

TORNOS FORNISCE UNA SOLUZIONE LOGICA A UNICUT

Al fine di dar puntualmente evasione agli ordini in corso e portare a termine i nuovi contratti, l'officina della Unicut Precision gira 24h/24. Ciò premesso la Unicut Precision ha recentemente fatto l'acquisto di due Tornos Gamma per far fronte alle nuove richieste e per risolvere i potenziali problemi di volume.



Con oltre 20 torni automatici a fantina fissa o mobile che producono decine di migliaia di particolari ogni settimana, l'azienda, che ha sede a Welwyn Garden, nella Contea di Hertfordshire (UK), è indubbiamente molto esperta del settore. Con il recente aumento degli ordinativi, la Unicut Precision ha scelto due nuovi torni automatici Tornos Gamma 20/6, scelta andata a scapito dei suoi abituali fornitori di macchine.

Il cuore dell'attività aziendale è imperniato sulla lavorazione di quantitativi relativamente piccoli sino ai 32 mm di diametro con termini di consegne corti. Precedentemente, la Unicut aveva optato per dei torni automatici a fantina mobile di marca giapponese e ciò in ragione della loro flessibilità e della loro facilità di utilizzo. Tuttavia, le nuove serie Gamma, hanno completamente cambiato l'immagine che l'azienda aveva dei torni automatici Tornos.

In qualità di Direttore Generale di Unicut, il Signor Jason Nicholson commenta: «*La nostra azienda è orientata su una «logica di marca» e, in precedenza, non ci eravamo resi conto che le macchine Tornos costituivano la soluzione migliore per la nostra attività. Ed invece ecco che i nuovi torni automatici che la società ha sviluppato ci hanno fatto letteralmente aprire gli occhi su quanto ci veniva proposto. Quando abbiamo iniziato la ricerca di nuovi torni automatici, Tornos ci ha proposto il modello Gamma e questa macchina mi ha immediatamente colpito per le sue capacità superiori, con un rapporto qualità-prezzo interessante».*

La prima macchina Gamma 20 mm di diametro a 6 assi, ci è stata consegnata nel mese di Luglio e il suo impatto è stato tale che già in ottobre ne installammo una seconda. Le performance superiori e la flessibilità delle Gamma permettono alle macchine di produrre

Presentazione

dei lotti che vanno dai 500 ai 1.000 pezzi, partendo da una varietà di materiali che includono l'acciaio, l'alluminio e le leghe per particolari destinati al settore aerospaziale.

L'azienda, certificata come da norma ISO:9001, è suddivisa in reparti per coprire l'ampio ventaglio di componenti lavorati e quindi, un reparto è riservato ai particolari torniti con diametri sino a 20 mm, un altro ai particolari con diametro sino a 32 mm, mentre l'ultimo reparto si dedica alla lavorazione di particolari complessi il cui diametro è superiore ai 32 mm. L'acquisto di una Tornos Gamma ha permesso alla Unicut di spostare una parte della produzione, che veniva realizzata dalle altre sue macchine a fantina mobile nel reparto preposto ai componenti da 20 mm, spostamento che ha permesso di aumentare la capacità.

Il Signor Nicholson prende la parola dicendo: «Il nostro business model punta a fornire un servizio e una qualità ineccepibili a delle OEM. Per poter conseguire questi preziosi contratti a lungo termine da parte delle OEM, dobbiamo rispettare criteri molto severi che includono la pianificazione delle quantità. Questa pianificazione implica la nostra riflessione su una serie di potenziali scenari quali macchine in panne, eventuale temporanea carenza di mano d'opera, ecc. Per cautelarci, cerchiamo sempre di acquistare nuove macchine per paio nel malaugurato caso

in cui dovessero verificarsi le situazioni di cui sopra. Inoltre questa scelta ci dota anche di una flessibilità supplementare nella pianificazione dei nostri flussi di lavoro. Poiché la Tornos Gamma era per noi qualcosa di nuovo, abbiamo iniziato col comprarne una sola. Tale macchina ha dimostrato immediatamente ciò di cui è capace cosicché ne abbiamo ordinato subito un'altra».

Le ultime acquisizioni, avvenute nel corso di questi ultimi sette mesi, hanno elevato il livello di investimento di Unicut all'eccezionale ammontare di un milione di Lire Sterline. In due anni, l'azienda ha installato un tornio automatico a fantina fissa e mobile, un centro di lavorazione Mazak a 5 assi e due macchine Tornos Gamma. I progetti di investimento per l'anno 2012, prevedono di includere un tornio automatico a due torrette a fantina fissa nonché un nuovo sistema di pulitura dei componenti. L'entità di questo investimento ha dato luogo all'assunzione, nel 2011, di sette nuovi dipendenti. L'organico dell'azienda raggiunge oggi le 35 persone.

