

MOTOREX: PUESTA EN SERVICIO DE UN NUEVO PARQUE DE DEPÓSITOS CON PIGGING

El llenado, la producción y el vaciado simultáneos en varias plantas de mezclado es una actividad de gran complejidad. En ella, el parque de depósitos desempeña un papel decisivo. Con la ampliación de las plantas de depósitos y la introducción de la nueva generación de la técnica de pigging, Motorex amplía de nuevo su innovadora infraestructura. La puesta en servicio de la nueva planta se realizó hace poco.



Cuando un chef ha de preparar un menú de alta cocina, puede llegar a necesitar, según el número de platos y la cantidad de comensales, un gran número de cazuelas, fiambreras o bandejas. Algo parecido sucede en Motorex: la fabricación de más de 2500 productos exige un constante ir y venir de recipiente en recipiente. Y el papel estelar lo desempeña el parque de depósitos. Es él quien suministra a los mezcladores las materias primas que necesitan. En función de las distintas fórmulas, se crean productos intermedios que deben volver a almacenarse en depósitos a la espera de la siguiente fase de producción. También deben almacenarse temporalmente en depósitos los productos acabados que no pueden enviarse inmediatamente después de la fabricación a las plantas de llenado de bidones o de envases pequeños.

Mayor flexibilidad

Con sus 8000 m³, Motorex posee hoy en día la mayor planta de aceite base de toda Suiza. Además, los

aditivos, los productos intermedios y los productos acabados se almacenan en depósitos independientes, separados por familias de productos. Estos, a su vez, se complementan con otros 10 depósitos de 1, 2 o 4 cámaras, que ofrecen un volumen de almacenamiento adicional de más de 500 m³ para 28 productos diferentes. Esto hará posible almacenar temporalmente determinados productos antes del envasado, a fin de garantizar una carga de trabajo regular en las plantas de mezclado. También se optimizará la secuencia de producción. La remodelación arquitectónica aumentará a la larga la flexibilidad de la producción, lo que redundará en beneficio de los clientes gracias a una capacidad de suministro aún mayor de la habitual.

Respuesta a una demanda creciente

Desde hace 95 años, Motorex no ha parado de crecer y de invertir en sus plantas de producción. Y lo ha hecho siempre apostando por tecnologías e



Photo: I.S.T. Molektechnik GmbH, Hamburg

La introducción del «pigging» ha dejado obsoleta la limpieza mediante enjuague, así como las largas paradas de producción que comporta.

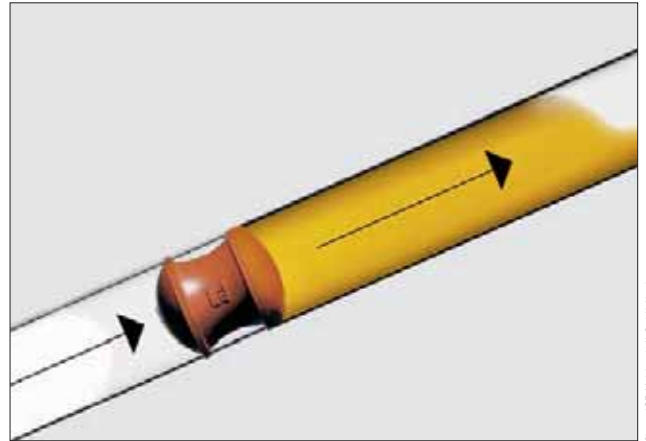


Photo: I.S.T. Molektechnik GmbH, Hamburg

El pig de plástico se desplaza por las tuberías mediante la aplicación de aire comprimido y elimina su contenido sin dejar residuos.

infraestructuras innovadoras. Con el fin de dar mejor servicio a sus clientes y proteger al máximo el medio ambiente, Motorex se ha adjudicado rápidamente el papel de empresa pionera en la innovación en el sector. Con la ampliación del parque de depósitos, Motorex aumenta su capacidad de producción, pero también ha creado espacio para los productos acabados de la gama industrial Swisline, que requieren unos plazos de entrega cada vez más breves. De este modo pueden suministrarse desde almacén grandes volúmenes de productos como las taladrinas Ortho NF-X, TX o S, para su transporte en camiones cisterna o contenedores. Esta infraestructura ultramoderna también hace posible fabricar a gran escala lubricantes-refrigerantes con tecnología PMC® integrada.

