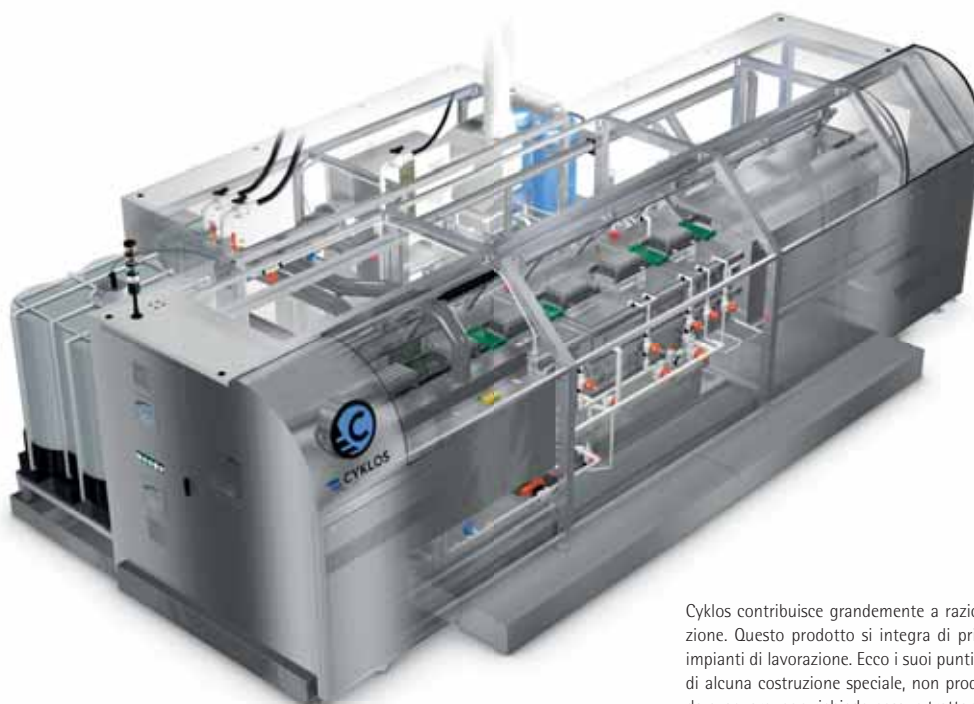


CYKLOS: IL TRATTAMENTO DELLA SUPERFICIE A PORTATA DI TUTTI

In occasione dell'EMO 2011 Tornos ha presentato Cyklos: una tecnologia di trattamento della superficie di un genere nuovo, totalmente autonomo e che permette di ottenere eccellenti gradi di qualità grazie al suo innovativo procedimento rotativo. Al salone Simodec non sarà esposta la sola tecnologia bensì, per la prima volta, l'impianto Cyklos A300 che, per di più, effettuerà dei trattamenti direttamente sullo stand.



Cyklos contribuisce grandemente a razionalizzare la produzione. Questo prodotto si integra di primo acchito con gli impianti di lavorazione. Ecco i suoi punti forti: non necessita di alcuna costruzione speciale, non produce nessuno scarto da evacuare, non richiede nessun trattamento delle scorie in loco. I vapori acidi sono confinati e filtrati.

Il progetto Cyklos fu molto impegnativo per gli ingegneri in carica, quel che di per sé è una buona notizia è che il compromesso, in questo ambizioso progetto, non è mai stato preso in considerazione. «*Il Simodec è per noi l'occasione di dimostrare che il nostro concetto è efficace. Grazie alla presenza sullo stand delle macchine Tornos, potremo procedere al trattamento dei pezzi prodotti da detti torni. Ed ecco che i visitatori potranno verificare che l'integrazione di Cyklos in un'officina di tornitura è assolutamente possibile senza disporre di conoscenze preliminari nel trattamento di superfici*», ci dice il Signor Brice Renggli, Responsabile Marketing in Tornos. Gli interessati si renderanno conto che Cyklos è un elemento primario dell'officina allestita sullo stand per la durata dell'esposizione. I torni Tornos lavoreranno un corpo di una stilo in alluminio, mentre Cyklos si farà carico della sua anodizzazione. Così facendo Cyklos A300 dimostrerà tutta la sua potenza. Il trattamento può effettuarsi in locali standard, le scorie sono filtrate, concentrate e confinate all'interno della macchina

per poi subire un ulteriore trattamento nei centri specializzati. Questa ideazione offre un'ampia autonomia e consente di economizzare gli onerosi costi logistici. La riservatezza è accresciuta: i particolari non lasciano più la fabbrica per essere trattati e la produzione può avvenire a flusso continuo.

Semplice ed efficace

Il caricamento dei cestelli può essere automatizzato per mezzo di una cellula robotizzata. I visitatori dello stand potranno anche rendersi conto di quanto sia facile familiarizzare con la macchina la quale, in effetti, non richiede che poche conoscenze di base e permette di raggiungere livelli di qualità ineguagliati. «*Le prime consegne sono già state fatte ed il feedback dei clienti è molto positivo, l'apprendere a servirsi della macchina è molto rapido*» ribadisce il Signor Emmanuel Sagnes, Responsabile Prodotto in Cyklos.

