viruta sin punto de comparación. Según Arnaud Lienhart, con un periférico adaptado es virtualmente imposible para un husillo

o un contrahusillo en un torno Sigma 32/6. Gracias a la cinemática espejo, una potencia de husillo idéntica y una robustez comparable en los dos puestos, ya no es necesario favorecer las operaciones en la barra.

Tras dos semanas de uso de un torno Sigma 32/6, un cliente que poseía un parque completo de máquinas de la competencia con torreta de diámetro 32 mm de construcción reciente pudo reducir su tiempo de ciclo cerca de un 60%. Este espectacular resultado es debido a la potencia del husillo en contraoperación que permite realizar un taladro axial de 16 mm en una longitud de 45 mm mientras que el husillo



del torno de la competencia limitaba éste último a un taladro de 7 mm de diámetro y operaciones de cilindrado para un diámetro de 10 mm. Aunque estos resultados son excepcionales, se puede afirmar no obstante que la potencia de Sigma 32 permite ahorros medios del orden del 30% con respecto a sus competidores directos.

### **Delta 38/5 vs. Sigma 32/6**

En el mismo número presentamos el torno Delta 38 (véase el artículo en la página 18). Según Serge Villard, Product Manager, y Arnaud Lienhart los dos productos se complementan a la perfección. Delta 38 es un producto de la gama básica que tiene una potencia de arranque de viruta muy elevada pero tiene una ratio herramientas fijas/herramientas accionadas menos importante que Sigma 32/6. Además, el Sigma 32/6 posee un equipamiento específico mucho mayor, como el torbellino o el poligonador así como el cañón autoajustable no disponibles en el torno Delta 38. Por último, con su cinemática espejo y la posibilidad de realizar los centrados numéricamente, el torno Sigma es más fácil de manejar.

### **Nuevas opciones...**

Para convencer a un público más amplio, Sigma se dota de un equipamiento más completo y de una nueva gama de portaherramientas. Estas mejoras ofrecen una mayor flexibilidad a los usuarios y facilitan su transición al mundo Tornos. Así, ahora es posible equipar el Sigma 32/6 con una placa portaherramientas monobloque con siete posiciones. Esta placa permite reducir el tiempo de preparación para los clientes que prefieren los ajustes in situ a los preajustes fuera de las máquinas.

Para unificar los sistemas y reducir los tiempos de parada de las máquinas, ahora es posible optar por un nuevo cuerno híbrido que permite montar herramientas axiales motorizadas o fijas.

Se ha revisado el sistema de rociado de la máquina y ahora hay una rampa de rociado externa al portaherramientas en la zona de mecanizado del torno Sigma. Por supuesto, los portaherramientas con refrigeración integrada de las versiones anteriores siguen estando disponibles y adaptables al Sigma 32/6. La máquina ahora se prepara para instalar la alta presión y numerosas opciones de CN, como el chaflán o radio en arista, la interpolación polar y las 64 geometrías de herramientas.

### **Hasta tres herramientas en el material... para todos**

El Sigma 32/6 y su hermano el Sigma 20/6, construidos sobre una base común, se benefician de las mismas opciones y portaherramientas. Por ello, la herramienta de desbaste neumática activable por código M también va montada en los modelos Sigma 20/6. Para éste último también se encuentran disponibles la placa portaherramientas y el nuevo cuerno motorizados, sin olvidar las demás opciones citadas en este artículo.

Arnaud Lienhart está convencido de que con estas evoluciones los Sigma 20/6 y Sigma 32/6 serán vistas por el cliente como una solución de mecanizado aún más competitiva y rentable.