



HK PRECISION PARTS: SCHWEIZER QUALITÄT, MADE IN USA!

Als Hans Kocher in den 80er Jahren in die USA kam, brachte er neben der Liebe für das Land der unbegrenzten Möglichkeiten viel Fachwissen und Erfahrung aus der Décolletage mit. Mit der Gründung der HK Precision Parts Inc. im Jahre 1994 wagte der Schweizer Qualitätsfanatiker den Schritt in die Selbstständigkeit. Durch die Spezialisierung auf die hochpräzise Fertigung von verschiedensten Teilen hat sich das Unternehmen bis heute erfolgreich auf dem stark umkämpften Markt positioniert. Dazu nutzt HK Precision gezielt auch Technologie aus der Schweiz, wie zum Beispiel Werkzeugmaschinen von Tornos und Bearbeitungsfluids von Motorex.



Klein aber fein – HK Precisions Parts in Ronkonkoma/NY hat sich als Präzisionshersteller von Décolletageteilen etabliert. Zu den Erfolgsfaktoren gehören neben dem grossen Know-how der motivierten Mitarbeitenden auch besonders innovative Produktionstechnologien.

Der aus Meisberg bei Biel stammende Hans Kocher gründete sein Unternehmen 1994 zusammen mit seiner Frau im Staat New York. Heute nutzt die Firma mit Sitz in Ronkonkoma auf Long Island/New York rund 1'115 m² Fläche und beschäftigt dort 8 Mitarbeitende. HK Precision Parts stellt auf über 18 verschiedenen Maschinen Drehteile aus Buntmetallen, Aluminium, verschiedensten Stahlsorten, Titan und auch synthetischen Werkstoffen her. Dabei deckt das Unternehmen von anspruchsvollen Einzelanfertigungen über Kleinserien auf CNC-gesteuerten Bearbeitungszentren bis zur umfassenden Serienfertigung auf kurvengesteuerten Drehmaschinen die gesamte Palette der spanabhebenden Bearbeitung ab. Ein weiterer Vorteil: Hans Kocher und sein Team können inhouse auch Nachbearbeitungsprozesse wie Fräsen,

Gewinderollen, Honen usw. anbieten. Hauptabnehmer der zum Grossteil einbaufertig produzierten Teile sind Firmen der folgenden Bereiche:

- Luftfahrt
- Präzisions-Getriebebau
- Präzisions-Instrumente
- Elektromotorenbau
- Elektrokomponentenbau
- Pneumatikteilebau
- Spezialschrauben
- Wellen
- Dentalimplantate und – Werkzeuge

Bearbeitet wird Stangenmaterial mit Durchmessern von 3 bis 26 mm, respektive bis zu 65 mm.



Bei HK Precisions Parts ist generell Internationalität angesagt: So arbeiten im Betrieb Menschen aus 5 Nationen auf einem exakt nach den Marktbedürfnissen zusammengestellten Maschinenpark, der ganzheitlich mit Motorex-Bearbeitungsfluids betrieben wird.

Das Unternehmen arbeitet aktuell nach ISO 9001:2008 und visiert hinsichtlich Umweltstandards demnächst eine Zertifizierung nach ISO 14001 an.

Spezialisiert auf „Swiss Style Turning“

Unter dem Fachbegriff „Swiss Style Turning“ versteht man in den Vereinigten Staaten die konzeptionelle Grundauslegung des Langdrehautomaten für das Erreichen höchster Genauigkeit. Die geforderten Toleranzen bewegen sich im Mikronbereich, also einem Zehntausendstel Zoll oder Millimeter. Dabei wird das Werkstück mit Hilfe einer Spannzange und einer Führungsbüchse gehalten und fixiert. Die meisten CNC-Drehautomaten sind heute als Mehrachsenautomaten ausgelegt und stossen so in die höchste Leistungsklasse vor. Sie sind oft mit so genannten „Live Tools“, also durch einen kleinen Motor angetriebene Werkzeuge ausgestattet. Lange galt diese Bearbeitungsart in Kombination mit einer CNC-Steuerung als recht exotisch und die Branche arbeitete in



„TECHNOLOGIE ZAHLT SICH AUS“

„Durch meine Vorkenntnisse aus der Schweiz fand ich in den USA rasch Mittel und Wege, an die mir vertraute Hardware zu kommen. Damit gelang es mir, zuerst eine Nische im Bereich der hochpräzisen Teilefertigung abzudecken. Das verhalf uns dann auch bei verschiedenen Serienaufträgen zum Durchbruch. Erst die Verbindung des ideal abgestimmten Maschinenparks, der erprobten Werkzeuge und des leistungsfähigen und vor allem universell einsetzbaren Schneidöls von Motorex führte zu der angestrebten Prozesssicherheit. Gepaart mit unserem Wissen und Können zahlt sich unser Engagement auch aus wirtschaftlicher Sicht aus.“

Hans Kocher, Inhaber
HK Precisions Parts Inc.,
Ronkonkoma/New York, USA



Diese ca. 1,5 cm lange hochpräzise Zerstäuberwelle aus Messing für eine Textilmaschine wurde kurz nach einer Serie von Inox-Teilen mit demselben Schneidöl (Ortho NF-X) auf einer Tornos Deco 2000 hergestellt.



