

IMPLANTES “A SERVIÇO DOS OSSOS”

A Medimetál Kft. é uma empresa húngara de referência na fabricação de implantes cirúrgicos de metal. E estamos aqui por ocasião da entrega de seu quarto torno automático de cabeçote móvel Tornos. Dona de uma experiência de 40 anos “a serviço dos ossos”, essa empresa produz, entre outros, parafusos para os ossos e instrumentos cirúrgicos em máquinas Tornos.



As instalações renovadas da Medimetál Kft. ficam nas proximidades da cidade de Eger, no vale de Berva. Mais de 60 colaboradores trabalham na fabricação de instrumentos cirúrgicos e implantes de metal para traumatologia. O sucesso da empresa está não apenas na manutenção de uma extrema limpeza, mas também na qualidade impecável dos materiais de base utilizados e na precisão das máquinas de produção, como nos explica István Antal, proprietário e gerente da empresa. *“Como fornecedores do setor médico húngaro, aplicamos uma política de desenvolvimento contínuo e consultamos professores renomados, mas se torna indispensável estender nossa presença ao exterior, dada a situação do setor médico em nosso país”.*

decomagazine: Vocês produzem artigos não apenas para os hospitais húngaros, mas também para o exterior. Quem são seus parceiros?

István Antal: Essa experiência de mais de 40 anos em produção e desenvolvimento, associada a uma ampla linha de produtos, faz com que tenhamos a confiança não apenas dos hospitais húngaros, mas também de nossos parceiros de exportação europeus e asiáticos.

dm: A maioria das pessoas pensa que os implantes destinados a cirurgias de emergência são fei-

tos a partir de uma liga especial de titânio. Qual o material de base que vocês utilizam?

I.A.: Para a fabricação de nossos produtos, utilizamos somente materiais de base oriundos de aço de implante e de liga de titânio de primeira linha. Apenas materiais de fontes confiáveis e com garantia de qualidade são utilizados. Para os nossos implantes destinados a cirurgias de emergência, utilizamos essencialmente aço sob a forma de uma liga de cromo, molibdênio e níquel – cujo teor de carbono é muito baixo. Nem todo mundo sabe, mas, depois de colocada, uma prótese (por exemplo, uma prótese de quadril) pode ficar até 15 anos no corpo humano, enquanto os implantes de cirurgias de emergência seguram os ossos apenas até que se recuperem - eles são retirados ao fim de alguns meses. Nós temos ainda uma linha de implantes em nanotitânio que também é muito procurada.

dm: Quando se trata de instrumentos cirúrgicos, a qualidade também faz parte das exigências básicas. Como vocês garantem isso?

I.A.: Os testes e provas de carga dos implantes são realizados por laboratórios homologados (por exemplo, o Endolab GmbH). O controle de qualidade do produto final é integral. Um sistema de gestão da qualidade, de acordo com a EN ISO 13485:2003, é aplicado para garantir o controle completo dos



processos e produtos. Nesse contexto, estabelecemos como parceiro de auditoria a empresa de certificação Rheinland Product Safety GmbH.

dm: Durante o desenvolvimento ou os preparativos de produção, o software de planejamento tem um papel fundamental. Como ele se integra aos processos de produção na empresa?

I.A.: Durante a instalação do conjunto - ou quase - do quadro de produção/tecnologia, as máquinas Tornos também têm um papel importante. O soft-

ware de programação "TB-Deco" da empresa nos oferece uma ajuda preciosa, pois permite preparar off-line a fabricação do próximo produto (elaboração do programa, simulação, pré-ajuste das ferramentas, informações sobre o tempo de ciclo etc.). Os processos são muito eficazes e podem ser otimizados, assim como é possível reduzir ao máximo os tempos de operação. Isso se aplica tanto às grandes séries como às menores, que poderiam quase ser consideradas como uma produção por unidade.

Durante nossa visita também esteve presente o responsável pela distribuição dos produtos Tornos na Hungria, Attila Turbók, para nos explicar o funcionamento dos tornos automáticos de cabeçote móvel. Ele nos revelou que a empresa Medimetal Kft. utiliza os tornos de cabeçote móvel Tornos DECO 20a para fabricar, entre outros, parafusos, pinos e implantes para cirurgia óssea, além de diversos instrumentos cirúrgicos utilizados durante as intervenções. Mas as máquinas Tornos permitem ainda fabricar diversos parafusos pediculares ou implantes para cirurgia da face e das mãos. As máquinas utilizadas distinguem-se pelo turbilhonamento (exterior/interior), pela broca de alta frequência (regime máx. 80000 tr/min) para a fresagem de formas complexas e a aspersão a alta pressão (120 bar) para a perfuração profunda.

SOBRE A EMPRESA MEDIMETÁL KFT.

Em 1971, os proprietários da empresa Medimetal Kft. (Ltda.), István Antal e István Stefán, ambos engenheiros de desenvolvimento, foram os pioneiros na Hungria em matéria de fabricação de implantes destinados à traumatologia. Após alguns anos, a Medimetal Kft tornou-se uma empresa de referência no setor médico, graças a uma variedade de produtos cada vez maior e uma renovação constante das tecnologias. Seus proprietários, sem dúvida, contribuíram para o desenvolvimento da traumatologia húngara. Com essa reputação, a Medimetal Kft. existe sob sua forma atual desde 1993, agora com instalações renovadas. O desenvolvimento contínuo dos produtos, em estreita colaboração com os hospitais, é crucial, auxiliando no sistema de modelação paramétrica de última geração proposto aos engenheiros.



MEDIMETAL
Gyógyászati Termékeket
Gyártó- és Forgalmazó Kft
3301 Eger, P.O.B 606
Hungria
Tel: +36 36 415 577
Fax: +36 36 415 577/13
medimetal@medimetal.hu
www.medimetal.hu

Contato Tornos na Hungria:
Attila Turbók
Turbok.a@tornos.com
Tel. +49 17 318 607 29