

TORNOS AMPLIA LA CAPACITÀ DI PRODUZIONE DELLA «MACHINED COMPONENT SYSTEMS»

Passare attraverso le gocce di una inesorabile recessione e uscirne con un notevole successo non é stato facile per la Società Machined Component Systems (MCS) – con sede a Redditch, in Inghilterra. Il Direttore Generale, il Signor Warren Gray, ritiene che il tenace carattere del personale e della direzione, nonché la capacità dell’azienda di lavorare in stretta collaborazione con i suoi clienti, siano stati gli elementi che hanno permesso loro di superare l’ardua prova. Questo risultato ha consentito all’azienda di dotarsi, nel 2011, di sei macchine-utensili le cui ultime due sono dei centri di tornitura a comando numerico Tornos.



Durante la recessione, MCS ha conservato tutti i suoi clienti, ma ha vissuto un rallentamento nella sua attività dovuto alla riduzione degli stock dei clienti OEM, a causa del calo della domanda di prodotti. Per la MCS, ciò ha comportato una diminuzione dell’effettivo. Tuttavia, uscendo dalla recessione alleggerita e più forte, MCS ha acquisito diversi nuovi contratti, di cui uno della durata di sei anni nella catena di approvvigionamento di Jaguar/Land Rover per fornire un insieme di componenti di direzione e di sospensione, uno di due anni con una società multinazionale che fornisce prodotti per il settore di Aiuto Domestico nonché ulteriori altri contratti di lunga durata.

Per onorare questi nuovi contratti, MCS si é procurata dei centri di lavorazione HAAS e Daewoo, un tornio a mandrino Daewoo, un altro centro di tornitura ed un tornio Delta di Tornos, consegnati in giugno, più un tornio Sigma, sempre di Tornos, ordinato durante la recente Open-House di quest’ultima e che, nel frattempo, é già consegnato. Gli ordinativi conseguiti e

le acquisizioni dei macchinari sono stati un’ottima notizia per la regione dei West Midlands, a cui si aggiunge l’assunzione di nuovi dipendenti, due dei quali apprendisti.

In vista della realizzazione dei progetti di cui dispone nei settori del medicale, dell’automobile, del petrolchimico e dell’ambiente, la MCS necessita di macchine-utensili estremamente performanti, flessibili ed appropriate per un utilizzo automatico di 24 ore su 24 e per cinque giorni e mezzo la settimana. In materia di dotazione di macchine-utensili, ciò conduceva tradizionalmente all’acquisto di centri di tornitura a fantina mobile Tornos Deco. Tuttavia, data la diversificazione su più settori industriali, l’azienda ha dovuto estendere la sua gamma di macchine-utensili per integrarvi dei centri di tornitura e di lavorazione più grandi.

Per onorare i suoi nuovi contratti di lunga durata nell’industria automobilistica, la MCS necessitava di un centro di tornitura per la fabbricazione di

particolari aventi un diametro che poteva raggiungere anche i 20 mm in grado di soddisfare le nuove esigenze quantitative dell'azienda. Il Direttore Generale della MCS, il Signor Warren Gray, precisa: «Con circa 40 macchine a comando numerico, sapevamo cosa avremmo ottenuto da un centro di tornitura. Benché la nostra azienda sia un cliente storico di Tornos, l'acquisto della nostra ultima Tornos Deco risaliva ormai al 2004 e, nel frattempo, tutti i fornitori si sono evoluti nel corso dei 6 ultimi anni, tanto che abbiamo dovuto procedere ad uno studio di mercato approfondito concludendo che il centro di tornitura 4 assi Tornos Delta 20/5 era, senza dubbio alcuno, e per molteplici ragioni la miglior macchina disponibile».

«Messa a confronto con le macchine concorrenti, la Tornos Delta risulta essere di ingombro decisamente più contenuto. Questo modello è provvisto di un sistema di liquido da taglio ad alta pressione, di un filtraggio integrato e di una piccola zona di lavoro in grado di contenere un consistente volume di trucioli. Questa piccola zona di lavoro costituisce una posizione di riposo delle postazioni degli utensili molto

ravvicinata al particolare ciò che costituisce una reale differenza in termini di tempo/ciclo poiché gli utensili effettuano solo una breve corsa prima del taglio».

