

## PART PRECISION SWEDEN IST EIN NOCH JUNGES UNTERNEHMEN – ABER MIT LANGJÄHRIGER ERFAHRUNG UND FÜHRENDER KOMPETENZ

Die drei Männer in roten Hemden erregen in dem zentral gelegenen Betrieb in Mariestad, einer Stadt im Südwesten Schwedens, eine gewisse Aufmerksamkeit, wenn Passanten im Industriegebiet einen Blick durch die großen Fenster zur Straße werfen. Der Mann auf der Straße ahnt nicht, was in den hellen und sauberen Räumen vor sich geht. Heute wird auf 200 Quadratmetern produziert, jedoch mit der Möglichkeit, auf 400 Quadratmeter zu erweitern.



Anders Dahl, Emil Sandin und Jarkko Peltola sind die Männer hinter Part Precision Sweden AB in Mariestad.

Der Kenntnisstand der Allgemeinheit darüber, was Präzisionswerkzeugmaschinen leisten und was Schweizer Drehbearbeitung bedeutet, könnte wirklich besser sein, aber Jarkko Peltola, Emil Sandin und Anders Dahl wissen definitiv, was sie tun.

„Wir sind keine Anfänger in diesem Geschäft, und wir drei kommen aus einem Großunternehmen im Maschinenbau, wo wir etwa 15 Jahre zusammengearbeitet haben. Leider ist es eine Tatsache, dass die Geschäftsleitung in einem Großunternehmen ständig Veränderungen will, Umstrukturierungen veranlasst und die Aktivitäten in Frage stellt“, sagt Anders Dahl und stellt sich als Teileigentümer von Part Precision Sweden AB vor. Anders Dahl hat langjährige Produktionserfahrung und kommt von der Ingenieurschule. Danach hat er als Maschinenbediener, Schichtführer

und Fertigungstechniker gearbeitet. In der Schweizer Drehbearbeitung und im Einsatz von Drehautomaten konnte er ein großes Wissen erwerben. Er fügt hinzu: „Ich hatte die Ehre, für eines der führenden Unternehmen meiner Branche zu arbeiten, und eine Menge gelernt. Aber eines Tages endet man in einer Sackgasse, es gibt nichts mehr außer der Arbeit, und man braucht neue Herausforderungen. Jarkko und Emil ging es genauso, und das ist der Grund, warum wir heute hier stehen.“

Weiter führt er aus: „Ich musste mich verbessern, denn gleichzeitig hatte ich persönlich das Gefühl, in einer Großorganisation unterzugehen. Ich mag das kleinteilige Geschäft und schätze die Arbeit in kleineren Einheiten, wo man die Kollegen kennenlernt und ein ganz anderes Verhältnis bekommt. Deshalb



Die Fertigung kleiner, schmaler Werkstücke mit sehr engen Toleranzen ist eine Spezialität der neu gegründeten Firma Part Precision Sweden in Mariestad.

*griff ich die Idee beim Schopf, eine kleine Werkstatt mit Emil und Anders zu eröffnen. Beide sehe ich als äußerst fähige Fertigungstechniker mit ausgezeichneten Kenntnissen in der Zerspanungstechnik. Ich selbst beschäftige mich seit 20 Jahren mit Verkauf und Marketing, so dass ich hoffe, hier etwas einbringen zu können. Wir sind drei unterschiedliche Persönlichkeiten mit verschiedenen Wissensfeldern und ergänzen uns gegenseitig exzellent. Emil und Anders machten den ersten Schritt, und sie wissen alles über Metallzerspanung, aber wie komme ich mit den Kunden in Kontakt? An diesem Punkt betrat ich die Szene. Nach zwei Wochen hatten wir einen Geschäftsplan skizziert, unser erstes Budget aufgestellt und eine Vision erarbeitet.“*

Emil Sandin meint: „Ich war wie Anders der Meinung, dass größere Unternehmen zu oft umstrukturieren, und ich verlor die Freude an der Arbeit und meinen Enthusiasmus. Ich habe langjährige Erfahrung mit mechanischer Arbeit als Maschinenbediener und Fertigungstechniker. Zu der gleichen Zeit, als Anders über seine neue Firma nachdachte, bekam ich eine

*neue Stellung in einem anderen Unternehmen. Als alte Kollegen und Freunde blieben wir die ganze Zeit in Kontakt, und eines Tages im Frühjahr 2011 beschlossen wir drei, unseren eigenen Betrieb zu gründen.“*

