

UN PLUS DE RENDIMIENTO ES SINÓNIMO DE VENTAJA FRENTE A LA COMPETENCIA

Producir de forma más rápida, precisa y conveniente son requisitos a los que han de enfrentarse hoy en día todas las empresas de mecanizado. La actual situación económica ha conllevado un aumento notable de la presión sobre los precios y con demasiada frecuencia se compromete el frágil equilibrio de los factores de la producción con un aceite de corte inapropiado, pero algo más económico. Gracias a la incorporación del fluido de alto rendimiento de aplicación universal Motorex Ortho NF-X, la empresa A. Berger + Co. piezas torneadas de precisión en Delémont ha podido atender con éxito un pedido de 9.000 piezas torneadas encargadas por un proveedor del sector de la automoción en un plazo de tiempo escaso para alegría de todos los involucrados.



De acuerdo con el lema «Compromiso total para un resultado positivo», la empresa A. Berger + Co. piezas torneadas de precisión en Delémont utiliza con éxito la taladrina de grandes prestaciones Motorex Ortho NF-X como ventaja frente a la competencia.

La empresa A. Berger + Co. Präzisionsdrehteile se fundó en 1988 en Delémont como filial de Berger Holding GmbH & Co. KG con sede en Memmingen (Alemania). La empresa ubicada en Suiza fabrica con más de 20 máquinas distintas piezas torneadas de metales no ferrosos, aluminio, acero y también titanio. Los destinatarios principales de las piezas producidas ya listas para el montaje son la industria de la automoción y sus proveedores, así como la industria mecánica. La empresa clásica de mecanizado cuenta con una plantilla de 25 trabajadores, que mecanizan barras con diámetros entre 3 y 26 mm y de 32 mm respectivamente para materiales blandos. Las piezas se suministran listas para el uso directamente a los clientes finales o también a una de las 8 fábricas

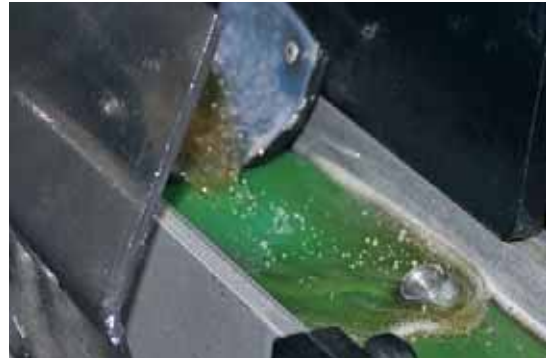
(p. ej., para el montaje en un grupo de construcción) del grupo Berger. La empresa cuenta con la certificación ISO 9001 y tiene en mente conseguir la certificación ISO 14001 vinculada a estándares medioambientales, una certificación que ya poseen otras empresas del grupo Berger.

Más rendimiento y precisión

Tal y como anunciábamos al principio de este artículo, los pedidos se realizan cada vez con menos plazo. «Con la programación CNC y si la pieza ya se ha fabricado en el pasado, estamos hablando en función de la complejidad y del tamaño del lote de tan solo unos días de plazo», explica Jean-Marc Frésard,



La taladrina -uno de los factores de la producción- es subestimada con frecuencia por los usuarios. Ortho NF-X convence como una especie de «herramienta fluida» por sus revolucionarias características de rendimiento.



Gracias a que Ortho NF-X no incorpora cloro, metales pesados ni componentes volátiles, aspectos como la calidad del puesto de trabajo y el reciclaje experimentan una mejora notable.

Jefe de producción de la fábrica en Delémont. Como experto del sector, conoce el grado de importancia que adquiere la calidad de la taladrina en la máquina. Todos los procesos de mecanizado con arranque de viruta están directamente influenciados por la taladrina. Con ayuda de Motorex para el análisis del fluido de mecanización óptimo y de la tecnología revolucionaria en Ortho NF-X, los tiempos por pieza se han podido reducir y la precisión ha aumentado de manera efectiva.

Reducción notable de los tiempos de preparación

«Antes, para ciertos materiales en tornos multihusillos, teníamos que llenar a menudo el depósito de taladrina durante la preparación de la máquina con otra taladrina. Estamos hablando fácilmente de 400 litros que se deben bombear, filtrar y almacenar. A continuación, había que limpiar la máquina y agregar seguidamente la taladrina prescrita. Hemos calculado que se necesitaban 4 horas de media para este trabajo. Desde que utilizamos el producto universal Ortho NF-X con la viscosidad ISO VG 15, podemos ahorrarnos varias veces este trabajo a lo largo de una semana», señala J.-L. Frésard como una de las ventajas principales tras haberse decantado por la utilización del producto de Motorex.

