

AL SERVICIO DE LA RELOJERÍA...

Según la Federación de la industria relojera, 2011 ha sido un año remarcable para la relojería suiza, y las previsiones para 2012 son optimistas. Suiza es el mayor país exportador de relojes (y con diferencia) y sus pequeñas y medianas empresas comienzan a acusar una escasez de personal, por lo que buscan medios de producción que ofrezcan un rendimiento cada vez mayor. En calidad de "fabricante histórico" en este sector, Tornos, así como la empresa Almac, proponen una gran variedad de soluciones específicas.



El CUB 112 no será solamente una herramienta de producción de gran rendimiento, sino también una máquina que atraerá las miradas de los visitantes en los talleres. (Imágenes: Robert Meier).

Desde hace ya 4 años, Tornos organiza a principios de año un evento reservado a los productores del sector de la relojería, que tiene lugar entre el SIHH y Baselworld. Durante el mismo, los visitantes pueden descubrir el conjunto de la gama dedicada a la relojería del fabricante de la región de Moutier, así como entrever cómo puede ayudarles la empresa a obtener un mayor rendimiento en todas las áreas del mecanizado aplicadas a la relojería, ya sea del movimiento o del revestimiento.

VUELTA A LOS PRODUCTOS PRESENTADOS DURANTE ESTE EVENTO

Tornos monohusillo de cabezal móvil

Tornos ha rejuvenecido de forma radical su gama de tornos automáticos monohusillo, apartando del escenario a las famosas Deco, que en el pasado hicieron las delicias de numerosos fabricantes. Éstas han sido

de hecho sustituidas por las máquinas EvoDECO. Más rígidas, con mayor capacidad de reacción, más flexibles y con una mayor potencia en todas las velocidades (en particular gracias al motohusillo con motor síncrono), éstas últimas conservan la arquitectura de cinemática que ha marcado el éxito de las Deco. Durante las jornadas de relojería, los visitantes han podido descubrir la EvoDECO 10 para la realización de un piñón corredizo con tallado en contraoperación gracias al añadido de un nuevo eje de trabajo (Y4). La EvoDECO 16 realizará un volante con orificios con roscas torbellinadas S0.22.

La máquina Micro 8, por su parte, cuenta con un importante reconocimiento en el sector de la relojería, en el que se encuentran en funcionamiento centenares de estas máquinas. Durante las jornadas de relojería, los visitantes pudieron asistir al mecanizado de un plato doble. En Baselworld, esta máquina se presentará equipada para realizar la misma pieza.

Almac CUB 112



Vistazo del husillo principal: la máquina está preparada para mecanizar la cara uno de una nueva platina directamente en la barra.



El contrahusillo espera una platina para mecanizarla en la cara dos...



... que va a buscar directamente en el husillo principal.

Tornos multihusillo

Durante la EMO, Tornos ha presentado un nuevo concepto de máquina multihusillo CNC compacta: la MultiSwiss. Este nuevo torno, dotado de una ergonomía sin precedentes, puede sustituir en un taller a un torno monohusillo sin necesidad de reorganizar toda la superficie. De hecho, sus reducidas dimensiones no requieren más espacio que una máquina Deco equipada con el correspondiente cargador. Dotado de una capacidad de 14 mm, este torno de 6 husillos puede incorporar hasta 15 herramientas, 3 de ellas en contraoperación. Su PC integrado y su gran pantalla constituyen un modelo de ergonomía de programación y utilización. Durante las IV jornadas de relojería, esta nueva máquina ha producido una corona.

Centros de mecanizado

Especializado en la fabricación de platinas para relojería, el centro de mecanizado CU 1007 de Almac permite un mecanizado automático en 6 caras. Auténtico núcleo de un sistema de producción integrado, el CU 1007 evoluciona al ritmo de las necesidades de sus usuarios. Acompañado por un robot Stäubli de 6 ejes, el CU 1007 permite no solamente la automatización, sino además la realización de

operaciones complementarias como la limpieza, el pulido o el desbarbado. El CU 1007 producía una platina durante el evento.

Presentación del Almac CUB 112 en Baselworld

El CUB 112 es un centro de mecanizado destinado a la fabricación de platinas y puentes para la industria relojera, directamente a partir de una barra de un único agarre y en un tiempo que desafía cualquier competencia. De hecho, es posible terminar las platinas o los puentes a partir de la barra, de forma totalmente automática, en tan solo 15 o a 20 minutos, algo jamás visto en el mercado. Dotado de innovadoras tecnologías como, por ejemplo, motores lineales en todos los ejes, el CUB 112 se distingue asimismo por su precisión y facilidad de puesta en marcha y utilización. Durante Baselworld, los visitantes tendrán la ocasión de descubrir de primera mano este nuevo método de trabajo. Los antiguos modos de proceder pronto quedarán obsoletos.

Diferentes sectores con limitaciones similares

Ya se trate de tecnología medico-dental, microtécnica general o relojería, las tendencias generales de acortamiento de los plazos, de búsqueda de productividad y flexibilidad son los mismos y las soluciones propuestas por el grupo Tornos hacen que cada sector se beneficie de la experiencia adquirida en el resto. M. Renggli, responsable de marketing, precisa: «Hoy en día las soluciones Almac de origen 100% relojero se exportan sin problema en otros sectores, principalmente en el sector médico, en el que la experiencia adquirida en la gestión de una precisión muy elevada es obligatoria».

El sector de la relojería sigue siendo uno de los predilectos del grupo y, para apreciarlo, es preciso visitar Baselworld.

BASELWORLD 2012

Fechas: del 8 al 15 de marzo de 2012

Horas: de 9 h a 18 h (15 marzo 16 h)

Stand de Tornos: pabellón 3U, stand J20

Máquinas presentadas: Almac Cub 112 – platina terminada con un único agarre; Micro 8 – plato doble