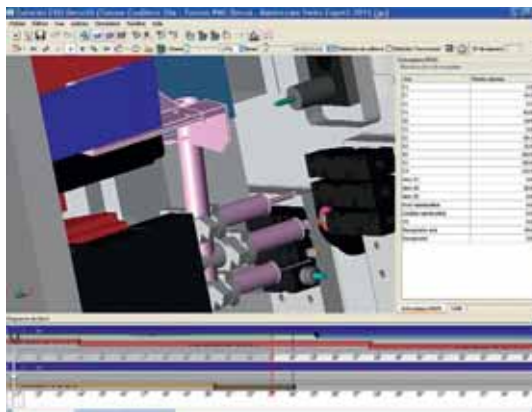


MASTERCAM SWISS EXPERT: 2012客户满意版

自从2011年四月建立了欧洲CNC软件协会以来，其开发团队的成员实际上由来自瑞典的波朗特吕和美国的托兰。经销商网络也持续发展，现在2012版实际上被用于控制新型的EvoDECO生产线。

2012版的新特点

开发团队的瑞典成员和美国成员的完美配合已经对相关欧洲车床的工作进入了良好状态，并对美国最大CAM发布人的加工算法具有丰富的经验。这种高效的联盟将在本夏季推出Mastercam Swiss Expert 2012版。当然，该版本的目标在于控制新型加工车床，有时在配备B轴时用于刀具定位并使用第五轴执行加工。在这种车床上加工几何形状复杂程度不断增加的零件也要求使用3、4或者5轴联动执行CAM加工操作。在这种情况下不可能再使用手工编程，这样Mastercam Swiss Expert专家就变成了棒料车工使用的重要工具。当前2012 预览版正在根据客户的要求执行测试，以便有效控制新型EvoDECO生产线。



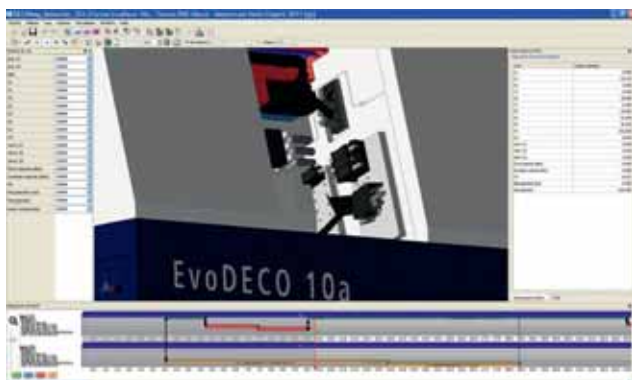
EvoDECO 10a上的碰撞试验

间对加工进行优化，并计算加工时间。

导入3D零件和CAD模型

新版本的一项强大优点在于改善了各种版本CAD导入3D的容量。实际上，有时导入CAM的3D模型包括了设计的不精确性。2012版具有能在导入时自动修复3D模型的特点。另外，STEP格式的恢复端口包括在基本版的报价中，另外在维护保养合同中我们将免费提供给客户使用。

除了Mastercam Swiss Expert之外，还可以使用另一种CAD模块。实际上，对于没有3D CAD的用户，CNC软件也提供了与Mastercam方案一起销售的CAD，价格非常优惠。

