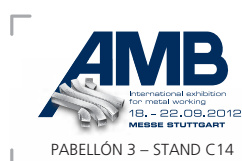


ALMAC CU 2007 Y 3007: CENTROS DE MECANIZADO UNIVERSALES

En 2008, Tornos adquirió Almac: una empresa especializada en centros de mecanizado de muy alta precisión y pequeño tamaño. Las máquinas fabricadas por Almac estaban destinadas mayoritariamente al sector de la relojería. La empresa sigue ofreciendo a este sector soluciones muy específicas y personalizadas.



Esta división ha permitido a Tornos ofrecer soluciones complementarias a sus centros de torneado, permitiendo así la apertura de nuevos mercados tanto para Tornos como para Almac, en particular en el ámbito médico. Para continuar y aprovechar esta complementariedad, la división del grupo Tornos presenta en las ferias BIMU y AMB un nuevo centro de mecanizado con una relación precio/prestaciones imbatible. Hablamos con Roland Gutknecht, director de Almac SA.

decomagazine: Señor Gutknecht, ¿a qué se debe este nuevo desarrollo?

Roland Gutknecht: La unión de Almac y Tornos nos ha abierto nuevos mercados y aprovechamos plenamente la red de ventas mundial de Tornos; nuestros dos productos estrella, el CU 1007 y el FB 1005, han tenido una excelente acogida en el mercado. Sin embargo, para prosperar de manera eficaz en esos

mercados, pronto nos dimos cuenta de que necesitábamos un producto con unos recorridos superiores y un precio más asequible para responder a las nuevas demandas del mercado. Además, no presentamos uno, sino dos productos, ¡el 2007 y el CU 3007!

dm: ¿En qué se diferencian estos dos productos?

RG: Si le parece bien, voy a empezar por sus semejanzas... Ambas máquinas cuentan con porta-herramientas HSK 40E, lo que nos lleva claramente a una dimensión diferente de la de nuestro producto CU 1007. Las dos máquinas vienen equipadas de serie con un almacén de herramientas de 24 posiciones o de 40 posiciones de forma opcional. El tiempo de viruta a viruta es de menos de 3 segundos. El husillo puede llegar a las 20.000 rpm⁻¹ y posee un par de 24 Nm, con avances que llegan hasta los 48 m/min en ambos casos. Por lo tanto, estas dos máquinas ofrecen unas prestaciones muy elevadas; lo que



distingue al CU 3007 del CU 2007 es un recorrido más largo en X y que hace que el recorrido pase de 500 mm a 700 mm. Con un recorrido Y de 400 mm y un recorrido de 330 mm, superamos las dimensiones conocidas hasta ahora en las máquinas Almac; y todo esto a un precio muy competitivo.

dm: ¿Se trata pues de una máquina sencilla?

RG: No, porque ambas máquinas ofrecen de forma opcional dos ejes adicionales, es decir, un eje C y un eje B. Gracias al control FANUC 31iB-5, estos dos productos pueden ofrecer un mecanizado con 5 ejes simultáneos. Al igual que la división de torneado del Grupo, nuestra división se ha especializado en el suministro de soluciones de mecanizado y no de máquinas, y hacia allí es hacia donde nos dirigimos con nuestros nuevos productos.

dm: Este mercado presenta muchos competidores, ¿cómo pueden diferenciar su oferta?

RG: En muchos aspectos, pero lo cierto es que la competencia abunda y se trata de un mercado muy competitivo; sin embargo, ninguno de esos competidores cuenta con nuestra experiencia en mecanizado, y nuestro principal factor de diferenciación pasará por nuestros conocimientos y nuestro servicio. Otro punto que cabe destacar es que Almac siempre ha diseñado máquinas de producción y esta noción está profundamente enraizada en el ADN de nuestra empresa. Lo mismo ocurre con los CU 2007 y 3007, ya que los observadores más avezados se darán cuenta muy rápidamente de que las máquinas son más grandes que sus competidoras directas, y eso era necesario debido a los numerosos problemas que experimentan los clientes con la evacuación de las virutas. Para permitir un tratamiento óptimo del flujo de virutas, hemos prestado mucha atención a la definición de la pendiente de evacuación ideal en la base de la máquina. La máquina cuenta con varios sistemas de limpieza automáticos que permiten desalojar las virutas que hayan podido quedar atrapadas en algunos puntos. También hemos trabajado mucho en el tamaño de la bandeja de aceite para permitir una correcta gestión del conjunto. Y, por supuesto, la máquina cuenta con una pistola de limpieza y se puede completar con un transportador de virutas desmontable. El modelo básico incluye también un extractor de neblina de aceite.

dm: ¿Qué posición ocupa la máquina en la gama actual de centros de mecanizado?

RG: El CU 1007 cubre el mercado de las piezas de pequeño tamaño que precisan unos niveles de precisión y estados de superficie muy elevados, con

sus recorridos de 250 mm x 120 mm x 230 mm. El CU 1007 atiende las necesidades de numerosos clientes dedicados a la microtécnica; en la actualidad, sus prestaciones impresionan incluso a los más exigentes. Con el CU 2007 y el CU 3007, esperamos cubrir la gama de dimensión superior para ofrecer al mercado nuestro savoir faire desarrollado al servicio de nuestra exigente clientela.

dm: Hablemos ahora de sus clientes, ¿a qué mercados se dirigen con estos dos productos?

RG: Vamos a dirigirnos principalmente a los 4 segmentos de mercado clásicos de Tornos, es decir, el de la automoción, electrónica, medicina y micromecánica. Estas máquinas se han adaptado particularmente bien, gracias a sus elevadas prestaciones y a su precio que es muy interesante.

dm: ¿Y cuándo estarán disponibles para los clientes estos dos nuevos productos?

RG: El CU 2007 estará disponible en otoño, y se expondrá además en las ferias AMB y BIMU. Les invito a descubrir en ellas esta máquina que, sin duda, les sorprenderá; por su parte, el CU 3007 estará disponible a comienzos de 2013. Se trata de un nuevo paso dado por Tornos en el ámbito del fresado que se une a nuestras soluciones reconocidas en cuanto al torneado, con lo que nos perfilamos desde ahora como un proveedor de soluciones de mecanizado completo en cuanto al torneado y fresado al mismo tiempo.



Tornos SA
Industrielle 111
2740 Moutier
Tel. +41 32 494 44 44
Fax +41 32 494 49 07
contact@tornos.com
www.tornos.com