

LOS IMPLANTES AL SERVICIO DEL SECTOR ÓSEO

Medimetál Kft. es una empresa húngara de referencia en la fabricación de implantes quirúrgicos metálicos. Visitamos la empresa con motivo de la entrega de su cuarto torno de cabezal móvil Tornos. Con una experiencia de 40 años al servicio del sector óseo, esta empresa produce, entre otros, tornillos de fijación ósea e instrumentos quirúrgicos utilizando las máquinas de Tornos.



Las instalaciones renovadas de Medimetál Kft. se encuentran cerca de la ciudad de Eger, en el valle de Berva. Más de 60 colaboradores trabajan en la fabricación de instrumentos quirúrgicos e implantes metálicos destinados a la traumatología. El éxito de la empresa no se debe únicamente al mantenimiento de una limpieza extrema, sino también a la calidad irreprochable de las materias primas utilizadas y a la gran precisión de las máquinas de producción, tal como nos ha explicado István Antal, propietario y gerente de la empresa. *«Como subcontratista del sector médico húngaro, aplicamos una política de desarrollo continuo y consultamos a profesores de prestigio, añade, pero a partir de ahora es igualmente indispensable que extendamos nuestra presencia en el extranjero, dada la situación del sector médico en nuestro país».*

decomagazine: No se encargan únicamente de suministrar productos a hospitales húngaros, sino también a hospitales extranjeros. ¿Quiénes son sus clientes?

István Antal: Esta experiencia de más de 40 años en materia de producción y desarrollo, vinculada a una gama de productos, nos acredita ante los hospitales húngaros, pero aporta también satisfacción a nuestros socios europeos y asiáticos dedicados a la exportación.

dm: La gran mayoría de la gente piensa que los implantes destinados a la cirugía de urgencia se

realizan a partir de una aleación especial de titanio. ¿Qué materia prima utilizan?

I.A.: Para la fabricación, utilizamos únicamente materias primas derivadas del acero de implantación y de una aleación de titanio de primera clase. Únicamente se utilizan materias procedentes de una fuente fiable, acompañadas de justificantes que garanticen su calidad. Para nuestros implantes destinados a la cirugía de urgencia, utilizamos esencialmente el acero bajo una forma de aleación compuesta de cromo, molibdeno y níquel, cuya proporción en carbono es muy reducida. No se puede saber con certeza, pero una vez colocada, una prótesis (por ejemplo, una prótesis de cadera) puede permanecer hasta 15 años en el cuerpo humano, mientras que los implantes en cirugía de urgencia mantienen los huesos únicamente hasta su restablecimiento, ya que se extraen pasados unos meses. Asimismo, proponemos una gama de implantes en nanotitano sobre los que se efectúa también una gran investigación.

dm: En lo que respecta a los instrumentos quirúrgicos, la calidad forma parte también de las exigencias base. ¿Cómo se garantiza?

I.A.: Los tests y pruebas de carga de los implantes se realizan en laboratorios homologados (por ejemplo, Endolab GmbH). El control de calidad de los productos acabados es integral. Se aplica un sistema de gestión de la calidad de acuerdo con la norma EN ISO 13485:2003 para garantizar el control completo de los procesos y los productos. Gracias a este



proceso hemos conservado a la empresa de certificación Rheinland Product Safety GmbH como socio en materia de auditoría.

dm: Durante los desarrollos o preparativos para la producción, el software de planificación desempeña un papel importante; ¿cómo se integra el software en los procesos de producción en su empresa?

I.A.: En el momento de la puesta en marcha del conjunto, o casi, del marco de producción/tecnología, las máquinas de Tornos desempeñan igualmente

un papel importante. El software de programación «TB-Deco» de esta empresa nos proporciona una valiosa ayuda, ya que nos permite preparar off-line la fabricación del producto siguiente (elaboración del programa, simulación, preajuste de las herramientas, información acerca del tiempo del ciclo, etc.). Los procesos resultan asimismo eficaces y pueden optimizarse, del mismo modo que es posible reducir al máximo los tiempos de preparación. Esto no se aplica únicamente a las grandes series, sino también a las series más reducidas, que podrían considerarse prácticamente una producción por unidad.

Durante nuestra visita, también estaba presente el responsable de los productos Tornos en Hungría, Attila Turbók, para explicarnos el funcionamiento de los tornos automáticos con cabezal móvil. También nos ha informado de que la empresa Medimetal Kft. utiliza los tornos de cabezal móvil Deco 20a de Tornos para la fabricación, entre otros, de tornillos, clavos e implantes para la cirugía ósea, así como de diversos instrumentos quirúrgicos que se utilizan durante las intervenciones. Sin embargo, las máquinas de Tornos permiten fabricar asimismo diferentes tornillos pediculares o implantes para la cirugía facial o de las manos. Las máquinas utilizadas se distinguen por el aterrajado (exterior/interior), el husillo de alta frecuencia (régimen máx. de 80.000 rpm) para el frezado de formas complejas y el rociado a alta presión (120 bar) aplicado a la perforación profunda.

ACERCA DE LA EMPRESA MEDIMETÁL KFT.

En 1971, los propietarios de la empresa Medimetal Kft. (Sàrl), István Antal e István Stefán, ambos ingenieros de desarrollo, son pioneros en Hungría en la fabricación de implantes destinados a la traumatología. Tras algunos años, Medimetal Kft se convierte en una empresa de referencia en el sector médico, gracias a una selección de productos en continuo crecimiento y a una renovación constante de la tecnología. Sus propietarios han contribuido sin duda al desarrollo de la traumatología húngara. Con esta reputación, Medimetal Kft. existe en su forma actual desde 1993 y cuenta con unas instalaciones renovadas. El desarrollo continuo de los productos, en estrecha colaboración con los hospitales, resulta crucial; estos intervienen contribuyendo al sistema de modelización paramétrica, la innovación más reciente que se propone a los ingenieros.



MEDIMETAL
Gyógyászati Termékeket
Gyártó- és Forgalmazó Kft
3301 Eger, P.O.B 606
Hungría
Tel.: +36 36 415 577
Fax: +36 36 415 577/13
medimetal@medimetal.hu
www.medimetal.hu

Su contacto de Tornos en Hungría:
Attila Turbók
turbok.a@tornos.com
Tel.: +49 17 318 607 29