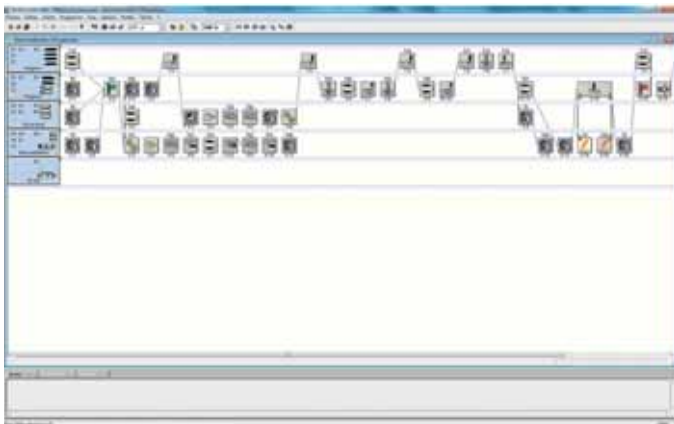
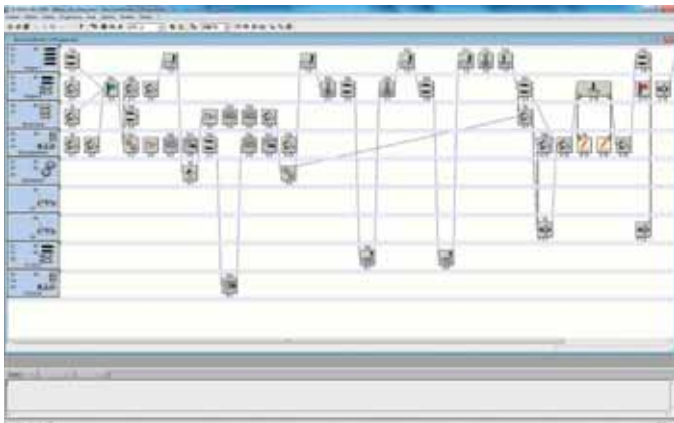


控制EvoDECO 10a 车削中心

自动化车床的加工功能越多，对CAM 软件的开发效果就越好。使用Mastercam Swiss Expert软件，棒料车工就好像自己就是运行的设备在执行工作。这种模拟测试能够检测出任何碰撞和超程的情形。如果需要拆卸刀具，棒料车工将提前在机床开始操作之前预料到这一步骤。他/她也能够在主轴和副轴之

TB-DECO: 标准或者扩展资源

Mastercam Swiss Expert的理念在于按照最近接棒料车工需求生成NC代码, 包括限制、同步和轴锁定。在2012版中, 用户既可以使用标准的编程方式或者扩展资源的格式化行来选择生成TB-DECO代码。

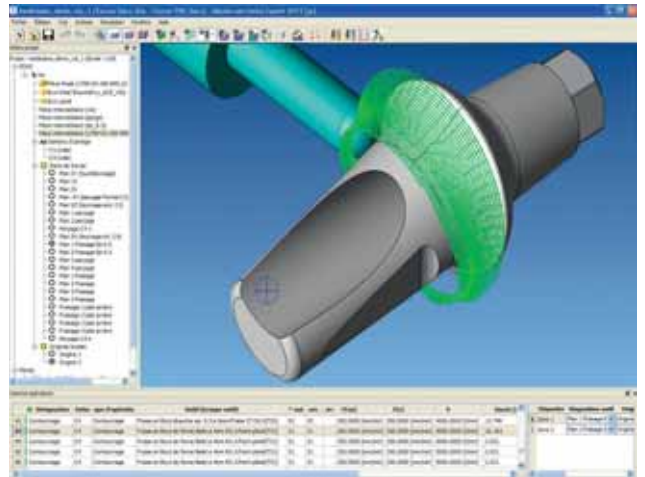


TB-Deco中扩展资源管理

主要新特性

2012版提供了许多新特性, 并改善了用户界面。极其重视许多用户要求。尤其包括:

- 附加的3、4和4轴加工操作
- 在操作中选择直接启用螺纹线缆循环, 例如: G32、G76或者G92。
- 可在操作中使用固定刀具执行包括刚性攻丝在内的操作。
- 使用任意加工轮廓进行分割。
- 具有对需要加工的3D几何形状进行选择的附加功能。
- 可以实现对轮廓加工进行刀具定位。



使用3个同步轴进行附加加工操作

培训和预配制的 新方法

在过去几个月对培训方法彻底的进行了重新评估。以后Mastercam Swiss Expert的培训将不再在标准设备上执行, 而是放在客户设备上执行。培训也将根据机床系列向用户提供量身定做的文件。另外, 还提供预配模型和专用刀具。在客户设备上安装编程示例。培训的最后一天专门对客户选择的零件进行编程。培训后, 棒料车工将能够在个人数据库的帮助下执行随后的程序。

