

NOCH NÄHER AM KUNDEN

Die Anwender von Maschinen für die Fertigung einfacher Werkstücke haben eine Lösung mit äusserst interessantem Verhältnis zwischen Qualität, Möglichkeiten und Preis gefunden. Drei Jahre nach deren Markteinführung bietet Tornos neue Versionen dieser Maschinen – Delta 12 und 20 II – an, die zusätzliche Optimierungen erfahren haben, um eine noch höhere Effizienz zu gewährleisten.



Produktleiter Serge Villard erklärt: „Die Delta-Maschinen haben sich bereits bestens bewährt und nehmen heute einen wichtigen Platz in unserer Produktpalette ein. Wie üblich verlangt der Markt jedoch stets Erweiterungen der Fertigungsmöglichkeiten mit einfachen Maschinen, ohne dass ihr Preis steigt. Heute präsentieren wir deshalb neue Versionen, die in diese Richtung gehen.“ Wenn man Serge Villard nach den Risiken fragt, die die Serie Delta II für die EvoDeco mit sich bringen könnte, fällt seine Antwort klar aus: „Auch wenn die Delta-Maschinen heute mehr als zuvor bieten, werden sie nie die sehr umfassend ausgestatteten und entwickelten EvoDeco ersetzen können. Aber sie bieten denjenigen Kunden, die einfache Werkstücke fertigen, die Möglichkeit, ihren Aktionsradius etwas zu erweitern.“

Nehmen wir die Optimierungen etwas genauer unter die Lupe.

Erhöhte Steifigkeit der Gegenspindel

Die neue Gegenspindel erlaubt anspruchsvollere Gegenbearbeitungen. Anwender, die mit dem Problem vertraut sind und denen die neue Version der Delta 20 vorgestellt wurde, begrüßen diese bedeutende Verbesserung. Für sie stellt sie klar eine Erweiterung der Fertigungsmöglichkeiten dar.

Erhöhte Steifigkeit der 20-mm-Spindel

Das 20-mm-Modell verfügt zusätzlich zur verstärkten Gegenspindel über eine neue Spindel, deren Steifigkeit ebenfalls erhöht wurde. Dadurch ist die

Maschine in der Lage, grössere Axial- und Radialbearbeitungen durchzuführen. Die Spannkraft wurde entsprechend angepasst und die Maximalspindeldrehzahl auf 10'000 U/min erhöht, um den Effizienzanforderungen der Kunden zu entsprechen.

Neue angetriebene Radialwerkzeuge

Im Zuge der Optimierung erhöhten die Ingenieure von Tornos auch die Drehzahl der angetriebenen Radialwerkzeuge, mit dem Ziel der Erhöhung der Bearbeitungsleistung, die nun 8000 U/min erreicht. Bisher war deren Drehzahl bei den Delta und den Maschinen derselben Kategorie auf 5000 U/min beschränkt. Dank dieser Optimierung bieten die Delta-Maschinen Bearbeitungsleistungen, die in der Regel Produkten der höheren Preisklasse vorbehalten sind.

Zahlreiche weitere Optimierungen

Um die verschiedenen Weiterentwicklungen möglichst effizient zunutzen und die Palette an realisierbaren Werkstücken ideal zu erweitern, wurde der Hub des Auswerfers von 40 mm auf 75 mm erhöht. Neben den mechanischen Optimierungen wurde auch dem Bedienkomfort besondere Aufmerksamkeit zuteil. Beispielsweise verfügt die Maschine jetzt über

einen Ethernet- sowie einen USB-Anschluss. Delta II behält jedoch sämtliche Vorteile der Vorgängermodelle bei, insbesondere die hervorragende Zugänglichkeit zum Arbeitsbereich und die hohe Autonomie.

Es besteht kein Zweifel, dass Delta II rasch ihren Platz auf dem Markt finden wird und jene Kunden weiterhin zufriedenstellen wird, die eine einfache Maschine für die effiziente Fertigung von Präzisionsteilen suchen.



Tornos SA
Industrielle 111
2740 Moutier
Tel. +41 32 494 44 44
Fax +41 32 494 49 07
contact@tornos.com
www.tornos.com

