



HK精密零件： 瑞士质量, 美国制造

当Hans Kocher在80年代来到美国时，他带来了大量棒材车削方面的专业知识和经验，同时也带来了对于这片充满无限机遇的大地的热爱。1994年，这个瑞士人带着对于品质的执着，创建了HK精密零件公司，开始了公司发展的第一步。因擅长以高精度生产众多不同的零件，公司在高度竞争的市场中成功地寻找到了其市场地位，并直至今日。为了实现这个目标，HK 精密零件公司总是谨慎的使用瑞士技术，例如Tornos机床和Motorex切削液。



位于纽约Ronkonkoma/NY，小而完美的一HK精密零件公司已经将自己打造成为棒料车削零件的精密制造商。除了公司充满激情的员工所拥有的高度专业化的技术外，该公司成功的一个主要因素是他们对生产技术极其新颖的使用方式。

Hans Kocher，最初来自于Meisberg（Biel 附近），在1994年和他的妻子一起在纽约州创建了公司。今天，这家公司以纽约/长岛的Ronkonkoma为基地，占地约1,115 m²，雇用了8名工作人员。HK 精密零件公司使用18种以上不同的机床，加工由有色金属、铝、全部种类和型号的钢材、钛甚至是合成材料制成的车工件。该公司涵盖了整个加工范围，从需要在数控加工中心上进行的一次性产品生产和小批生产，一直到需要在凸轮控制车床上进行的相当批量加工。一个更突出的优点： Hans Kocher和他的团队还可以提供内部的金属加工，例如铣削、滚丝、珩磨等等。大部分预制零件的主要客户是来自以下行业的公司：

- 航天
- 精密齿轮加工
- 精密仪表
- 电机加工
- 电子元件加工
- 气动零件加工
- 专用螺钉
- 轴
- 牙齿植入物和工具

公司可以加工直径从3毫米到65毫米的棒料。公司目前正在根据ISO 9001:2008的标准进行生产，并致力于获得符合ISO 14001关于环境保护标准的认证。



国际化在HK精密零件公司是正常的现象：在这方面，来自五个不同国家的员工在公司工作，机床设备的构造，精确的与市场需求紧密匹配，并全部采用Motorex切削液作业。

专注于‘瑞士型车削’

在美国，术语“瑞士型车削”被理解为采用自动螺纹车削机床进行长距离车削的概念标准设计，以实现最高精度。要求的公差处于微米范围；一英寸或者一毫米的千分之十。这种车削通常利用弹簧夹头和车床衬套夹持并固定工件。今天，大多数数控自动车床的设计结构为多轴机床，并以此种方法达到最高性能。他们经常安装有所谓的‘动力刀具’，由小电机来驱动刀具。由于美国的工业多年来依旧使用传统车床（固定主轴箱式车床）加工，在很长时间内这类涉及数控控制的加工被看作非常特殊的方式。在使用Tornos加工中心（13台机床，包括Deco 20a、2000、ENC-167、Delta 20/5、MS-7等等）过程中，Hans Kocher充分信任高技术带来的优势，并因此能够完美制造出其它公司会遇到很大困难的零件。



“技术本身产生效益”

“我在瑞士获得的知识能够使我在美国很快找到处理我非常了解的硬件的方法。这使我开始在高精度零件加工领域找到了立足点。然后，它给了我们各种不同产品订单上做出突破的机会。它是完美匹配的机械设备、可靠的刀具和切削油的组合，特别是广泛适用的Motorex切削油，为我们创造了一直在寻找的工艺安全途径。我们的承诺同我们的知识和能力结合在一起，从经济实惠的角度看都是非常成功的。”

Hans Kocher, 所有者
HK精密零件公司,
Ronkonkoma/New York, USA



这个用于铜制纺织机上的长1.5厘米的高精度喷嘴轴，是在Tornos Deco 2000机床上紧接着一系列不锈钢零件后被加工完成的，它们同样使用的是Ortho NF-X切削油。



