

PART PRECISION SWEDEN: UNA EMPRESA DE RECIENTE CONSTITUCIÓN, PERO CON AMPLIA EXPERIENCIA Y COMPETENCIA DE VANGUARDIA

Los tres hombres vestidos con camisa roja actúan a modo de reclamo en las instalaciones situadas en el centro de Mariestad, una localidad en el suroeste de Suecia, cuando la gente pasa por el polígono industrial y mira a través de los grandes ventanales que dan a la calle. El transeúnte no tiene la menor idea de lo que ocurre en el interior de las bonitas y luminosas instalaciones. En la actualidad cuentan con una superficie de trabajo de 200 metros cuadrados, pero con la posibilidad de expandirse otros 400 metros cuadrados.



Los responsables de Part Precision Sweden AB en Mariestad (Suecia), de izquierda a derecha: Anders Dahl, Emil Sandin y Jarkko Peltola.

Por regla general, una gran parte de la población apenas sabe lo que se hace en un taller de herramientas de precisión y los conocimientos son, si cabe, deficientes si hablamos del torneado de tipo suizo. Sin embargo, Jarkko Peltola, Emil Sandin y Anders Dahl saben muy bien a qué se dedican.

«No somos novatos en esta línea de negocio y los tres procedemos de una gran empresa en la industria de la ingeniería en la que hemos trabajado juntos casi 15 años. Es inevitable el continuo deseo por parte de los cuadros directivos de las grandes empresas por realizar cambios, reorganizar estructuras y cuestionar las actividades», comenta Anders Dahl, que se presenta como copropietario de Part Precision Sweden AB. Anders atesora una amplia experiencia en la pro-

ducción, procede de una escuela de ingeniería y ha trabajado como operario de máquinas, supervisor y técnico de producción y cuenta con sólidos conocimientos del torno automático y el torno tipo suizo.

«Además, añade; he tenido el honor de trabajar para una de las compañías líderes en mi línea de negocio y he aprendido mucho. Un día uno siente que ya lo ha aprendido todo y está listo para nuevos retos. Jarkko y Emil tenían las mismas sensaciones y ese es el motivo por el que hoy estamos aquí.»

Prosigue: «Tenía que mejorar también, ya que soy de la opinión de que es fácil sentirse invisible en una gran organización. Me gusta la idea de negocio a pequeña escala y disfruto trabajando en unidades más pequeñas en donde uno está más familiarizado

Presentación



Producir tolerancias muy ajustadas y piezas de dimensiones reducidas es la especialidad de la recién creada Part Precision Sweden en Mariestad (Suecia).

con los colegas de trabajo y se genera otro tipo de relación. Así pues, no me lo pensé dos veces a la hora de montar un pequeño taller con Emil y Anders. Creo que son dos técnicos sensacionales en materia de producción y poseen sólidos conocimientos de la técnica del mecanizado. En mi caso, llevo más de 20 años en el área de ventas y marketing y espero poder aportar algo al equipo en este sentido. Los tres tenemos una personalidad diferente, con distintos campos de conocimiento y nos complementamos muy bien entre nosotros. Emil y Anders dieron el primer paso. El mecanizado no tiene secretos para ellos, pero no sabían cómo ponerse en contacto con los clientes. En este punto, salté a la palestra. Al cabo de dos semanas habíamos trazado un plan de negocio, teníamos nuestro primer presupuesto y nos habíamos hecho una idea de futuro.»

Emil Sandin añade: «tenía la misma opinión que Anders: los cuadros directivos implementaban cambios con demasiada frecuencia y había perdido la ilusión de trabajar y la motivación. Tengo amplia experiencia en el área mecánica como operario de

máquinas y técnico de producción. Mientras que Anders estaba dándole vueltas a la nueva idea de negocio, me ofrecieron un nuevo puesto de trabajo en otra empresa. Dado que éramos viejos colegas y amigos, no perdimos el contacto en ningún momento y un día durante la primavera de 2011 los tres decidimos emprender nuestra idea del taller.»

