

## ALMAC CU 2007 & 3007: CENTRES D'USINAGE UNIVERSELS

En 2008, Tornos reprenait Almac: une société spécialisée dans la réalisation de centres d'usinage de très haute précision et de petite dimension. Les machines produites par Almac étaient majoritairement destinées au domaine horloger. Tout en continuant d'offrir à l'horlogerie des solutions très spécifiques et personnalisées, cette division a permis à Tornos d'offrir des moyens complémentaires à ses centres de tournage.



**AMB**  
International exhibition  
for metal working  
18. - 22.09.2012  
MESSE STUTTGART  
HALLE 3 - STAND C14

**28 bim**  
fiera milano 2-6/10/2012  
HALLE 13 - STAND D25-C24

De nouveaux marchés ont ainsi pu être abordés, à la fois pour Tornos et Almac, notamment dans le domaine médical. Afin de continuer et de nourrir cette complémentarité, la division du groupe Tornos présente un nouveau centre d'usinage au rapport prix/performance sans commune mesure lors des expositions BIMU et AMB. Rencontre avec Roland Gutknecht, directeur d'Almac SA.

### decomagazine: Monsieur Gutknecht, pourquoi ce nouveau développement?

**Roland Gutknecht:** Le rapprochement d'Almac et Tornos nous a ouvert l'accès à d'autres marchés, nous profitons pleinement du réseau de vente mondial de Tornos. Nos deux produits phares, le CU 1007 et le FB 1005, ont reçu un excellent accueil sur le marché. Néanmoins, pour nous battre efficacement sur ces marchés, il nous est vite apparu qu'il nous fallait un nouveau produit avec des courses supérieures

et doté d'un prix plus abordable afin de répondre aux nouvelles demandes provenant de ces marchés. D'ailleurs, ce n'est pas un, mais deux nouveaux produits que nous présentons: le 2007 et le CU 3007!

### dm: Quelle est la différence entre ces deux produits?

**RG:** Commençons par ce qui les unit si vous le voulez bien! Les deux machines sont équipées de porte-outils HSK 40E, nous sommes donc clairement dans une autre dimension que notre produit CU 1007. Les deux machines sont équipées en standard d'un magasin d'outils 24 positions avec en option 40 positions. Le temps de copeau à copeau est de moins de 3 secondes. La broche est capable d'atteindre 20'000 t/min<sup>-1</sup> et possède un couple de 24 Nm, avec des avances allant jusqu'à 48 m/min dans les deux cas. Ces machines sont donc très performantes. Ce qui distingue le CU 3007 du CU 2007 est une course



plus longue en X; ainsi la course passe de 500 mm à 700 mm. Avec une course Y de 400 mm et une course Z de 330 mm, nous sommes au-delà des dimensions vues jusque-là sur les machines Almac; le tout à un coût très compétitif.

**dm: Nous sommes en présence de machines plus grandes, est-ce des machines simples?**

**RG:** Non, car les deux machines sont proposées en option avec deux axes supplémentaires, soit un axe C et un axe B. Grâce à la commande FANUC 31iB-5, nous sommes capables de proposer de l'usinage 5 axes simultanés sur ces deux produits. Tout comme la division tournage du groupe, notre division s'est spécialisée dans la fourniture de solution d'usinage et non pas de machines, nous allons sur cette voie avec nos nouveaux produits.

**dm: Il y a pléthore de concurrents sur ce marché, comment allez-vous vous différencier?**

**RG:** Par plusieurs aspects. Il y a effectivement de très nombreux concurrents sur ce marché qui est donc extrêmement compétitif, cependant aucun d'entre eux n'a notre expérience de l'usinage. C'est ce savoir-faire lié à notre service qui sera le principal différenciateur. Un autre point important est qu'Almac a toujours conçu des machines de production, cette notion est ancrée profondément dans l'ADN de notre société. C'est aussi le cas avec les CU 2007 et 3007, ainsi les observateurs avertis remarqueront très vite que les machines sont plus grandes que leurs concurrentes directes. Ceci était nécessaire, car la plus grande problématique rencontrée par les clients réside dans l'évacuation des copeaux. Afin de permettre un traitement optimal du flux de copeaux, nous avons prêté beaucoup d'attention à la définition de la pente d'évacuation idéale dans la base de la machine. Plusieurs systèmes de nettoyages automatiques sont présents, ils permettent de déloger les copeaux qui auraient pu rester bloqués à quelques endroits. Nous avons également dimensionné largement le bac à huile afin de permettre une bonne gestion de l'ensemble. Bien évidemment, la machine est équipée avec un pistolet de nettoyage et se voit adjoindre un convoyeur à copeaux amovible. Un extracteur de brouillard d'huile est également inclus dans l'offre de base.

**dm: Comment se place la machine dans la gamme des centres d'usinage actuels?**

**RG:** Le CU 1007 couvre le marché des pièces de petites dimensions nécessitant des niveaux de précision et d'états de surface très élevés, avec ses courses de 250 mm x 120 mm x 230 mm. Le CU 1007 satisfait de nombreux clients actifs dans

la microtechnique; ses performances convainquent les plus exigeants. Avec le CU 2007 et le CU 3007, nous espérons couvrir la gamme de dimensions supérieures afin d'apporter au marché notre savoir-faire développé au service de notre clientèle exigeante.

**dm: Parlons de la clientèle! Quels sont les marchés visés avec ces deux produits?**

**RG:** Nous allons nous adresser principalement aux 4 segments de marché propres à Tornos, à savoir l'automobile, l'électronique, le médical et la micro-mécanique. Ces machines sont particulièrement bien adaptées du fait de leur haute performance et de leur prix très intéressant.

**dm: Et quand ces deux nouveaux produits seront-ils disponibles pour les clients?**

**RG:** Le CU 2007 sera disponible dès l'automne; il sera d'ailleurs exposé lors d'AMB (Stuttgart) et BIMU (Milan). Je vous invite à venir découvrir cette machine qui saura surprendre. Le CU 3007 quant à lui sera disponible début 2013.

C'est un nouveau pas que fait Tornos dans le domaine du fraisage. Avec nos solutions reconnues dans le domaine du tournage, nous nous profilons désormais comme un fournisseur de solutions d'usinage complètes à la fois en tournage et en fraisage.



Tornos SA  
Industrielle 111  
2740 Moutier  
Tél. +41 32 494 44 44  
Fax +41 32 494 49 07  
contact@tornos.com  
www.tornos.com