Creciendo bajo techo

Los 10 nuevos depósitos han sido construidos sobre los 2 niveles de depósitos ya existentes en los terrenos de la fábrica de Langenthal. De este modo se han

aprovechado las piscinas de recogida ya existentes y se optimiza el uso del suelo. Todo el parque de depósitos, con un total de 30 unidades, se cubrirá con una cúpula. Esto permitirá aprovechar el calor de los productos bombeados desde los mezcladores a los depósitos. Cada grado de calor que se transmite a la temperatura ambiente mejora la capacidad de bombeo de los líquidos. Esto, a su vez, permite una circulación más rápida de los fluidos incluso a las bajas temperaturas invernales. Y así, el aprovechamiento del calor en el parque de depósitos cubierto no solo ahorra tiempo sino también grandes cantidades de energía.

El pigging también ayuda a ahorrar

Después de la producción, en los tubos y válvulas que comunican los depósitos, las plantas de llenado y los mezcladores, se acumulan rápidamente centenares de litros de productos. Para eliminar los residuos acumulados en los tubos a fin de dejarlos listos para la próxima carga de producción, muchas empresas se ven obligadas a realizar enjuagues. Los enjuagues son un proceso lento y caro que además genera residuos. En el proceso denominado «pigging», el contenido de los tubos se expulsa hacia el exterior con ayuda de un proyectil de plástico especial flexible, denominado «pig» y un fluido impulsor, normalmente aire comprimido, aunque en casos excepcionales se utiliza nitrógeno para reducir el riesgo de explosión. Esto hace posible un vaciado completo de los tubos y la valvulería. También permite aprovechar el volumen total de producción. Este procedimiento aumenta la capacidad de producción gracias a la limpieza rápida y sin residuos de los sistemas de tuberías, y evita operaciones costosas como los enjuagues.



Estos pigs de plástico se disparan por las tuberías mediante aire comprimido y se recuperan al otro extremo.



Con la nueva planta de depósitos completamente cubierta y equipada con pigging, Motorex subraya una vez más su compromiso con la calidad, que lo ha llevado a liderar el sector de los lubricantes en Suiza.



Las plantas de depósitos son un elemento esencial del complejo proceso de producción de Motorex, que se atiene rigurosamente a la norma ISO.

Inversiones que salen a cuenta

Al proyectar plantas de producción, siempre vale la pena considerar la posibilidad de instalar un sistema de pigging. Un sistema de tuberías apto para pigging resulta aproximadamente 1/3 más caro que un sistema convencional. Pero se trata de una inversión de futuro que sale a cuenta, aunque solo sea pensando en el medio ambiente. Por ejemplo, para la ampliación de la planta de depósitos de Motorex con los nuevos sistemas de pigging se utilizaron exclusivamente tubos de acero cromado. Cuando se desea realizar una operación de limpieza, el proyectil se envía por accionamiento neumático desde el centro de control y se dirige hacia el tubo en cuestión mediante válvulas de bifurcación. Para el mando y

vigilancia del proceso de pigging se requiere una ampliación del software de control de procesos ya existente.

Con la innovadora ampliación de su parque de depósitos en la sede de Langenthal, Motorex ha demostrado una vez más su empeño por poner la calidad al frente del proceso de producción desde el nivel más básico, y ha puesto las bases para un futuro crecimiento sin obstáculos.

Si lo desea, le informaremos gustosamente sobre la generación actual de fluidos de mecanización Motorex y sobre sus posibilidades de optimización en su campo de aplicación:



Los innovadores productos para la industria de la gama Swissline de Motorex contribuyen cada día al éxito de nuestros clientes en los sectores más diversos en todo el mundo.



Motorex AG Langenthal
 Servicio posventa
 Postfach
 CH-4901 Langenthal
 Tel. +41 (0)62 919 74 74
 Fax: +41 (0)62 919 76 96
www.motorex.com