

IMPIANTI «AL SERVIZIO DELLE OSSA»

Medimetál Kft. È un'azienda ungherese di referenza per la fabbricazione d'impianti chirurgici in metallo. Siamo andati a farle visita in occasione della consegna del suo quarto tornio automatico a fantina mobile Tornos. In possesso di un'esperienza quarantennale «al servizio delle ossa», quest'azienda produce, tra l'altro, sulle macchine Tornos, viti endossee e strumenti chirurgici.



I locali rimessi a nuovo di Medimetál Kft., si trovano in prossimità della città di Eger, nella valle di Berva. Sono oltre sessanta i collaboratori che lavorano alla fabbricazione di strumenti chirurgici e impianti in metallo destinati alla traumatologia. Il successo dell'azienda si basa non solo sul mantenimento di una pulizia estrema, ma altresì sulla qualità irreprensibile delle materie di base utilizzate e sulla precisione delle macchine di produzione, come espostoci dal Signor István Antal, proprietario e gestore dell'azienda il quale continua dicendo: «*Quale sub-appaltatore nel medicale ungherese, applichiamo una politica di sviluppo continuo e consultiamo rinomati professori ma, data la situazione del settore medicale nel nostro paese, è ormai indispensabile estendere la nostra presenza all'estero.*

decomagazine: Voi fornite i vostri prodotti non soltanto agli ospedali ungheresi ma anche all'estero. Chi sono i vostri partner?

István Antal: La citata esperienza data da oltre quaranta anni in materia di produzione e di sviluppo, abbinata a una vasta gamma di prodotti, ci accredita presso gli ospedali ungheresi, e soddisfa altresì i nostri partner dell'esportazione europei ed asiatici.

dm: La maggior parte delle persone, pensa che gli impianti destinati alla chirurgia d'urgenza

siano realizzati partendo da una lega speciale di titanio. Nel vostro stabilimento, quale materia di base si utilizza?

I.A.: Per la fabbricazione, utilizziamo unicamente materie di base derivanti da acciaio d'impianto e lega di titanio di prima scelta. Ci serviamo unicamente di materie provenienti da fonte affidabile e accompagnate da certificati che garantiscono la loro qualità. Per i nostri impianti, destinati alla chirurgia d'urgenza, impieghiamo essenzialmente dell'acciaio sotto forma di una lega composta da cromo, molibdeno e nickel – il cui tenore in carbonio è molto basso. Forse non tutti sanno che, ad impianto avvenuto (ad esempio di una protesi dell'anca) la stessa resta nel corpo umano anche sino a 15 anni, mentre gli impianti in chirurgia d'urgenza mantengono le ossa sino a quando esse si sono ristabilite e per venire generalmente tolti dopo qualche mese. Noi proponiamo inoltre una gamma d'impianti in nano-titanio peraltro molto ricercati.

dm: In tema di strumenti chirurgici, la qualità fa anch'essa parte delle esigenze di base. In che modo la garantite?

I.A.: I test e le prove di carico degli impianti sono realizzati da laboratori omologati (ad esempio Endolab GmbH). Il controllo dei prodotti finiti è integrale. Per garantire il controllo completo dei processi e dei prodotti viene applicato un sistema di gestione della qualità come da EN ISO 13485:2003 ed è su queste



basi che abbiamo scelto la Società di Certificazione Rheinland Product Safety GmbH quale partner audit.

dm: Nel corso degli sviluppi o dei preparativi di produzione, il soft di pianificazione gioca un ruolo importante; in che modo è stato integrato ai processi di produzione in seno alla vostra azienda?

I.A.: Nel corso della messa a punto dell'insieme del quadro di produzione/tecnologia, anche le macchine Tornos ricoprono un ruolo molto importante. Il vostro soft di programmazione «TB-Deco» ci fornisce un

aiuto prezioso che ci permette di approntare off-line la fabbricazione del prodotto successivo (elaborazione del programma, simulazione, preregolazione degli utensili, informazioni sul tempo del ciclo, ecc.). In tal modo i processi sono funzionali e possono essere ottimizzati, ed è inoltre possibile ridurre al massimo i tempi di avviamento. Questo modo di procedere si applica non solo alle grandi serie, ma altresì a quelle più piccole che si possono quasi considerare come una produzione all'unità.

Durante la nostra visita era presente anche il Signor Attila Turbók, Responsabile della distribuzione dei prodotti Tornos in Ungheria, che ci illustrava il funzionamento dei torni automatici a fantina mobile. Abbiamo appreso che la società Medimetal utilizza i torni a fantina mobile Tornos Deco 20a per fabbricare, tra l'altro, delle viti, dei chiodi e degli impianti per la chirurgia endossea così come vari strumenti chirurgici che sono utilizzati durante gli interventi. Tuttavia le macchine Tornos permettono di fabbricare anche diverse viti peduncolari o degli impianti per la chirurgia facciale e delle mani. La distinzione per l'impiego delle macchine, è data dai seguenti fattori: il tourbillonnage (esterno/interno), il mandrino ad alta frequenza (regime mass. 80000 giri/min.) per la fresatura delle forme complesse, la lubrificazione ad alta pressione (120 bar) e per la foratura profonda.

A PROPOSITO DELL'AZIENDA MEDIMETÁL KFT.

Nel 1971, i proprietari dell'azienda Medimetal Kft. (Sàrl), i Signori István Antal e István Stefán, entrambi ingegneri di sviluppo, sono stati, in Ungheria, i pionieri in materia di fabbricazione di impianti destinati alla traumatologia. Pochi anni dopo, Medimetal Kft diventa un'azienda di referenza nel settore del medicale grazie ad una scelta di prodotti, incessantemente ampliata, e ad un rinnovamento costante delle tecnologie. I suoi titolari hanno indubbiamente contribuito allo sviluppo della traumatologia ungherese. Rinomata per le sue qualità, Medimetal Kft. esiste nella sua forma attuale dal 1993 giovandosi di locali rimessi a nuovo. Lo sviluppo continuo dei prodotti, in stretta collaborazione con gli ospedali, è cruciale e si realizza tramite il sistema di modellizzazione parametrica di ultimo grido proposto agli ingegneri.



MEDIMETAL
Gyógyászati Termékeket
Gyártó- és Forgalmazó Kft
3301 Eger, P.O.B 606
Hungary
Tel: +36 36 415 577
Fax: +36 36 415 577/13
medimetal@medimetal.hu
www.medimetal.hu

Il vostro contatto Tornos in Ungheria:
Attila Turbók
turbok.a@tornos.com
Tel: +49 17 318 607 29