Il prototipo al Simodec

Al Simodec, i visitatori potranno scoprire il prototipo della macchina Cyklos A300 creata per l'anodizzazione dell'alluminio. E' su questo prototipo che i vari processi sono stati convalidati e sul quale si sono effettuati i primi test dei clienti. «Questa apparecchiatura ci ha permesso di convalidare e di migliorare il prodotto finale tanto che ci ha consentito di apportare numerose migliorie alle macchine di serie» precisa il Signor Renggli. L'ergonomia è stata migliorata ed il design dell'insieme rivisto al fine di ottenere una coerenza armoniosa con la linea MultiSwiss di Tornos. Ovviamente il principio generale e l'efficacia del trattamento sono in tutto e per tutto identici ai modelli di serie.

Grandi serie di particolari in alluminio...

Questo impianto è in grado di onorare una produzione sino a circa 10 milioni di pezzi annui e, inizialmente è stata pensata per le grandi serie di particolari in alluminio prodotti principalmente nell'ambito del settore automobilistico. I pistoni dei freni, ad esempio, corrispondono ad un'applicazione perfettamente corrispondente a Cyklos A300 che offre una grande flessibilità di trattamento dell'anodizzazione (spessore, pezzi,...). I procedimenti di trattamento chimico desiderati per ogni referenza di particolare vengono memorizzati nel sistema automatico di controllo e richiamati successivamente a seconda delle necessità

senza imporre attese superiori ai 30 minuti tra ogni referenza trattata. I cestelli, quanto a loro, devono essere adattati al particolare non solo per trattenerli adeguatamente durante il processo di rotazione ma altresì per garantire le corrette uniformità e riproducibilità del trattamento.

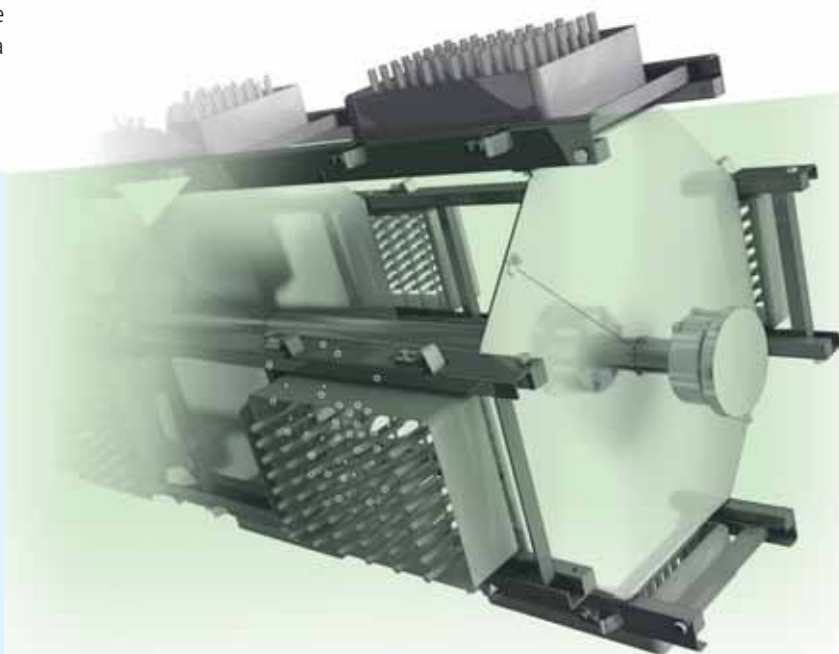
... ad un elevato livello di qualità

La qualità del trattamento denota anche una delle caratteristiche della macchina A300; il procedimento messo a punto dalla Società Cyklos consente di mantenere un'uniformità di trattamento di +/- 2 micron senza pecca alcuna del medesimo tanto all'esterno quanto all'interno del particolare. Si ricorda che nei processi classici, l'immersione dei particolari è sovente verticale e semi-statica: l'uniformità di trattamento ottenuta è sovente superiore a +/- 5 micron e alcuni volumi interni possono soffrire di carenze di trattamento dovute all'intrappolamento delle bolle d'aria o di gas liberate durante il trattamento.

Il procedimento rotativo e l'equipaggiamento A300 presentano numerosi altri vantaggi che gli specialisti di Cyklos vi invitano a scoprire sullo stand di Tornos in occasione del prossimo Simodec.

LA COMMERCIALIZZAZIONE HA AVUTO INIZIO

Cyklos SA è una società appartenente alla Tornos Holding e ha, quale scopo, lo sviluppo e la commercializzazione di soluzioni integrate dei trattamenti della superficie. I primi clienti saranno principalmente i tornitori che lavorano nell'ambito dell'automobile, ma Cyklos potrebbe rapidamente indirizzarsi verso altri mercati come quelli del medicale, dell'orologeria, dell'elettronica con dei trattamenti mirati per il deposito di metallo o la sbavatura e altri ancora in cui l'innovativo concetto apporterà delle importanti migliorie. «Siamo molto fiduciosi circa il successo commerciale di Cyklos poiché offriamo un prodotto eccezionale e ci avvaliamo di un'equipe altrettanto eccezionale», afferma il Signor Francis Koller, Direttore Commerciale di Cyklos SA.



Cyklos propone un processo omogeneo e riproducibile, grazie alle seguenti caratteristiche: ogni pezzo segue lo stesso tragitto nel liquido, la rotazione dei pezzi elimina le bolle e preserva l'omogeneità del liquido, la concentrazione e la temperatura del bagno sono controllate automaticamente, la contaminazione da un bagno all'altro è ridotta al minimo e le disuniformità della corrente elettrolitica vengono livellate nello stesso modo su ogni particolare.