«Il concetto della macchina chiusa, rende la Delta 20/5 molto pulita e silenziosa in confronto alle altre. Inoltre, il suo rapporto costo/capacità è molto più imponente di quello degli altri centri di tornitura e la precisione è assolutamente rispondente a quanto ci si può aspettare da Tornos, con il mantenimento di una tolleranza di alesaggio di 9 micron durante un'intera giornata di produzione» prosegue dicendo il Signor Gray.

La Tornos Delta produce attualmente degli assi lunghi per automobile, particolari che, precedentemente, venivano realizzati su delle macchine Tornos Deco le quale ora vengono invece impiegate per dei componenti alquanto complessi. Disponendo della capacità produttiva per i torni a fantina mobile Deco, la Delta produce attualmente degli assi in acciaio dolce destinati alle automobili in lotti da 1000 pezzi la settimana, in parallelo con altre produzioni come quelle per dei lotti settimanali da 200 a 2000 componenti



Warren Gray, CEO MCS

Presentazione



di valvole, realizzati in acciaio inossidabile 316, per la petrolchimica. Con tutti i particolari relativamente «semplici» affidati alla Delta, la macchina ha innegabilmente migliorato i tempi del ciclo dei numerosi particolari che è in grado di produrre. A ciò si aggiunga che le torrette possono ricevere degli utensili da 16 x 16 mm mentre le macchine della concorrenza arrivano a una dimensione massima degli utensili di 12 mm. La rigidità ed il grado di finitura sono migliorati e MCS beneficia di una maggiore flessibilità grazie alla possibilità di trasferire l'utensileria tra le macchine.

A fronte dell'incessante aumento della mole di lavoro dell'azienda nei settori del petrolchimico, dell'ambiente e della sanità, aumentano di pari passo anche la complessità ed il campo dei diametri trattati dalla MCS motivo per il quale quest'ultima (certificata ISO:9001 e ISO:13485) (certificazione medica) ha recentemente ordinato una Sigma 32 nel corso della manifestazione «Porte Aperte» di Tornos. Il Signor Gray continua dicendo: «Disponiamo già di diverse macchine che possono produrre particolari con un diametro massimo di 32 mm. Tuttavia, oltre a colmare la carenza di capacità di produzione dell'azienda, la macchina Sigma a 10 assi, offre una flessibilità ed una facilità di utilizzo che superano di lunga quelle delle nostre altre macchine in tema di particolari complessi. Ad esempio, la Sigma dispone della piattaforma di programmazione TB-Deco di Tornos nonché della programmazione ISO. Ciò consente agli operatori della macchina che conoscono i comandi ISO come a quelli che si sanno servire dei comandi TB-Deco delle macchine Tornos di utilizzare appieno la nuova Sigma. Inoltre, la Sigma è considerata come l'unica macchina-utensili sul mercato che offre una potenza ed una rigidità identiche sul mandrino principale ed il contro-mandrino. Con un massimo di 28 posizioni di utensili ed una grande capienza per i trucioli, la Sigma corrisponde perfettamente alla filosofia di automatizzazione della MCS. Dal punto

di vista della produttività, con un utensile di sbizzo indipendente, la Sigma permette il lavoro di 3 utensili in simultanea sul particolare». A ciò il Signor Gray aggiunge: «I nostri studi sui tempi, prevedono che la Sigma sarà molto più rapida dei nostri altri centri di tornitura. Noi possediamo cinque centri di tornitura preposti specificatamente ad una famiglia di particolari per un cliente su un periodo di 3 anni e riteniamo che la Sigma avrà un ruolo molto importante nell'ambito di questo progetto».

Il Signor Gray conclude con un sguardo al futuro: «Alla fine della recessione, abbiamo fortemente investito nel personale e nelle macchine-utensili e prendiamo sin da subito in considerazione per il corrente 2012, l'aggiunta di nuove macchine e l'assunzione di altro personale. In tale ottica, dobbiamo quindi predisporci mettendo in atto le giuste procedure e un'appropriata installazione. Data la qualità del servizio e di assistenza che riceviamo da Tornos, siamo assolutamente certi che quest'ultima sarà presente nei nostri futuri piani di crescita».



Machine Component Systems PLC (MCS)
Ravens Bank Business Park
2-5 Madeley Road
Redditch, Worcestershire
B98 9NB