Mit innovationsbereiten Unternehmern hat das Schneidöl sein Image als „low interest“-Produkt abgelegt und vollbringt heute zwischen Werkzeugschneide und Werkstück wahre Meisterleistungen. Man muss die richtige Technologie zu nutzen wissen!

den USA noch während vieler Jahre mit herkömmlichen Drehmaschinen (fixed head lathes/chuckers). Mit dem Einsatz von Bearbeitungszentren von Tornos (13 Maschinen, darunter Deco 20A, 2000, ENC-167, Delta 20/5, MS-7, usw.) hat Hans Kocher von Anfang an auf Hightech gesetzt und konnte so Teile fertigen, die andere Betriebe vor grosse Probleme stellten.

HK Precision Parts trifft Euroline Inc.

Auf der Suche nach qualitativ und leistungsmässig hochwertigen Bearbeitungsfluids lernte Hans Kocher 1998 Peter Feller, den Inhaber der Euroline Inc. aus New Milford kennen. Das Unternehmen hat ebenfalls Schweizer Wurzeln und importiert seit über

25 Jahren Motorex-Produkte in die USA. Mit der Kernkompetenz Industrieanwendungen weiss Peter Feller, was viele Kunden sich von modernen Schneidölen und Kühlschmierstoffen wünschen: den universellen Einsatz bei hoher Leistung und einfachem Handling. Mit den Industrieschmierstoffen aus der Motorex Swissline konnte Peter Feller in Vergleichstests mit herkömmlichen Schmierstoffen in neun von zehn Fällen seine Kunden eindrücklich von den Produktvorteilen überzeugen. So auch das Team von HK Precisions Parts, das seit mehreren Jahren mit Erfolg das universelle Hochleistungs-Schneidöl Motorex Ortho NF-X und im Bereich der Anwendungen mit Emulsion den wegweisenden Kühlschmierstoff Magnum UX 200 einsetzt.



Auszug aus dem HK-Produktesortiment: Das universelle Hochleistungsschneidöl Swissscut Ortho NF-X weiss sowohl bei der Bearbeitung von hochlegierten Stahlsorten als auch von Buntmetallen, Aluminium und Kunststoffen absolut zu überzeugen.

Durchbruch mit Motorex Ortho NF-X

Jeder Unternehmer eines Décolletagebetriebs kennt die fundamentale Bedeutung des eingesetzten Schneidöls. Mit dem extrem breit einsetzbaren Ortho NF-X konnte Motorex nicht nur Hans Kocher, sondern gleich einige Betriebe in den USA überzeugen. Der universelle Einsatzcharakter und die hochstehende Qualität wirken sich direkt auf die Convenience und die Wirtschaftlichkeit aus. So kann ohne einen Fluidwechsel mit Ortho NF-X zuerst Inox, dann Aluminium und am Schluss noch Messing bearbeitet werden. Zudem konnte der Logistikaufwand (- 60%) und die Recyclingkosten (- 96%) prägnant reduziert werden. Letztere auch, da das Schneidöl periodisch filtriert und ausgetragene Quantitäten mit frischem Ortho NF-X ergänzt werden. Dabei wird peinlich genau darauf geachtet, dass keine Vermischung mit anderen Schmierstoffen stattfindet. Somit wird bis auf geringste Menge auch kein Öl mehr entsorgt, was in den USA übrigens mehr kostet als das neue Produkt! Mit dem bewährten Prozess spart HK Precision Parts seit Jahren Kosten ein und konnte damit die Prozesssicherheit sowie die Produktivität im harten Wettbewerb nachhaltig steigern. Auch konnte die Arbeitsplatzqualität durch das chlor-, zink und schwermetallfreie Swisscut Ortho NF-X nochmals verbessert werden.

Kosten senken – Umwelt entlasten

Motorex Swisscut Ortho NF-X ist ein Novum in der Fertigungstechnologie und eignet sich für alle Bearbeitungsprozesse mit einem einzigen Schneidöl. Durch den Wegfall diverser aufwändiger Arbeiten durch mehrere Schneidölsorten können die Ferti-

gungslinien auch bei Gemischtbearbeitung optimal ausgelastet werden. Eine deutliche Kostenoptimierung ist das Resultat. Die aktuelle Generation der Swisscut Ortho-Produkte ist zudem für Mensch und Umwelt unbedenklich.

Gerne geben wir Ihnen über die wegweisenden Motorex Bearbeitungsfluids und die Optimierungsmöglichkeiten in Ihrem Anwendungsbereich Auskunft:



Motorex AG Langenthal
Kundendienst
Postfach
CH-4901 Langenthal
Tel. +41 (0)62 919 74 74
Fax +41 (0)62 919 76 96
www.motorex.com

*Import und Vertrieb Motorex
Swissline für Nordamerika:*

euroline inc.

Mr. Peter Feller
5 Old Town Park Road
South End Plaza, Unit 51
New Milford, CT 06776
USA
Phone +1 860-354-1177
Fax +1 860-354-1157
www.eurolineusa.com

HK Precision Parts Inc.

Mr. Hans Kocher
Precision Swiss Style Turning
2039 9th Avenue
Ronkonkoma, NY 11779
USA
Toll Free # 1 888-898-6894
Fax +1 631-738-2921
www.hkprecision.com



Gesicherte Qualität: Bei HK wird Qualitätskontrolle seit jeher gross geschrieben. Jedes Teil, das der Kunde in die Hände bekommt, muss zu 100% den strengen Qualitätsvorgaben entsprechen!