Quando va alla ricerca di nuove macchine, il Signor Nicholson passa sempre in rivista le differenti opzioni proposte dal mercato. Questa volta è stata Tornos a fornire il package ideale per Unicut. Il Signor Nicholson procede dicendo: «Le ultime macchine di Tornos hanno dimostrato che l'azienda ha lavorato bene. La Gamma beneficia di tutti i migliori



elementi disponibili sulle macchine dei concorrenti e ha un'attrattiva rafforzata da delle funzioni anch'esse disponibili solamente sulle macchine dei concorrenti ma il tutto in una fascia di prezzo di lunga superiore a quella della Gamma. La Gamma è installata come un insieme che comprende un asse Y per la lavorazione sull'estremità posteriore, un sistema di raffreddamento alta pressione nonché di un gran numero di posizioni fisse e girevoli per gli utensili. Un esempio che dimostra quanto la macchina sia un «package completo» è dato dal sistema di raffreddamento alta pressione. Sulle macchine proposte dai concorrenti, un sistema di raffreddamento alta pressione corrisponderebbe ad un costo addizionale di £ 9.000, mentre sulla Gamma questo sistema è integrato alla macchina ed è incluso nel prezzo».

Per Unicut i vantaggi della macchina Gamma sono numerosi e riguardano il sistema di raffreddamento alta pressione, il sistema integrato alla Gamma non è soltanto più interessante in termini di prezzo per rapporto ai prodotti dei competitori, è proprio integrato nello spazio di lavoro, in opposizione alle unità esterne dalla considerevole taglia dei concorrenti, unità che quindi vanno ad occupare spazio prezioso nell'officina. Per di più, la Gamma include sull'asse Y un plateau d'utensili completo che offre sino a 8 posizioni per la lavorazione all'estremità frontale e posteriore. Delle otto posizioni, ben quattro di esse possono essere utilizzate con degli utensili trascinati. Le altre macchine sono in grado di proporre lo stesso sistema ma in una gamma di prezzi di lunga superiore a quella dei torni Tornos Gamma.

Tra gli altri vantaggi della Gamma citiamo l'incluso nuovo dispositivo di guida senza bussola che permette di ridurre le spuntature delle barre e quindi anche i costi rappresentati dai materiali. Questa innovazione produce non solo dei risparmi, ma accresce altresì la rigidità, migliora pertanto la durata di vita dell'utensile e la qualità dei pezzi lavorati. Questo dispositivo di guida senza bussola farà sì che in Unicut sempre più particolari in alluminio saranno trasferiti sulle Gamma, trasferimento che trova la sua ragione nel fatto che le macchine a fantina mobile hanno sovente problemi di qualità quando si tratta di particolari complessi in alluminio. Viceversa, la Gamma, grazie alla sua capacità di funzionare senza bussola, elimina qualsiasi problema e conferisce una flessibilità supplementare a Unicut.

«Le macchine Tornos della serie Gamma sono ben integrate nella nostra azienda e ne siamo estremamente soddisfatti. Le macchine Gamma 20/6 sono provviste di un generatore di impulsi per trattare programmi complessi, ciò che contribuisce ad essere d'aiuto all'operatore della macchina. Peraltro, esse si adeguano alla nostra struttura che punta a fabbricare dei pezzi semplici, o relativamente complessi, 24h/24

e che prevede la lavorazione a servizio ridotto. Il rapporto da una parte tra la flessibilità e le performance ed il costo dall'altra, è stato un elemento determinante nella nostra decisione di acquistare delle macchine Tornos. Queste macchine sono di facile accesso per gli operatori e gli utensili sono situati in prossimità del particolare da lavorare con dei livelli di produttività massima. Siamo stati estremamente impressionati sia dal numero di posizioni degli utensili, che per il numero degli utensili attivi come anche per l'integrazione globale degli elementi tutte voci che, su macchine di altre marche, verrebbero fornite in opzione.

Senza dubbio alcuno terremo in considerazione Tornos nell'ambito di progetti futuri volti all'acquisto di nuove macchine», conclude dicendo il Signor Nicholson.



Unicut Precision Ltd
6 Tewin Court
Tewin Road
Welwyn Garden City
Hertfordshire
AL7 1AU