

TORNOS LIEFERT LOGISCHE LÖSUNG AN UNICUT

Bei Unicut Precision läuft die Fertigung 24 Stunden am Tag, um das bestehende Geschäft und neu eingehende Aufträge abzuarbeiten. Jetzt hat das Unternehmen zwei Drehautomaten des Typs Tornos Gamma erworben, um das Neugeschäft zu bewältigen und potentielle Kapazitätsprobleme zu lösen.



Über 20 Drehautomaten mit feststehendem und verfahrbarem Kopf produzieren zehntausende von Drehteilen pro Woche – das in Hertfordshire beheimatete Unternehmen ist ohne Zweifel ein Experte auf seinem Gebiet. Angesichts der kürzlichen Zunahme von Aufträgen wendete Unicut sich nicht an den bisherigen Werkzeugmaschinenlieferanten, sondern entschied sich stattdessen für zwei neue Tornos Gamma 20/6.

Da der Kern des Geschäfts von der Zerspanung relativ kleiner Losgrößen von Komponenten mit bis zu 32 mm Durchmesser bei kurzer Lieferzeit gebildet wird, hatte Unicut bisher japanische Drehzentren mit verfahrbarem Kopf beschafft und damit auf Flexibilität und Bedienungsfreundlichkeit gesetzt. Jedoch hat die neue Baureihe Tornos Gamma die Wahrnehmung

der Drehautomaten von Tornos für das Zerspanungsunternehmen in Welwyn Garden City vollkommen verändert.

Als Geschäftsführer von Unicut kommentiert Herr Jason Nicholson: „Dieses Geschäft folgt der ‚Logik der Marke‘, und früher fanden wir nicht, dass Maschinen von Tornos die am besten passende Lösung für unser Geschäft waren. Doch die neuen Drehautomaten, die Tornos entwickelt hat, haben uns wirklich die Augen dafür geöffnet, welche Möglichkeiten sie bieten. Als wir uns nach neuen Drehautomaten umsahen, bot Tornos die Gamma an, und mir wurde sofort klar, dass dies eine kosteneffiziente Hochleistungsmaschine ist.“

Die erste 6-Achsen-Gamma für Werkstückdurchmesser bis 20 mm wurde im Juli 2011 geliefert und

Vorstellung

machte einen solchen Eindruck, dass im Oktober eine zweite Maschine installiert wurde. Ihre hohe Kapazität und Flexibilität prädestiniert die Gamma für die Fertigung von Losgrößen von 500 bis 1000 Stück aus einer Vielzahl von Werkstoffen, u.a. Stahl, Aluminium und Legierungen für die Luft- und Raumfahrt.

Dazu ist das nach ISO:9001 zertifizierte Unternehmen in Abteilungen gegliedert, um das enorme Sortiment von Werkstücktypen mit einer maßgeschneiderten Fertigung für Drehteile bis zu 20 mm Durchmesser zu bewältigen. Eine andere Abteilung bearbeitet Werkstücke bis 32 mm Durchmesser, und eine weitere Abteilung bearbeitet komplexe Werkstücke mit über 32 mm Durchmesser. Die Anschaffung der Tornos Gamma hat Unicut in die Lage versetzt, Arbeit von den alternativen Langdrehautomaten in die 20-mm-Abteilung zu verlagern, um die Kapazität zu steigern. Herr Nicholson fährt fort: „Unser Geschäftsmodell basiert auf der Belieferung von OEMs mit vorbildlichem Service und tadelloser Qualität. Um solche begehrten Langzeitaufträge von OEMs zu gewinnen, müssen wir strenge Kriterien erfüllen, was eine Notfallplanung beinhaltet. Zu dieser Notfallplanung gehört die Abdeckung einer Reihe von ‚Was-wäre-

wenn-‘Szenarien, z.B. Maschinenausfälle, Personalengpässe und dergleichen. Hierzu streben wir immer an, Maschinen paarweise zu kaufen, um auf solche Situationen vorbereitet zu sein. Das verleiht uns auch Flexibilität in der Planung unserer Arbeitsabläufe. Da die Tornos Gamma ein neuer Schritt für uns war, haben wir anfangs nur eine Maschine erworben. Die Maschine bewies sofort ihre Fähigkeit, und so bestellten wir eine zweite Maschine.“

Diese neuesten Anschaffungen trieb die von Unicut getätigten Investitionen in sieben Monaten auf die schwindelerregende Summe von 1 Million Pfund. In einem Zeitraum von zwei Jahren installierte das Unternehmen ein Drehzentrum mit feststehendem und verfahrbarem Kopf, ein 5-Achs-Bearbeitungszentrum von Mazak und die beiden Tornos Gamma. Die Investitionspläne für 2012 sehen ein Drehzentrum mit feststehendem Kopf und Doppelrevolver sowie ein neues Werkstückreinigungssystem vor. Im Rahmen dieser Investition hat das Unternehmen 2011 sieben neue Mitarbeiter eingestellt, womit sich die Belegschaft auf 35 Personen erhöht.

