

TORNOS SUMINISTRA UNA SOLUCIÓN LÓGICA A UNICUT

Con una producción de 24 horas al día en su taller para adaptarse al volumen de negocio y a nuevos contratos, Unicut Precision ha adquirido recientemente dos centros de torneado Gamma de Tornos con el fin de dar respuesta al incremento de la demanda de servicios y resolver potenciales problemas de capacidad.



Con más de 20 centros de torneado de cabezal fijo y móvil en el taller y una producción de decenas de miles de piezas torneadas cada semana, el negocio Hertfordshire es sin lugar a dudas un experto en este campo. Ante un aumento reciente de los pedidos, en lugar de dirigirse a sus proveedores habituales de máquinas-herramienta, la empresa optó por dos nuevos centros de torneado Gamma 20/6 de Tornos.

Dado que la piedra angular del negocio gira en torno al mecanizado de pequeños lotes de componentes de hasta 32 mm de diámetro con un plazo de entrega rápido, Unicut se había decantado anteriormente por centros de torneado de cabezal móvil de origen japonés basados en la flexibilidad y la facilidad de uso. Sin embargo, la nueva serie Gamma de Tornos ha cambiado completamente la percepción de los centros de

torneado de Tornos para este negocio de la ciudad jardín de Welwyn.

El director general de Unicut, Jason Nicholson, comenta: «Este negocio se ha gestado según la «lógica de la marca» y antes no teníamos la sensación de que las máquinas Tornos fueran la mejor solución para nuestro negocio. Sin embargo, los nuevos centros de torneado que la empresa ha desarrollado nos han abierto los ojos respecto a la gama de productos disponible. Cuando estábamos buscando nuevos centros de torneado, Tornos nos ofreció el modelo Gamma y enseguida me sorprendió por su elevada capacidad como solución rentable.»

La primera máquina Gamma de 6 ejes de 20 mm de diámetro se entregó en julio y generó tal impacto que hubo que instalar una segunda máquina en octubre. El elevado nivel de capacidad y flexibilidad

Presentación

de las máquinas Gamma permite producir lotes de entre 500 y 1000 piezas a partir de un abanico de materiales que incluye acero, aluminio y aleaciones de aplicación aeroespacial.

La empresa certificada conforme a ISO:9001 está dividida en departamentos para dar respuesta a su amplio abanico de componentes con un parque de maquinaria a medida para torneear piezas de hasta 20 mm de diámetro, otra unidad para piezas de hasta 32 mm y otro departamento para el mecanizado de piezas complejas con diámetros superiores a 32 mm. La adquisición de las máquinas Gamma de Tornos ha permitido a Unicut migrar parte de la producción desde sus otras máquinas de cabezal móvil al departamento de componentes de 20 mm para poder así aumentar la capacidad.

El señor Nicholson continúa: «Nuestro modelo de negocio se basa en el suministro de piezas a fabricantes de equipos originales con un servicio y calidad impecables. Para conseguir estos prestigiosos contratos a largo plazo con fabricantes de equipos originales tenemos que cumplir con estrictos criterios que incluyen un plan de contingencia. Este plan de contingencia incluye dar respuesta a una serie de escenarios del tipo «qué pasaría si» como, p. ej., ave-

rias de máquinas, déficit de plantilla, etc. En este sentido, nuestra política pasa por comprar siempre dos unidades de máquina con vistas a hacer frente a un imprevisto de este tipo. Asimismo nos aporta flexibilidad para la programación del flujo de trabajo. Dado que el modelo Gamma de Tornos era un nuevo hito para nosotros, adquirimos en un primer momento una sola unidad. La máquina enseguida dio muestras de su excelente rendimiento, de ahí que encargáramos una segunda unidad.»