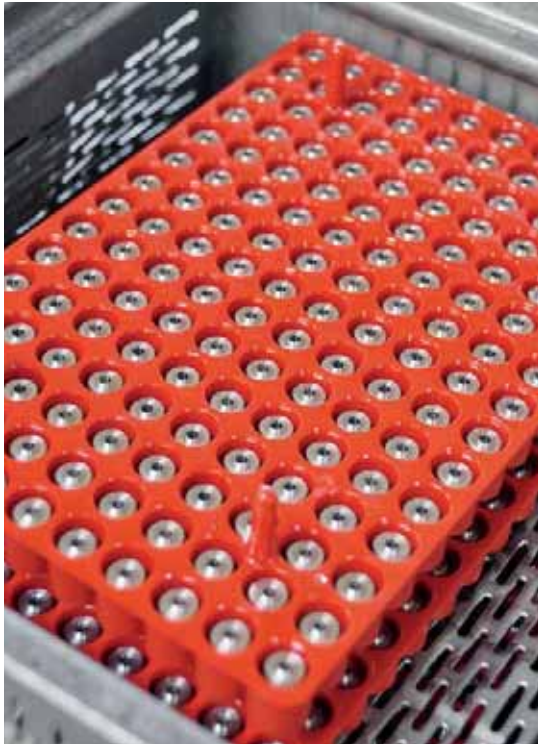
Tecnología Vmax exclusiva

Las ventajas de la tecnología Vmax de Motorex en la fórmula Ortho NF-X son fruto de un conjunto innovador de aditivos. De esta manera, Vmax se atiene por un lado a la velocidad de fabricación máxima posible y por otro lado cumple con las especificaciones en materia de precisión. Además de la exactitud dimensional, los expertos en control de calidad de Berger + Co. se interesan también, por supuesto, por el valor R_a de la superficie y, p. ej., la aplicación de pintura de superficies de metales no ferrosos y de aluminio.



«Gracias al encargo exprés, que pudimos asumir con éxito y a tiempo con la utilización de Motorex Ortho NF-X, me he dado cuenta de las ventajas que presenta esta extraordinaria taladrina. En mi opinión, el medio de mecanización utilizado sigue teniendo poca importancia dado que se trata de un producto de bajo interés por razones tradicionales. Si una empresa es capaz de efectuar cálculos acertados y ajustar de manera óptima todos los parámetros de producción, un coste adicional resultaría por tanto viable y a su vez, se podría asumir reiteradamente. Hoy en día las empresas que cuentan con máquinas modernas, herramientas caras y personal formado no pueden permitirse trabajar con una taladrina inapropiada».

Jean-Marc Frésard
Jefe de producción
A. Berger + Co.
Piezas torneadas de precisión
Delémont



Un incremento de la productividad de un 10% representa ya en un parque de máquinas con 10 máquinas-herramienta el rendimiento de un centro de producción.



En A. Berger + Co. en Delémont todo girará también en el futuro en torno a procesos optimizados, una fabricación muy eficiente y una mejora constante.

El calor que se genera entre la pieza y la punta de la herramienta debido a la presión de corte y a la óptima velocidad de corte es aprovechado por parte de la tecnología Vmax de Motorex para aumentar la estabilidad de la alta presión en el proceso de mecanización. Este hecho es recomendable especialmente a la hora del torneado. La película de lubricante, absolutamente homogénea y estable, que se crea entre el filo de la herramienta y la pieza actúa, literalmente, como un cojín protector. Además, esta película solo mide unos pocos micrómetros. Motorex Ortho NF-X es rápido a la temperatura de servicio y se enfría de manera óptima durante todo el proceso. Asimismo, bajo presiones de transporte elevadas no tiende a la formación de espuma y evacua las virutas de manera eficiente. Estas características son clave para una elevada seguridad del proceso y resultan indispensables en turnos de trabajo sin personal.

La disposición de innovar incrementa la competitividad

Los progresos, como bien es sabido, no vienen solos. Para lograrlos se necesitan en el momento justo empresarios dispuestos a realizar cambios y la tecnología adecuada. Con la incorporación de Ortho NF-X de Motorex y numerosas novedades tales como

modernas soluciones de software y de medición, A. Berger + Co. da muestras de su potencial innovador.

Si lo desea, le informaremos gustosamente sobre la generación actual de taladrinas Motorex Ortho y sobre sus posibilidades de optimización en su campo de aplicación:

Motorex AG Langenthal

Servicio posventa
Postfach
CH-4901 Langenthal
Tel. +41 (0)62 919 74 74
Fax: +41 (0)62 919 76 96
www.motorex.com

A. Berger + Co.

Piezas torneadas de precisión
Rue St-Maurice 7c
CH-2800 Delémont
Tél. +41 (0)32 422 54 51
Fax +41 (0)32 422 53 42
a.berger-co@swissonline.ch
www.berger-co.ch