### FORTSCHRITTLICHE METALLZERSPANUNG MIT DREHEN ALS SCHWERPUNKT

*„Als Fertigungspartner sind wir spezialisiert auf das Zerspanen schwieriger Werkstoffe wie Titan, Edelstahl, Superlegierungen und verschiedene Arten von Kunststoffen für die medizintechnische Industrie in der innovativen Dentaltechnik und Bruchchirurgie. Ferner produzieren wir Präzisionsteile für die Offshorebranche und die Wehrtechnik. Das Geschäft konzentriert sich auf Prototypen, kleine und mittlere Serien mit bis zu 50.000 Komponenten“, erklärt Emil Sandin.*

Die drei Partner mit ihrer langen Erfahrung und großen technischen Kompetenz, die sie mit Spitzentechnologie kombinieren, setzen sich selbst den Standard, dass bei Part Precision Sweden jede Arbeit mit extrem hoher Präzision ausgeführt wird. Hinzugefügt werden muss noch, dass die Inhaber beschlossen haben, ihr Unternehmen nach ISO 13485:2003 zertifizieren zu lassen, und dieses Projekt ist sehr weit vorangeschritten.

Ein großer Teil des schnellen Erfolgs der Firma hat mit der Tatsache zu tun, dass ihre Gründer mit dem Markt vertraut sind. Jarkko Peltola hat jahrelange Erfahrung im Verkauf und im Marketing, dazu kommen berufliche Qualifikationen, Know-how und Erfahrung seiner zwei Partner Emil Sandin und Anders Dahl – gemeinsam wissen sie, wie sie das meiste aus den Tornos-Maschinen herausholen.

### Neue unverzichtbare Maschinen

Wir fragten Olov Karlsén, Produktmanager und Technischer Verkäufer bei Ehn & Land AB, den Schwedischen Vertreter für den Schweizer Hersteller Tornos, der hauptsächlich durch die Entwicklung von Einspindel- und Mehrspindeldrehmaschinen weltweit bekannt geworden ist: „Wir kennen uns seit 12 Jahren und haben ein gegenseitiges Vertrauen aufgebaut. Ich weiß, was diese Männer erreichen können, und mir wurde klar, dass sie es von Anfang an hundertprozentig machen mussten. Ihre einzige Wahl waren neue Maschinen, der Kauf von Gebrauchtmaschinen kam nicht in Frage, da dies mit Maschinenstillständen und Verlust wertvoller Produktionszeit geendet hätte. Gleichzeitig wollten sie alle für Neumaschinen erhältlichen Garantien

nutzen. Aus meinen Jahren als Maschinenverkäufer erinnere ich mich an keine Werkstatt, die so schnell den Betrieb aufgenommen hat (zwei Monate) und heute drei 4-Achs-Einspindeldrehmaschinen von Tornos mit einer interessanten Technik einsetzt. Die Maschinen laufen ohne Führungsbuchse, was bedeutet, dass die Maschinen als konventionelle Drehmaschinen genutzt werden können.“

### Mit oder ohne Führungsbuchse auf Verlangen

„Allein die Einsetzbarkeit der Maschinen ohne Führungsbuchse ist ein großer Vorteil, da man keine so hohe Stangenqualität benötigt und weniger Ausschuss hat, d.h. die Endstücke sind kürzer“, sagt Olov Karlsén. Er fährt fort: „Aber das Besondere an diesen Drehmaschinen ist ja gerade, dass man beide Möglichkeiten hat! Meistens ist es so, dass man eine Wahl treffen muss, wenn man entscheidet, welche Drehmaschine man kaufen soll – mit oder ohne Führungsbuchse – aber hier hat man beide Optionen, was natürlich ein großer Vorteil ist!“ Und weiter: „Die Jungs sind so kompetent, dass sie die Grenzen ausreizen, was Kapazität und Möglichkeiten der Maschine angeht, und sie haben unserem Lieferanten Tornos gezeigt, dass dies möglich ist.“

„Es wird sehr interessant sein, zu verfolgen, wie sich gemeinsam mit Tornos das Maximum aus der Maschinenteknik herausholen lässt“, meint Olov Karlsén. „Ausgetestet wurden die Grenzen bereits bei der Herstellung geneigter Bohrungen und abgewinkelter Abutments für Dentalprodukte, solche Teile werden normalerweise auf viel anspruchsvolleren Maschinen produziert.“

Anders Dahl informiert uns, dass er mit der Einspindelmaschine von Tornos äußerst zufrieden sei, die Maschine habe eine beeindruckende dimensionale Stabilität. In zwei Monaten sind 1300 Produktionsstunden auf jede Maschine entfallen – und das nur während der Tageszeit, was ein äußerst gutes Ergebnis ist. Ein großer Teil davon sind Großserienprodukte mit engen Toleranzen, bei denen andere Betriebe stets Schwierigkeiten mit der Qualität hatten, aber Part Precision Sweden kann die Maße ohne Probleme einhalten.

