



## 一个创业公司的成功故事 质量, 实时及达

当你的前雇主在金融危机期间宣布破产, 当你只收到拒绝你所有求职申请的回复时, 你会怎么做? 失去希望还是重新开始? 在2010年的年中, Horst Martin和他的妻子Sabine则选择了后者。他们在Pforzheim建立了自己的车削加工车间。并非常幸运地得到Tornos一台Gamma 20/6作为资助。而仅仅两年后, 他们已经拥有了三台机器, 并考虑进一步扩大。这故事缘何如此成功?



Horst Martin本就是一个努力工作、不会屈服于生活的男人。他最初接受的是造纸培训, 但这个工作在德国的前景却每况愈下。因此在90年代他又重新进行培训成为一名数控铣床技术人员。期间他的职业阶梯一步一步上升, 从铣削车间的一名班长成为一家有名望的车削加工车间生产经理。由于金融危机, 这家公司不得不在2009年宣布破产, Horst Martin第一次剩得一无所有。当时, 并没有其他公司愿意雇用很多人员, 但他却了解到有一些公司需要车削零件, 尤其是一些小型部件和样品元件。通过与妻子和家人认真讨论, Horst Martin开始了经营

自己业务的计划。幸运的是, 他找到了一个非常称职、得力的顾问, 能够支持他的计划, 并帮助他坚持发展自己的经营理念。

然而, 在万事之初他没有能力解决面临的最大困难: 如何能够用有限的经济预算购买到最合适的机器? 当时, 银行在发放信贷时也非常谨慎, 同样机器制造商对他们的租赁合同也极其小心。Horst和Sabine Martin几乎与所有的机床制造商有过接触, 并试图用他们的理念说服他们。在2010 AMB展会上, 他遇到了德国Tornos 技术公司的董事总经理Jens Küttner和Achim Günther, 这一次他成功了。



他们两人也均被“Martins”的能量和能力所感动，在瑞士特别为他定制了一个适宜的融资方案。不久后的2010年12月，第一台Gamma 20/6便顺利发货并确认调试。同时，Faulbach的FMB棒料进给装置制造商，通过Heribert Gertung先生也向该夫妻俩人提供了非常强大的启动支持。

### 万事开头难

对Sabine和Horst Martin来说，一切都是新的开始。他们必须寻找客户，对每项订单进行计算并报价。同时，为了充分利用机床的潜能，他们自己也必须非常熟悉机床及其控制系统。在这方面，Tornos在他们初创时期提供了非常宝贵的帮助。关键是Gamma 20/6机型也非常容易进行设置并且编程非常简单。尽管如此具有诸多优势，他们仍有一些技巧需要学习。因此针对机床的应用Pforzheim的Tornos团队认真愉快地将这些内容教授给Horst Martin，他也是一个好学生。

不久他就非常熟练地掌握了他的Gamma机床，并生产出了高品质的产品。作为机床的所有者和机床操作员，他并没有时间可以稍作停留。很快他就非常高效、灵活地以高质量完成了第一批订单。这些订单大部分是5至10个工件或样件的小批量订单。由于Gamma 20易于设置，从而可以使他完成这样的加工订单非常得心应手。同时Horst Martin还看到了该机型其它的优势。作为一项新业务的创始人，他最为赞赏的首先是它需求的空间较小；以及实用的短孔主轴套件，20巴的高压泵、二氧化碳灭火器、零件自动卸载装置，还有SMS手机无线连接等超级设备。作为“独角戏”的唯一主角，对Horst Martin来说，重要的是让机床尽可能长时间运行。每次离开前，他总是再次对Gamma进行设置，使其能够继续再自动生产几个小时。有关年轻商人生产灵活性高、质量可靠的消息迅速传开。他很快就从邻近的公司，从牙科、珠宝和工程机械等行业继续得到更多的订单。

### 一个稳步攀升的成功曲线

Horst Martin认为，他的公司的主要优点是能够与客户之间保持公平的和直接的合作。他将他的手机号码通知给每一位客户，这样他们就可以在任何时间直接与“老板”手机取得联系。Horst Martin也并不需要任何经营开销，他自己就从事进行零部件的销售、计算和生产。正是由于这种直接接触，他总是可以找到一种快速而简单的解决方案。机器运行的同时，他已经在计算他的下一个订单了。第一台机器投产三个月后，该公司第一次面临其生产能力的限制，并希望/不得不进行扩大。Martin的家人非常果决地决定再次购入Tornos的Gamma 20/6。一方面是由于Tornos在这个阶段再次证明自己是一个非常公平、人性化的合作伙伴，总是倾力支持客户扩大生产。另一方面，当然是标准化操作的机床，可以完全利用现有的刀具和通用编程方式从而成为最具有决定性的因素。Gamma 20/6适用范围广泛，从简单零部件到复杂的元件都可以进行加工。此外，该机器还可用于众多的铣削操作，并能加工出高精度的表面质量。这是一个特别是对具有多个凹槽、长而细的针状零件的加工无可比拟的优势。在此期间，他的公司不仅订单数量、而且批量的规模持续快速增加。Horst Martin还为此开发了专门的捡拾设备，以优化机器的使用效率。他仍像以前一样是一个孤独的“战士”，尽管生产不断在进行优化，但





是机床几乎是每周七天全天候运行。仅18个月，大约生产了200个产品，而批量生产达到80,000件，这绝对是一个必然的、了不起的成果。

#### 不排除进一步扩大规模

随着这种快速发展的势头，可以预见很快就必须要购买另一台新机床。2012年1月再次交付当然还是一台Gamma 20/6。在过去几个月中，由于Gamma 20/6的优异品质，加工的零件赢得了众多客户的无比信任，许多订单都是直接下单并无需提前报价，重复性订单的数量也继续增加。现在订单需求的比例约为百分之六十；对于某些客户，Martin Präzisionstechnik，现在持有自己的股份。问到对未来发展的要求，Horst Martin笑了，他认为第四台机器的订购已成为现实。但，他并不会在此停止他的前进步伐。他的两个儿子，22岁的Marcel和24岁的Patrick，已经在空闲时间努力工作了，并为他们的父亲提供了强有力的支持。正是这种家庭氛围，使这家公司如此可爱。全家人，包括这一家的孩子Letisha和家庭犬Lucky都一起工作，并全力支持他们的父亲。Tornos对Martin Präzisionstechnik更是持有更多的信心，我们可以拭目以待，届时Martin拥有十几台Tornos机床也将是一件轻松的事。



Martin Präzisionstechnik  
Kaulbachstraße 48  
75175 Pforzheim

德国

电话：+49 (0)7231 – 298 49 50

传真：+49 (0)7231 – 298 49 52

info@martin-praezisionstechnik.de

www.martin-praezisionstechnik.de