

SIGMA 32/6: UN CONCENTRATO DI POTENZA

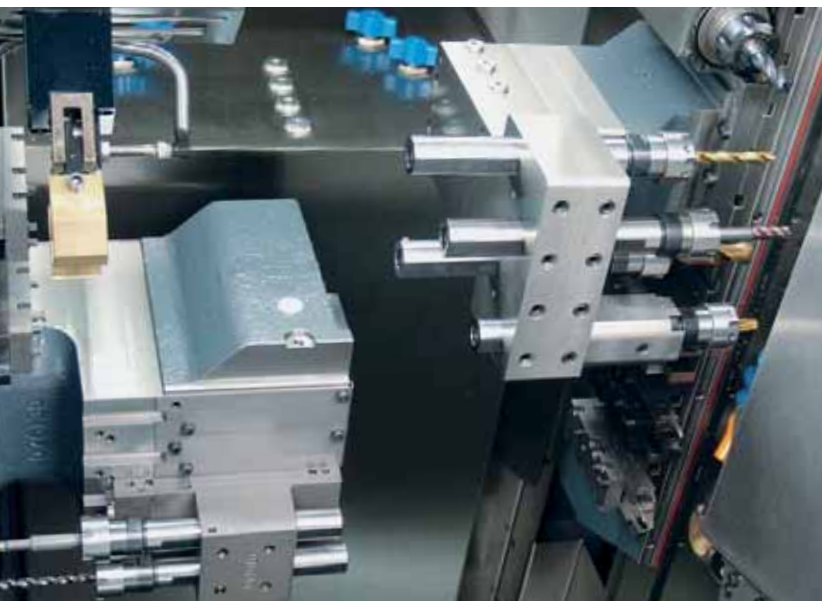
Le macchine della gamma Sigma, sono rinomate per la loro potenza e la loro rigidità, si tratta degli unici torni a fantina mobile del mercato in grado di lavorare con dei parametri di lavorazione pari a quelli della fantina fissa. Per soddisfare una più vasta clientela, i due modelli Sigma sono stati dotati di una serie di novità che consentono loro di conformarsi ancor più finemente alle esigenze del mercato.



«Ciò che a prima vista colpisce i clienti che hanno acquistato un tornio Sigma, è la qualità dei pezzi lavorati dalla macchina, anche con importanti avanzamenti, la rigidità identica in operazione e in contro-operazione della macchina permette di ottenere dei gradi di finitura impeccabili», puntualizza il Signor Arnaud Lienhart, Product Engineer Sigma di Tornos. La potenza dei mandrini del modello 32 mm (6.0/7,5 kW), identica in operazione e in contro-operazione, consente di asportare un'entità di trucioli senza pari. Con delle periferiche consone, è virtualmente impossibile far grippare un mandrino o un contro-mandrino su un tornio Sigma 32/6. Grazie

alla cinematica a specchio, un'identica potenza del mandrino e una rigidità comparabile sulle due postazioni non è più necessario ricorrere alle operazioni alla barra.

Dopo solo due settimane di utilizzo di un tornio Sigma 32/6, un cliente, che possiede un intero parco di macchine concorrenti a torretta di diametro 32 mm di recente costruzione, è stato in grado di ridurre il suo tempo ciclo di circa il 60%. Ed è stata la potenza del mandrino in contro-operazione ad ottenere questa spettacolare riduzione, consentendo una foratura assiale di 16 mm su una lunghezza di 45 mm, mentre il mandrino del tornio concorrente



l'obbligava ad effettuare una foratura con diametro 7 mm e delle operazioni di passata per un diametro di 10 mm. Benefici di questa entità sono da considerarsi eccezionali ma si può tuttavia affermare che i risparmi medi ottenuti con la Sigma 32/6 si situano nell'ordine del 30% per rapporto a quanto ottenuto dalle sue dirette concorrenti.

Delta 38/5 vs Sigma 32/6

In questo stesso numero del nostro magazine, presentiamo il tornio Delta 38 (vedi articolo a pagina 18). Secondo i Signori Serge Villard, Product Manager e Arnaud Lienhart, i due prodotti si completano perfettamente! Delta 38 è un prodotto d'ingresso gamma in possesso anche lui di una potenza d'asportazione trucioli molto elevata ma dispone di un rapporto utensili fissi/utensili trascinati meno elevato che nella Sigma 32/6 la quale è maggiormente dotata di apparecchi specifici, quali il «tourbillonneur» o il poligonatore, nonché la bussola di auto-aggiustaggio, non disponibili sul tornio Delta 38. Infine, con la sua cinematica a specchio e la possibilità di effettuare i centraggi numericamente, il tornio Sigma dimostra, da un punto di vista operativo, di essere maggiormente conviviale.

Nuove opzioni...

Allo scopo di sedurre un pubblico sempre più numeroso, Sigma è stata dotata di un equipaggiamento più completo e di una nuova gamma di porta-utensili. Queste migliorie offrono agli utilizzatori una più ampia flessibilità e facilitano la loro transizione nel mondo Tornos. Ecco quindi che ora si può equipaggiare la Sigma 32/6 con una piastra porta bulini monoblocco che comporta 7 postazioni. Questa piastra consente di ridurre il tempo di avviamento per i clienti che preferiscono le regolazioni in situ, piuttosto che la pre-regolazione fuori macchina.

Per unificare i sistemi e ridurre i tempi d'arresto macchina, è ora possibile optare per un nuovo supporto ad «L» che consente di montare degli utensili assiali motorizzati o fissi.

Anche il sistema di lubrificazione è stato rivisto e ora è una rampa di lubrificazione esterna ai porta-utensili collocata nella zona di lavorazione del tornio Sigma. I porta-utensili a lubrificazione integrata delle precedenti versioni, continuano, beninteso, ad essere disponibili e adattabili su Sigma 32/6. La macchina viene ora dotata di una preparazione sia per installare l'alta pressione che per ricevere numerose opzioni.

Sino a 3 utensili nel materiale... per tutti

La Sigma 32/6 e la sua sorella minore Sigma 20/6, sono entrambe costruite sulla stessa base e si avvalgono delle medesime opzioni e dei medesimi porta-utensili ne consegue quindi che anche sul tornio Sigma 20/6 è stato montato l'asse sbobatore pneumatico attivabile con il codice M. La piastra porta-utensili e il nuovo supporto ad «L» motorizzati, senza dimenticare le opzioni menzionate in questo articolo, sono egualmente disponibili sul tornio Sigma 20/6.

Il Signor Arnaud Lienhart è convinto che le citate evoluzioni riguardanti le Sigma 32/6 e Sigma 20/6 sapranno essere apprezzate dal cliente quale soluzione di lavorazione ancor più competitiva e performante.