



UNA SOCIETÀ, IMPEGNATA CON LA CATENA DI APPROVVIGIONAMENTO PER L'AEROSPAZIALE, SCEGLIE TORNOS GAMMA PER UN NUOVO PROGETTO

Sin dalla metà degli anni '90, la società Technoset, con sede a Rugby (Regno-Unito) è energicamente impegnata nella catena di approvvigionamento dell'industria aerospaziale. Essa è stata testimone di enormi cambiamenti riguardanti detta industria e, da allora, ha dovuto reinventarsi al fine di poter rimanere competitiva su questo mercato particolarmente esigente sia tecnicamente che commercialmente...



L'insieme di Tornos Gamma 20 in Technoset.

Nella sua veste di Direttore Generale di Technoset, il Signor Keven Kane commenta: «Allo scopo di potere essere competitivi oggi nella catena di approvvigionamenti industriali, è stato necessario che i sub-appaltatori si impegnassero ad investire seriamente nell'acquisto delle più moderne macchine e impianti tecnologici ma altresì e, soprattutto, nella formazione del personale per adottare ed impegnarsi nei procedimenti e pratiche della «lean production».

La certificazione AS:9100 aerospaziale

In questi ultimi sei anni, Technoset ha sconvolto da cima a fondo le sue pratiche commerciali con la cooperazione, il sostegno e l'impegno di tutte le persone operanti in azienda. Per Technoset, la conseguenza diretta di questo cambiamento è stata quella di ottenere, quattro anni or sono, la certificazione AS: 9100 aerospaziale. Il Signor Kane prosegue dicendo «in qualità di uno dei primi firmatari del programma

aerospaziale SC21 e dei suoi nuovi livelli d'impegno nei servizi ad esso correlati, l'azienda ha ricevuto nel 2011 il premio «SC21 Bronze Award», premio che riconosce l'eccellente risultato ottenuto relativo all'impegno inerente il servizio Qualità e OTIF («On Time In Full») verso i suoi clienti».

Monitoraggio permanente

Nella sua veste di sub-appaltatore, dotato di torni CNC a fantina mobile e a fantina fissa con una capacità in diametri da 0,5 a 120 mm, Technoset sorveglia, esamina e valuta la capacità, l'affidabilità e la redditività delle sue macchine allo scopo di garantire che un sufficiente numero d'installazioni sia disponibile per espletare gli impegni presi nei confronti dei clienti. Recentemente, a seguito di uno dei suoi esami e alla conclusione di un nuovo contratto a lungo termine, conferitole da un fabbricante mondiale di componenti aerospaziali, per dei particolari nella gamma

Presentazione



Componenti lavorati su Tornos Gamma.

da 20 mm di diametro, la società ha deciso di passare in rivista le differenti opzioni proposte dal mercato allo scopo di individuare la miglior macchina-utensile in grado di rispettare il richiesto profilo in termine di diametri, necessario a soddisfare le sue esigenze. La macchina Tornos Gamma ha dotato Technoset del package ideale.

Lavoro senza bussola e tradizionale

Un fattore importante nella decisione dell'acquisto della prima macchina Tornos Gamma, fu la sua capacità di lavorare non solo come una macchina a fantina mobile tradizionale, per particolari sottili e lunghi, ma anche per il suo cambio di produzione semplice e rapido per garantire la lavorazione, senza bussola, di particolari corti. Questo sistema diminuisce significativamente lo spreco di materia accorciando la lunghezza delle scorie. Il Signor Kane puntualizza: «Noi lavoriamo molto con materiali a forte valore aggiunto, come l'inconel, il titanio, il monel o delle categorie di acciaio inossidabile aereospaziali. In alcuni casi, questi materiali di elevato valore, possono costare anche sino a 50 € al metro. Il nuovo tornio

Gamma, può tagliare degli scarti da 10-12 pollici a 1-2 pollici ciò che consente di realizzare consistenti risparmi di materiale».

