

## LEISTUNGSPUS SCHAFFT WETTBEWERBSVORTEIL

**Schneller, präziser und günstiger produzieren – diesen Anforderungen unterliegt heute ein jeder Décolletagebetrieb. Durch die aktuelle Wirtschaftssituation ist der Kostendruck massiv gestiegen und zu oft wird mit einem ungeeigneten, aber dafür etwas günstigeren Schneidöl das fragile Gleichgewicht der Produktionsfaktoren aufs Spiel gesetzt. Durch die Umstellung auf das universell einsetzbare Hochleistungsfluid Motorex Ortho NF-X konnte die Firma A. Berger + Co., Präzisionsdrehteile, in Delémont einen extrem kurzfristigen Auftrag von 9000 Drehteilen für einen Automobilzulieferer zur Zufriedenheit aller ausführen.**



Voller Einsatz für ein positives Ergebnis – nach diesem Motto setzt die A. Berger + Co., Präzisionsdrehteile in Delémont mit Erfolg das leistungsstarke Schneidöl Motorex Ortho NF-X als Wettbewerbsvorteil ein.

Die Firma A. Berger + Co., Präzisionsdrehteile, wurde 1988 in Delémont als Tochterunternehmen der Berger Holding GmbH & Co. KG mit Sitz in Memmingen/D gegründet. Das Unternehmen in der Schweiz stellt auf über 20 verschiedenen Maschinen Drehteile aus Buntmetallen, Aluminium, Stahl und auch Titan her. Hauptabnehmer der einbaufertig produzierten Teile sind die Automobilindustrie und deren Zulieferer sowie die Maschinenindustrie. In dem klassischen Décolletagebetrieb bearbeiten die 25 Mitarbeitenden Stangenmaterial mit Durchmesser von 3 bis 26 mm, respektive bei weichen Werkstoffen 32 mm. Die Teile werden entweder fixfertig direkt an die Endkunden oder auch in eines der 8 weiteren Werke (z.B. für den Einbau in eine Baugruppe) in der Berger-Gruppe

geliefert. Das Unternehmen arbeitet aktuell nach ISO 9001 und visiert hinsichtlich Umweltstandart die bereits bei weiteren Unternehmen der Bergergruppe erreichte ISO 14001 – Zertifizierung an.

### Mehr Leistung und Präzision

Wie zu Beginn dieses Artikels bereits erwähnt, wird heute immer kurzfristiger bestellt. „Besteht die CNC-Programmierung und wurde das Teil unter Umständen schon vorher einmal produziert, sprechen wir je nach Komplexität und Losgrösse nur von wenigen Tagen“, erklärt uns Jean-Marc Frésard, Produktionsleiter des Werks in Delémont. Als Fachmann auf seinem Gebiet weiss er, wie zentral die Qualität des



Durch den Verzicht auf Chlor, Schwermetall und leichtflüchtige Komponenten in Ortho NF-X wird der Arbeitsplatzqualität und dem Recycling stark Rechnung getragen.



Vom Anwender oft unterschätzter Produktionsfaktor Schneidöl – Ortho NF-X überzeugt als eine Art „flüssiges Werkzeug“ durch seine wegweisende Leistungscharakteristik.

Schneidöls in der Maschine ist - liegen doch sämtliche spanabhebenden Bearbeitungsprozesse direkt im Einflussbereich des Schneidöls. Mit der Hilfe von Motorex bei der Evaluation des optimalen Bearbeitungsfluids und dank der wegweisenden Technologie in Ortho NF-X konnten die Stückzeiten durchwegs gesenkt und die Präzision nachhaltig gesteigert werden.

### Einrichtzeiten stark reduziert

„Früher mussten wir für gewisse Werkstoffe bei den Mehrspindelautomaten mit Schneidöltank oft beim Einrichten die Maschine mit einem anderen Schneidöl befüllen. Da sprechen wir schnell einmal von um die 400 Liter, welche abgepumpt, gefiltert und eingelagert werden mussten. Danach wurde die Maschine gereinigt und mit dem vorgegebenen Schneidöl befüllt. Im Schnitt rechnen wir für diese Arbeit mit 4 Stunden Aufwand. Seit dem wir das universell einsetzbare Ortho NF-X in der Viskosität ISO VG 15 verwenden, können wir uns diese Arbeit gleich mehrmals pro Woche sparen“, nennt J.-L. Frésard einen der Hauptvorteile nach der Umstellung auf das Motorex-Produkt.