在创新的公司，切削油不再被看作是“低价值”产品，今天，切削油在刀具切削刃和工件之间实现了高性能作业。而您需要做的仅是了解如何使用正确的技术！

HK 精密零件公司满足了Euroline公司的要求

在寻找质量合格和高性能切削液时，Hans Kocher在1998年认识了来自New Milford的Euroline公司的所有人：Peter Feller先生。该公司同样来自瑞士并一直致力于将Motorex产品进口到美国，并在美国的销售历史已经超过25年。由于具有工业应用方面的核心竞争力，Peter Feller了解该领域众多客户在现代切削油和冷却润滑剂方面的需求，即：应用广泛、性能高且易处理。通过与传统润滑剂的对照试验，Peter Feller能够使众多的客户绝对确信Motorex Swissline制造的工业润滑剂所拥有的突出优点。对于HK精密零件公司的团队也是如此，很多年来他们一直成功地使用通用的高性能Motorex Ortho NF-X切削油，并在乳化液应用领域开创性地使用Magnum UX 200冷却润滑剂。

Motorex Ortho NF-X的突破

棒材车削作业的每个操作人员都理解所用切削油类型的根本意义。Motorex利用Ortho NF - X巨大的应用范围，不仅获得了Hans Kocher的信任，而且立即获得了其它几家美国公司的信任。这种切削油的常规应用特性以及其高质量等级直接影响使用的便利性和经济性。通过这种方法，Ortho NF - X首先可用于不锈钢的加工，然后进行铝加工，最终再加工铜材料，其间并无需更换切削液。此外，带来的直接好处就是物流成本(-60%)和再利用成本(-96%)也显著降低。降低后者成本的确是一项很大的贡献。因为需要对切削油不断进行同期过滤，同时不断消耗的量需要用新的Ortho NF-X进行补充。在此过程中，需要倾注大量的精力关注切削油不能与其它润滑剂发生混合。因而，在美国既是为了这样去除极



HK产品清单的选择:通用的高性能切削油Swisscut Ortho NF - X在加工高合金钢、有色金属、铝和塑料方面同样令人信服。

当前发展

微小的油量，有时比使用新品花费更多！通过使用这种经过试验和测试的工艺，HK精密零件公司多年来一直在节约成本上取得了巨大的成就，因而能够在面临严厉的竞争时持续提高工艺安全性和生产率。通过使用无氯、锌和重金属的Swisscut Ortho NF - X，工作场所质量也进一步得到改善。

切削成本-保护环境

Motorex Swisscut Ortho NF - X 是一种生产技术的革新-仅一种切削油便适用于所有加工工艺。取消因采用几种类型切削油而形成的多种复杂的工艺过程，同时意味着可以最大限度地利用生产线进行加工，即使是混合加工也去除繁琐和困扰。从而极大的优化了成本结构。现有的Swisscut Ortho 产品对人体和环境也是无害的。

我们非常愿意向您提供有关Motorex切削液现有产品的相关信息，以及在您的工作区域进行优化的方案。



Motorex AG Langenthal
售后服务
P.O. Box
CH-4901 Langenthal
电话 +41 (0)62 919 74 74
传真 +41 (0)62,919 76 96
www.motorex.com

Motorex Swissline
北美进口与市场部:

euoline inc.
Mr. Peter Feller
5 Old Town Park Road
South End Plaza, Unit 51
New Milford, CT 06776
USA
电话 +1 860-354-1177
传真 +1 860-354-1157
www.euolineusa.com

HK Precision Parts Inc.
Mr. Hans Kocher
Precision Swiss Style Turning
2039 9th Avenue
Ronkonkoma, NY 11779
USA
免费电话#_ 1 888-898-6894
传真 +1 631-738-2921
www.hkprecision.com



品质保证：在HK，质量控制一直是最重要的内容。客户收到的每个零件必须100%符合严格的质量规范。