### Senkrechtstart

„Die Fertigung hat einen fantastischen Start gehabt, und wir erwarten schon fast den ersten Gegenwind“, sagt Jarkko Peltola. „Die Aktivitäten von Part Precision Sweden haben sich herumgesprochen, und viele haben ihr Interesse am Wissen und der Erfahrung unseres Unternehmens gezeigt.“ Und er führt fort: „Wir bieten Schulungen zum Thema Programmierung an Tornos-Maschinen an und helfen anderen Unternehmen auf Beraterbasis

bei der Programmierung und Inbetriebnahme von Komponenten. Fakt ist, dass wir bereits unterwegs gewesen sind und einigen Unternehmen damit geholfen haben.“

Zum Schluss erfahren wir von den Verantwortlichen auch, dass die Firma die Vision hat, sich künftig auf sechs bis acht Mitarbeiter zu vergrößern und eine hochautomatisierte Fertigung mit zehn Einspindeldrehmaschinen aufzubauen. Ein gutes Maß, zu viel Wachstum soll vermieden werden. Alle Vorteile der kleinen Werkstatt blieben damit erhalten. Nicht zuletzt ist es wichtig, dass der Spaß an der Arbeit auf den Tornos-Maschinen erhalten bleibt.

Source: Maskinoperatören Magazin

## PART PRECISION SWEDEN AB

Part Precision Sweden AB  
Hantverkaregatan 3  
SE-542 31 Mariestad  
www.partprecision.se  
info@partprecision.se



Tornos Delta 12/4

## Vorstellung



### EHN & LAND AB

#### **Der Marktführer**

Ehn & Land ist seit mehr als 60 Jahren der führende Lieferant von Werkzeugen und Werkzeugmaschinen für die Maschinenbauindustrie in den nordischen Ländern. Durch unsere Kooperation mit den bekanntesten und erfolgreichsten Herstellern in Europa und Japan können wir unseren Kunden eine in Umfang und Qualität einzigartige Produktpalette bieten. Wir liefern maßgeschneiderte Lösungen an industrielle Kunden, für die höchste Präzision, Qualität und sichere Prozesse unverzichtbare Faktoren sind. Unsere wichtigsten Märkte sind die Präzisionsbearbeitung, die Luftfahrt, die Stromerzeugung, die Medizintechnik, die Elektronik und die Werkzeugherstellung. Die Lieferanten von Ehn & Land sind vorwiegend in der Schweiz, in Deutschland und in Japan angesiedelt. Und sie sind, wenn es um Qualität und Innovationskraft geht, die absolute Elite.

#### **Das Fachunternehmen**

Fachwissen ist für Ehn & Land die tragende Säule, und die Kenntnisse und Erfahrungen unserer Mitarbeiter in Kombination mit innovativem Denken und Forschen unserer Lieferanten ermöglichen es uns, unsere Kunden mit speziell auf ihren Bedarf abgestimmten, wirtschaftlichen und technisch hochwertigen Lösungen zu beliefern. Unser Vertriebsteam verdankt seinen Erfolg der Tatsache, dass der Kunde bei uns immer im Mittelpunkt steht, und

dass wir unseren Kunden mit unserer Erfahrung, unserem Knowhow, unserer Reaktivität und unserem hervorragenden Service einen echten Mehrwert bieten können.

Unsere Servicemitarbeiter und ihre profunden Fachkenntnisse ermöglichen es uns, eng mit unseren Kunden zusammenzuarbeiten und ihnen kurzfristig die Unterstützung und den Service zukommen zu lassen, den sie benötigen.

#### **Das Familienunternehmen**

Seit seiner Gründung im Jahr 1950 ist Ehn & Land ein Unternehmen in Familienbesitz und profitiert von der Stabilität und den Werten, die damit verbunden sind. Wir sind stolz auf unseren Service und unsere Qualität, die angefangen von der Verfügbarkeit bis zur umgehenden Erfüllung aller Wartungs- und Serviceanforderungen ihres gleichen suchen. Wir pflegen mit unseren Kunden langfristige Partnerschaften und streben an, ein selbstverständlicher Teil ihres täglichen Geschäfts zu sein.

Das ist die Grundlage, auf der wir unseren Kunden optimale Lösungen bieten können.



[www.ehnland.se](http://www.ehnland.se)