### Exklusivität Vmax-Technology

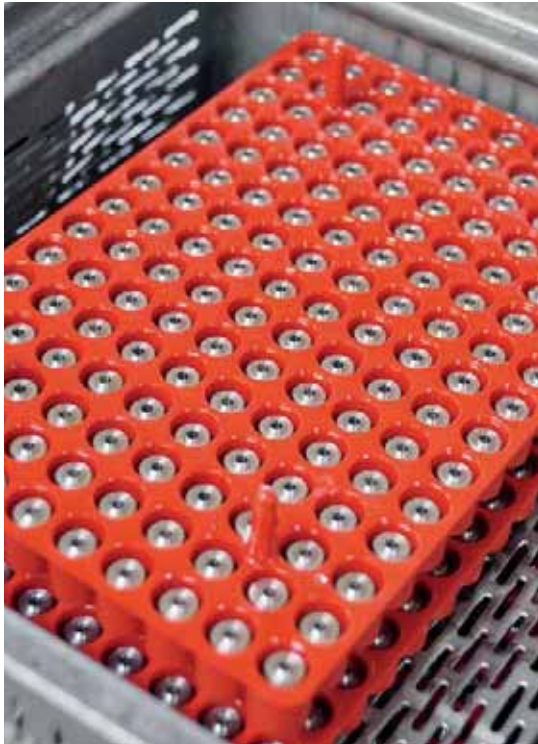
Die Vorteile der Motorex Vmax-Technology in der Formulierung von Ortho NF-X werden durch ein innovatives Additivespaket ermöglicht. Dabei bezieht sich Vmax einerseits auf die hohe mögliche Fertigungsgeschwindigkeit und andererseits auf die Einhaltung der Präzisionsvorgaben. Neben der Masshaltigkeit interessieren die Qualitätsprüfer bei Berger + Co. natürlich auch der  $R_a$ -Wert der Oberfläche und z.B. die Farbgebung von Buntmetall- oder Aluminiumoberflächen.

Die durch den Schnittdruck und die optimale Schnittgeschwindigkeit entstehende Wärme zwischen Werkstück und Werkzeugspitze wird bei der Motorex Vmax-Technology gezielt genutzt, um die Hochdruck-



„Durch den Expressauftrag, welchen wir unter Verwendung von Motorex Ortho NF-X pünktlich produzieren konnten, bin ich auf die Vorteile dieses qualitativ hochstehenden Schneidöls aufmerksam geworden. Aus meiner Sicht wird dem eingesetzten Bearbeitungsmedium nach wie vor zuwenig Bedeutung beigemessen, da es traditionsgemäss ein „low interest-Produkt“ ist. Kann ein Unternehmen richtig kalkulieren und die Produktionsparameter optimal aufeinander abstimmen, zahlt sich ggf. auch ein Mehraufwand nachhaltig und gleich mehrfach aus. Heute kann man es sich einfach nicht mehr leisten, mit modernen Maschinen, teuren Werkzeugen und geschultem Personal mit einem nicht adäquaten Schneidöl zu arbeiten!“

Jean-Marc Frésard  
Produktionsleiter  
A. Berger + Co.  
Präzisionsdrehteile  
Delémont



Schon eine Produktivitätssteigerung von 10% entspricht in einem Unternehmen mit einem Maschinenpark mit 10 Werkzeugmaschinen der Leistung eines Produktionscenters!



Bei der A. Berger + Co. in Delémont wird sich auch in Zukunft alles um schlanke Abläufe, hocheffiziente Fertigung und ständige Verbesserung drehen.

stabilität im Bearbeitungsprozess heraufzusetzen. Dies ist besonders beim Drehen erwünscht. Der absolut homogene und stabile Schmierfilm zwischen Werkzeugschneide und Werkstück wirkt dabei, sinnbildlich gesehen, wie ein schützendes Kissen. Dabei weist dieser Schmierfilm nur wenige Tausendstel Millimeter auf! Motorex Ortho NF-X ist schnell auf Betriebstemperatur und kühlt während des ganzen Prozess optimal. Auch unter hohen Förderdrücken neigt es nicht zur Schaumbildung und führt die Späne effizient ab. Eigenschaften, die ganz im Sinne einer hohen Prozesssicherheit stehen und gerade in unbemannten Schichten unerlässlich sind.

#### **Innovationsbereitschaft steigert Wettbewerbsfähigkeit**

Fortschritte kommen bekanntlich nicht von alleine – dazu sind veränderungsbereite Unternehmer und die passende Technologie im richtigen Moment nötig. Mit der Einführung von Motorex Ortho NF-X und vielen Neuerungen wie moderne Software- und Vermessungslösungen beweist A. Berger + Co. sein Innovationspotenzial.

Gerne geben wir Ihnen über die aktuelle Generation der Motorex Ortho-Schneidöle und die Optimierungsmöglichkeiten in Ihrem Anwendungsbereich Auskunft:

#### **Motorex AG Langenthal**

Kundendienst  
Postfach  
CH-4901 Langenthal  
Tel. +41 (0)62 919 74 74  
Fax +41 (0)62 919 76 96  
[www.motorex.com](http://www.motorex.com)

#### **A. Berger + Co.**

Präzisionsdrehteile  
Rue St-Maurice 7c  
CH-2800 Delémont  
Tel. +41 (0)32 422 54 51  
Fax +41 (0)32 422 53 42  
[a.berger-co@swissonline.ch](mailto:a.berger-co@swissonline.ch)  
[www.berger-co.ch](http://www.berger-co.ch)