经销商网络的扩展

Mastercam Swiss Expert不断扩展其技术与营销网络, 美国已经有15个经过培训的经销商, 这样的经销商数量法国和比利时较之更多。在欧洲今年还计划推动其它认证。瑞典法语区Jinfo SA的经销商将举行30周年纪念典礼。该典礼也将成为公布一系列技术、历史文件和客户评价的最佳契机。

来自两个用户的评价

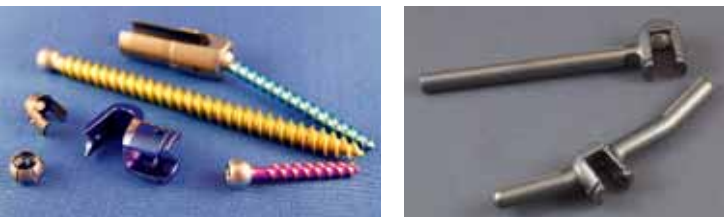
Jinfo感谢瑞士库尔的Tectri并感谢La Chau-de-Fonds的Decoparts对Mastercam Swiss Expert及其合作伙伴的高度评价。

TECTRI SA, COURT

Tectri主营加工直径为1到65mm范围的复杂、高精度零件。“我们的业务范围涵盖医疗、牙科、外科整形以及机电一起化、手表制造、航空和光学。我们选择的材料有钛合金、不锈钢、铝材和新型高要求复合材料。

我们的Deco 10a、Deco 13a和Deco 20a机床用于生产高精零件，在主轴停止后由于具有插补功能，因此几乎是作为铣削中心在使用。

我们所服务的行业和市场对动态性能的要求越来越高。而对项目开发、原型机制造和工业化时间却被大大缩短；几何形状也变得越来越复杂。以前在执行某个功能时需要多个相对简单的复合零件；现在常常仅在单个复杂零件中就能够执行该功能。



Tectri上创建的工件举例

为了满足这些要求，我们需要强大的IT解决方案。对于棒料车床，我们采用了Creo Elements/Direct和Mastercam Swiss Exper。主要的选择标准是：

- 在较短的交付时间内对复杂零件编译相应的候选方案。
- 把该候选方案转变为生产设备的CNC程序。
- 快速原型机制造，第三方设置部分必须正确。
- 制造工艺的完全可追溯性。
- 包括合格、动态的工作人员。

谈到IT系统，我们会首先想到易接近性、建议和售后服务。同Jinfo的合作，使我们能够保持与专业人员之外的业务人员保持联系。”

Fabien Bouduban,
Tectri CEO、老板

DECOPARTS SA, LA CHAUX-DE-FONDS

Decoparts是一家高精棒料车削公司，应用数字设备制造高端手表零部件和装备。

“自从2006年以来，我们已经在多种型号的车削设备上使用CAM——如今被称之为Mastercam Swiss Exper，对800多个零件进行了编程。使用该解决方案加工从简单零件到最复杂工件的所有零件，例如：极其精密的陶比伦旋转机构壳体。即使对于简单的零件，由于快速的程序创建速度的优势也超过了任何手动方法，使用操作中的拷贝-复制功能以及工具、线路等尤其方便。另外，3D模型的使用也消除了加工点位置的错误。这种CAM还可以使我们能够对昂贵的备选方案执行加工时间计算。

离开了Mastercam Swiss Expert我几乎无法工作。自从2006年以来，由于随时根据棒料车工的需求同步进行更新，该软件功能发展的越来越强大。同时Jinfo团队总是高度负责，效率很高”。



Alberto Garcia,
棒料车床部门主管

Mastercam Swiss Expert

已公布的

cnc software, inc.

Tolland, CT 06084美国
Call (800) 228-2877
www.mastercam.com

棒料车削研发中心：
CNC Software Europe SA
CH - 2900 Porrentruy, 瑞典

瑞士法国销售：
Jinfo SA
CH - 2900 Porrentruy, 瑞典
www.jinfo.ch