Lavorazione simultanea

Dal punto di vista della produttività, in alcuni casi, la macchina Tornos Gamma ha ridotto le durate del ciclo anche del 20% per rapporto ai processi di produzione precedenti. Questi miglioramenti sono dovuti al fatto che la Gamma 20 dispone di utensili da taglio posti nell'immediata prossimità del particolare in lavorazione avendo quale effetto quello di ridurre i tempi morti. Altri miglioramenti sono dati dalle stazioni di utensileria poste sul retro. La Gamma 20 è equipaggiata con 8 stazioni di utensili sul retro di cui 4 di utensili fissi e 4 di utensili girevoli, che si avvalgono tutti dell'asse Y. La produzione precedente permetteva solo 2 posizioni per degli utensili statici e 2 altre per gli utensili girevoli. Il vantaggio per Technoset consiste nelle accresciute possibilità di lavoro simultaneo delle stazioni di utensileria che permette un accavallamento allo scopo di consentire una lavorazione simultanea e di ridurre ancor oltre le durate dei cicli.



Kevan Kane (Technoset) spiega le ragioni per le quali si ottengono i risparmi in materiali grazie alla macchina Gamma di Tornos.

Reparto controllo in Technoset.

Impeccabili livelli di qualità elevata

Il Signor Kane prosegue dicendo: «La prima Gamma 20, è arrivata in Technoset nel luglio del 2011. Essendo collegati al Techno Group composto anche da Technoturn a Hastings, abbiamo preso una decisione a livello del gruppo che consiste nell'installare e provare una Gamma 20 nell'officina di Technoturn e ciò sulla base del successo iniziale della prima installazione. Se il carico di lavoro e le esigenze in materia di utensili sono maggiormente diversificate ad Hastings per rapporto a quelle di Technoset, la Gamma 20 si è perfettamente adeguata all'attività di Hastings».

«In Technoset, lavoriamo al 75% per l'aerospaziale e al 25% per i settori delle telecomunicazioni e dei rilevatori d'incendio. Questi tre settori industriali richiedono livelli di qualità elevata con termini di produzione rapidi, soprattutto per quanto riguarda il lavoro per l'aerospaziale che consiste principalmente nel produrre dei pezzi per i motori. I nostri particolari possono essere semplici o complessi, lavorati in lotti da 500 a 1000 unità, alcuni dei quali lavorati in materiali difficili. La Tornos Gamma si presta bene a questo tipo di lavoro poiché è sia rigida che robusta e il tutto potendo essere regolata e avviata facilmente ciò che ci permette di ridurre le durate dei cambiamenti di produzione. Assolutamente idonea per questo tipo di lavoro, questa macchina ha dimostrato il suo valore non solo nello stabilimento di Technoset, ma altresì presso quello di Technoturn.»

Una macchina-utensile economica e molto performante

A fronte delle accresciute attività di Technoset, legate alla gamma di particolari da 20 mm di diametro e all'aumento quantitativo dei nuovi ordini, la società decise di acquistare ulteriori due macchine Gamma 20 che le furono consegnate nel dicembre 2011. «Eravamo consci che, malgrado tutti i nostri sforzi

per accrescere il nostro rendimento e migliorare le nostre capacità, in funzione dell'entrata di nuove ordinazioni, avevamo bisogno di un maggior numero di centri di tornitura. Nel corso di sei mesi durante i quali abbiamo utilizzato la macchina Tornos Gamma, sia in Technoset che in Technoturn, siamo stati molto impressionati dal livello qualitativo del servizio e del supporto ricevuto. Con una macchina-utensile economica e molto performante, che migliora la produttività e riduce lo spreco e i costi correlati, eravamo del tutto sereni all'idea di acquistare due altre macchine Tornos Gamma 20. Mentre dovevamo prepararci ad affrontare le sfide del mercato aerospaziale, che continuerà a svilupparsi durante i prossimi 3-5 anni, abbiamo ritenuto di essere ben piazzati con le nostre nuove macchine Tornos, per affrontare questa futura crescita», conclude dicendo il Signor Kane.



TECHNOSET

Technoset Ltd
Unit 3A
Roman Way
Glebe Farm Industrial Estate
Rugby
CV21 1DB
United Kingdom
Tél: 44 (0)1788 560522
Fax: 44 (0)1788 541196
Email: sales@technoset.com