Estas últimas adquisiciones elevan el nivel de inversión de Unicut a una asombrosa cifra de 1 millón de libras esterlinas en siete meses. En un plazo de dos años, la empresa ha instalado un centro de torneado de cabezal fijo y móvil, un centro de mecanizado de 5 ejes Mazak y las dos máquinas Gamma de Tornos. Los planes de inversión en 2012 pasan por incluir un centro de torneado con doble y un nuevo sistema de limpieza de componentes. Este nivel de inversión ha supuesto la incorporación de siete nuevos empleados en 2011, por lo que la plantilla pasa a 35 empleados. A la hora de buscar nuevas máquinas-herramienta, el señor Nicholson evalúa siempre las opciones disponibles en el mercado. En esta ocasión, Tornos fue el fabricante que suministró la solución ideal a Unicut.



El señor Nicholson prosigue: «Las últimas máquinas de Tornos ponen de manifiesto que la empresa ha hecho sus deberes. El modelo Gamma incorpora los mejores elementos disponibles en máquinas de otros fabricantes y se desmarca de la competencia al ofrecer características solo disponibles en máquinas de otros fabricantes que se alejan de la horquilla de precios de Gamma. El modelo Gamma se instala como paquete e incluye un eje Y para el mecanizado en contraoperación, líquido refrigerante a alta presión (HPC) y un gran número de posiciones fijas y accionadas para herramientas. El modelo se define como «paquete completo» y como ejemplo al respecto basta mencionar el sistema de líquido refrigerante a alta presión. En las máquinas de la competencia, el sistema HPC está disponible opcionalmente a un precio de 9.000 libras esterlinas, mientras que en el modelo Gamma viene integrado en la máquina e incluido en el precio.»

Para Unicut, las ventajas del modelo Gamma son innumerables. Por lo que se refiere al sistema HPC, el sistema integrado en la Gamma no solo es más rentable que otros productos de la competencia, sino que además se ajusta bien al recinto de trabajo a diferencia de lo que ocurre con voluminosas unidades externas de otros fabricantes, que ocupan espacio en el suelo. Además, la Gamma incorpora un peine de herramienta de eje Y completo que ofrece hasta 8 posiciones de herramienta para el mecanizado en el extremo frontal y trasero. De las ocho posiciones, hasta cuatro pueden albergar herramientas accionadas. Otras máquinas pueden ofrecer el mismo sistema, pero en un rango de precios que se aleja mucho del modelo Gamma de Tornos.

Entre otras ventajas de la Gamma se encuentra también el nuevo sistema sin cañón que reduce los restos de barra y los costes de material asociados. Esta innovación no solo genera ahorro, sino que mejora la rigidez, lo que se traduce en una optimización de la vida útil de la herramienta y la calidad de los componentes. Este sistema sin cañón supondrá una mayor transferencia de piezas de aluminio a la Gamma en Unicut. La prueba de ello es el hecho de que las máquinas de cabezal móvil conllevan problemas de calidad a la hora de mecanizar piezas de aluminio complicadas. Sin embargo, la Gamma, con su capacidad de producción como centro de torneado con cabezal móvil o fijo, debe sus excelentes prestaciones al sistema sin cañón, que elimina cualquier contra-tiempo y ofrece una flexibilidad adicional a Unicut.

«El modelo Gamma de Tornos ha encajado muy bien en nuestra idea de negocio y estamos encantados con las máquinas adquiridas. Las máquinas Gamma 2016 cuentan con un emisor de impulsos para poder desplazarse a través de programas complejos, lo que facilita el trabajo del operario de la máquina. Además, se ajustan bien a nuestra política de mecanizado de piezas simples o relativamente complejas las 24 horas del día, es decir, también con las luces apagadas. La flexibilidad y la capacidad frente al coste fue un factor determinante a la hora de adquirir las máquinas de Tornos. Las máquinas presentan una gran accesibilidad para los operarios y las posiciones de herramienta se hallan cerca de la pieza de trabajo con el fin de garantizar unos niveles máximos de productividad. Hemos quedado gratamente impresionados con las innumerables posiciones de herramienta, las posiciones para herramientas independientes y la integración general de los elementos que figuran como opción extra en otras máquinas. No cabe la menor duda de que tendremos en cuenta a Tornos en nuestros futuros planes de adquisición de máquinas-herramienta», concluye Nicholson.



Unicut Precision Ltd
6 Tewin Court
Tewin Road
Welwyn Garden City
Hertfordshire
AL7 1AU