

## ALMAC CU 2007 E 3007: CENTROS DE USINAGEM UNIVERSAIS

Em 2008, a Tornos comprou a Almac: uma empresa especializada nos centros de usinagem de altíssima precisão e de dimensões pequenas. As máquinas produzidas pela Almac eram na maioria destinadas ao campo da relojoaria. Embora continue a oferecer à relojoaria as mais específicas e personalizadas soluções.



Essa divisão permite que a Tornos ofereça soluções complementares a seus centros de torneamento, abrindo novos mercados, tanto para a Tornos como para a Almac, especialmente no campo da medicina. E para continuar a alimentar esta complementaridade, a divisão do grupo Tornos apresentou nas feiras de BIMU e AMB um novo centro de usinagem com uma relação preço/desempenho fora do comum, encontro com Roland Gutknecht, Diretor da Almac SA.

**decomagazine: Sr. Gutknecht, por que este novo desenvolvimento?**

**Roland Gutknecht:** A combinação Almac e Tornos nos abriu novos mercados, nos beneficiou plenamente da rede mundial de vendas da Tornos e nossos dois principais produtos, UC 1007 e FB 1005 receberam uma excelente acolhida no mercado. Entretanto, para lutarmos eficazmente naqueles mercados, tor-

nou-se evidente que precisávamos de um novo produto com cursos mais longos e mais acessíveis para atender às novas demandas do mercado. Além disso, não é um, mas dois novos produtos que apresentamos, o 2007 e o CU 3007!

**dm: Qual a diferença entre estes dois produtos?**

**RG:** Começamos com aquilo que os une, se estiver bem assim para você! As duas máquinas são equipadas com porta-ferramentas HSK 40E, estamos portanto claramente numa outra dimensão de nosso produto CU 1007. As duas máquinas são equipadas em padrão de uma loja de ferramentas com 24 posições com opção de 40 posições. O tempo de corte a corte é inferior a 3 segundos. O fuso pode atingir 20.000 t/min<sup>-1</sup> e possui um torque de 24 Nm, com avanços de até 48 m/min nos dois casos. Essas duas máquinas são muito potentes, o que distingue a CU 3007 da CU 2007 é um curso mais longo de X,



então o curso passa de 500 mm para 700 mm. Com um curso Y de 400 mm e um curso de 330 mm estamos além das dimensões vistas até agora nas máquinas Almac; tudo a um custo muito competitivo.

**dm: Estamos então diante de uma máquina simples?**

**RG:** Não, porque ambas as duas máquinas são oferecidas opcionalmente com dois eixos suplementares, ou seja, um eixo C e um eixo B. Através do comando FANUC 31iB-5, podemos oferecer usinagem em 5 eixos simultâneos nesses dois produtos. Como a divisão de torneamento do Grupo, a nossa divisão é especializada no fornecimento de solução de usinagem e não de máquinas, estamos avançando com nossos novos produtos.

**dm: Há neste mercado pleno de concorrentes, como se diferenciar?**

**RG:** Há várias maneiras, mas há realmente uma infinidade de concorrentes neste mercado altamente competitivo, porém nenhum deles tem a nossa experiência em usinagem, é o nosso conhecimento e o nosso serviço que será o principal diferenciador. Outro ponto da Almac tem sempre que ser considerado sobre máquinas de produção e este conceito está profundamente enraizado no DNA de nossa sociedade. É também o caso com CU 2007 e 3007, e os observadores bem informados vão notar rapidamente que as máquinas são maiores do que aquelas dos seus concorrentes diretos, isto era necessário, porque a maioria dos problemas enfrentados pelos clientes é a eliminação de detritos. Para permitir o tratamento otimizado do fluxo de detritos, temos dedicado muita atenção ao conceito de declive de drenagem ideal na base da máquina. Vários sistemas automáticos de limpeza estão presentes na máquina, eles permitem remover os detritos que poderiam ficar presos em alguns locais. Também dimensionamos amplamente o cárter para garantir um bom gerenciamento do conjunto. Obviamente, a máquina está equipada com uma pistola de limpeza associada a um transportador de resíduos removível. Um extrator de vapor de óleo também está incluso na oferta de base.

**dm: Como se posiciona a máquina na linha dos centros de usinagem existentes?**

**RG:** A CU 1007 abrange o mercado das peças de pequenas dimensões que exigem níveis de precisão e estados de superfície muito elevados, com seus cursos de 250 mm x 120 mm x 230 mm. A CU 1007 satisfeita com o número de clientes ativos no segmento de microtécnica; atualmente seu desempenho impressiona os mais exigentes. Com a CU 2007 e

a CU 3007, esperamos abranger a linha de dimensão superior para levar ao mercado nosso know-how desenvolvido em serviço de nossa clientela exigente.

**dm: Vamos falar aos clientes quais são os mercados-alvos desses dois produtos?**

**RG:** Destinamo-nos principalmente aos 4 segmentos de mercado específicos de Tornos, a saber: automobilístico, eletrônico, medicina e micromecânica. Estas máquinas são particularmente bem adequadas devido ao seu alto desempenho e seu preço muito interessante.

**dm: E quando esses novos produtos estarão disponíveis para os clientes?**

**RG:** A CU 2007 estará disponível neste Outono; Também será exposta nas feiras AMB e BIMU. Convido-os a virem descobrir esta máquina que irá surpreender, a CU 3007, por sua vez, estará disponível no início de 2013. Este representa um novo passo da Tornos no campo da fresagem com nossas soluções reconhecidas no campo de torneamento e nós agora nos projetamos como fornecedora de soluções completas de usinagem tanto para torneamento como para fresagem.



**TORNOS**

Tornos do Brasil, Ltda  
Av. Dr. Cardoso de Melo,  
1470 Conj. 606  
CEP - 04548-004 Vila Olímpia  
São Paulo - Brasil  
Tel. +55 11 3045 6695  
brazil.contact@tornos.com  
www.tornos.com