Bei der Suche nach neuen Werkzeugmaschinen prüft Herr Nicholson wie immer die auf dem Markt



erhältlichen Optionen. Bei dieser Gelegenheit war es die Tornos, die das ideale Paket für Unicut lieferte. Herr Nicholson fährt fort: „Die neuesten Maschinen von Tornos zeigen, dass der Hersteller seine Hausaufgaben gemacht hat. Die Gamma hat alle Elemente, die Konkurrenzmaschinen bieten, und ist einen Schritt weiter gegangen, indem sie Merkmale bietet, die sonst nur bei Konkurrenzmaschinen weit jenseits des Preislage der Gamma erhältlich sind. Die Gamma ist als Paket installiert, dies beinhaltet eine Y-Achse für Gegenspindelbearbeitung, Hochdruckkühlung (HPC) sowie eine hohe Anzahl von Positionen für feststehende und angetriebene Werkzeuge. Ein Beispiel dafür, dass die Maschine ein ‚Komplettpaket‘ darstellt, ist das Hochdruckkühlsystem. Bei Konkurrenzmaschinen würde ein Hochdruckkühlsystem zusätzliche Kosten von 9000 Pfund bedeuten, bei der Gamma ist es in die Maschine integriert und im Preis inbegriffen.“

Für Unicut sind die Vorteile der Gamma zahlreich. Was das Hochdruckkühlsystem angeht, ist das integrierte System an der Gamma nicht nur kosteneffizienter als Konkurrenzprodukte, sondern auch komfortabel im Arbeitsraum untergebracht. Im Gegensatz dazu verwenden Mitbewerber sperrige externe Geräte, die Grundfläche beanspruchen. Zusätzlich besitzt die Gamma eine vollwertige Werkzeugträgerplatte für die Y-Achse, die bis zu acht Werkzeugpositionen für Spindel- und Gegenspindelbearbeitung bietet. Von den acht Positionen können vier mit angetriebenen Werkzeugen bestückt werden. Alternativmaschinen bieten zwar das gleiche System, aber in einer Preislage weit jenseits der Tornos Gamma.

Zu den weiteren Vorteilen der Gamma gehört das neue führungsbuchsenlose System, das die Stangenreststücke verkürzt und die damit verbundenen Materialkosten reduziert. Diese Innovation bewirkt nicht nur eine Einsparung, sondern verbessert auch die Steifigkeit, was wiederum Werkzeugstandzeit und Werkstückqualität verbessert. Das führungsbuchsenlose System bedeutet, dass die Gamma bei Unicut mehr Arbeiten in Aluminium übernehmen wird. Dies liegt daran, dass Langdrehautomaten beim Zerspanen komplexer Werkstücke aus Aluminium zu Qualitätsproblemen neigen. Die Gamma mit ihrer Fähigkeit, dank des führungsbuchsenlosen Systems mit verfahrbarem oder mit feststehendem Kopf zu arbeiten, beseitigt etwaige Probleme und bietet zusätzliche Flexibilität für Unicut.

Herr Nicholson resümiert: „Die Tornos Gamma haben sich sehr gut in unser Geschäft eingefügt, und wir freuen uns über die Maschinen. Die Gamma 2016 haben einen Impulsgenerator für das Blättern durch komplexe Programme, was dem Maschinenbediener hilft. Außerdem passen sie in unsere Struktur, einfache oder relativ komplexe Teile 24 Stunden am Tag durchlaufen zu lassen, was Zerspanen rund um die Uhr bedeutet. Das Preis-Leistungs-Verhältnis war ein ausschlaggebender Faktor beim Kauf der Tornos-Maschinen. Die Maschinen bieten guten Zugang für die Einrichter, und die Werkzeugpositionen befinden sich im Sinne einer maximalen Produktivität nahe am Werkstück. Wir waren äußerst beeindruckt von der Anzahl der Werkzeugpositionen – einschließlich der Positionen für angetriebene Werkzeuge – und der Gesamtintegration von Elementen, die bei Alternativmaschinen nur als optionale Extras erhältlich sind. Ohne Zweifel wird Tornos künftig bei unserer Investitionsplanung für Werkzeugmaschinen ernsthaft in Betracht gezogen.“



Unicut Precision Ltd
6 Tewin Court
Tewin Road
Welwyn Garden City
Hertfordshire
AL7 1AU