ACTORES EN MATERIA DE CORTE AVANZADO DE METAL CON EL TORNEADO EN EL PUNTO DE MIRA

«Somos un socio de producción especializado en el mecanizado de materiales difíciles tales como el titanio, el acero inoxidable, superaleaciones y diferentes tipos de plásticos para la industria médica, en concreto, para cirugía dental y reparación de fracturas, así como piezas de precisión para la industria marítima y de defensa. El negocio se centra en prototipos, series pequeñas y de tamaño medio de hasta 50.000 componentes», explica Emil Sandin.

Gracias a su amplia experiencia y excelentes conocimientos técnicos en combinación con la aplicación de una tecnología vanguardista, los tres socios han establecido unos estándares en todos los procesos de trabajo en Part Precision Sweden, que responden a una precisión extremadamente elevada. Por si fuera poco, hay que agregar al respecto que han decidido someterse a la certificación ISO 13485:2003 y el proceso avanza favorablemente.

El rápido éxito cosechado por la empresa tiene que ver en gran medida con el hecho de que se encuentran muy familiarizados con el mercado. Jarkko Peltola cuenta con una amplia experiencia en el área de ventas y marketing y junto con los conocimientos especializados y experiencia profesional de sus dos colegas Emil Sandin y Anders Dahl saben cómo sacar el máximo rendimiento de sus máquinas Tornos.

Máquinas nuevas indispensables

Entrevistamos a Olov Karlsén, gestor de productos y comercial técnico en Ehn & Land AB, agente sueco del fabricante suizo Tornos, una empresa conocida a escala internacional principalmente por el desarrollo de máquinas como tornos automáticos.

«Monohusillos y multihusillos: los conocemos desde hace 12 años y tenemos una confianza mutua. Sé lo que es capaz de hacer esta gente y ya me di cuenta pronto de que darán más del 100% desde el principio. Adquirir máquinas nuevas era su única elección. Ni se les pasaba por la cabeza utilizar equipos usados puesto que podrían surgir interrupciones en la producción como resultado de paradas de máquinas y perderse así un valioso tiempo de producción.»

Asimismo querían disponer de todas las prestaciones de garantía disponibles para las máquinas nuevas.»

«Durante mis años de trabajo como comercial de maquinaria, no recuerdo ningún taller que haya logrado iniciar la producción en tan poco tiempo (2 meses). En la actualidad cuentan con tres tornos monohusillo de 4 ejes de Tornos con una técnica interesante. Pueden utilizar las máquinas sin cañón, es decir, pueden utilizar las máquinas como tornos convencionales.»

Con o sin cañón, según su petición

«Poder utilizar las máquinas sin cañón supone una gran ventaja ya que no se necesita el mismo tipo de calidad para el material y se generan a su vez menos retales de barra, es decir, puntas más cortas», afirma Olov Karlsén, quien añade: «no obstante, la característica principal de estos tornos reside en el hecho de ofrecer ambas opciones. Lo habitual es tener que decantarse por uno u otro (con o sin cañón) a la hora de adquirir un torno, pero en este caso el usuario tiene las dos opciones. Este hecho supone una gran ventaja.»

Además, añade: *«estos chicos son tan competentes que son capaces de superar los límites en cuanto a capacidad y prestaciones de las máquinas y así lo han demostrado a nuestro proveedor Tornos.»*

«Sacar el máximo rendimiento de la técnica de máquinas en colaboración con Tornos será un aspecto muy interesante de observar», afirma Olov Karlsén. Ya ha puesto a prueba los límites de producción de orificios inclinados y pilares angulados para productos dentales, piezas que normalmente se fabrican con máquinas de mayores prestaciones.

Anders Dahl nos hace saber que están muy satisfechos con las máquinas monohusillo de Tornos, que presentan una sensacional estabilidad dimensional. En un plazo de dos meses ya han alcanzado 1.300 horas de producción en cada máquina y solo durante el día, por lo que estos datos son excelentes. En gran medida se trata de volúmenes de productos con tolerancias ajustadas. Otros talleres han encontrado dificultades para gestionar la calidad en este sentido, pero en nuestro caso Part Precision Sweden puede mantener las dimensiones sin problemas.

Arranque fulgurante

«El arranque de la producción ha sido sensacional y ya estamos preparados por si surge el primer contratamiento», señala Jarkko Peltola. Comenta que se ha corrido la voz en el sector de que Part Precision Sweden ha iniciado sus actividades y muchos clientes han mostrado su interés en el conocimiento y la experiencia de la empresa, añade, trabajaremos también en cursillos de formación sobre programación de

máquinas Tornos y prestaremos ayuda a otras compañías en la programación y la puesta en marcha de componentes en calidad de consultores. De hecho, ya hemos estado fuera y hemos prestado asesoramiento a algunas compañías en este sentido.

«El reportero de prensa asignado a la noticia no puede menos que quedar impresionado por las cualificaciones y es obvio que poseen conocimientos especializados de primer nivel. (delete)»

Para finalizar, los responsables nos informaron de que su visión de futuro pasa por una plantilla de entre seis y ocho personas y una producción altamente automatizada con diez tornos monohusillo que se ajusta a sus deseos de mantenerse dentro de unos límites de crecimiento. Mantendrán todas las ventajas con el pequeño taller. Por último, cabe mencionar también que disfrutaron con su trabajo en las máquinas Tornos.

Fuente: Magazine Maskinoperatören

PART PRECISION

SWEDEN AB

Part Precision Sweden AB
Hantverkaregatan 3
SE-542 31 Mariestad
www.partprecision.se
info@partprecision.se



Tornos Delta 12/4



EHN & LAND AB

El líder del mercado

Durante más de 60 años Ehn & Land ha sido un proveedor líder de herramientas y máquinas herramienta para la ingeniería en los países nórdicos. Trabajamos con los fabricantes de mayor éxito y renombre de Europa y Japón y ofrecemos a nuestros clientes una amplia y exclusiva gama de productos. Disponemos de soluciones personalizadas para las industrias en las que son vitales una elevada precisión, la máxima calidad y un proceso seguro. Nuestros mercados principales son el mecanizado de alta precisión, la industria aeroespacial, la generación de energía, el sector médico, el sector electrónico y la fabricación de herramientas.

Los proveedores de Ehn & Land se encuentran fundamentalmente en Suiza, Alemania y Japón. Pertenecen a la élite en cuestiones de calidad y desarrollo.

La empresa del conocimiento

Ehn & Land es, en gran medida, una empresa basada en el conocimiento, y las habilidades y la experiencia de nuestros empleados combinadas con el pensamiento innovador y la investigación de nuestros proveedores nos permite ofrecer a nuestros clientes soluciones especializadas, rentables y de gama alta. El éxito de nuestro importante equipo de ventas reside en su orientación al cliente y en nuestros valores añadidos, como la experien-

cia, el «know-how», la elevada disponibilidad y el nivel de asistencia técnica.

Nuestro personal de asistencia técnica y su conocimiento nos permite estar cerca de nuestros clientes y ofrecerles un servicio de mantenimiento y asistencia inmediato.

La empresa familiar

Desde su fundación en 1950, Ehn & Land ha sido una empresa de propiedad familiar, con toda la estabilidad y los valores que ello implica. Nos enorgullecemos de ofrecer el mejor servicio y la mejor calidad posibles, que incluyen, entre otros, disponibilidad y servicio y mantenimiento inmediatos.

Establecemos relaciones a largo plazo con nuestros clientes y pretendemos convertirnos en una parte natural de su negocio diario.

Este enfoque nos permite ofrecer a nuestros clientes las mejores soluciones.



www.ehnland.se