

AÚN MÁS CERCA DE LOS CLIENTES

Los usuarios de máquinas destinadas a la realización de piezas sencillas han encontrado una solución a la relación calidad-posibilidades-precio muy interesante. Después de tres años de comercialización, Tornos propone nuevas versiones de estas máquinas, las Delta 12 y 20 II que incorporan mejoras que aumentan la eficacia de estas últimas.



Serge Villard, responsable de producto, nos explica lo siguiente: «Las máquinas Delta han demostrado ampliamente su capacidad y disfrutan de un lugar importante en nuestra gama. Como siempre, el mercado desea poder hacer más con máquinas sencillas sin que aumenten los precios de dichas máquina. Hoy presentamos nuevas versiones que van en esa dirección». Al preguntarle acerca de los riesgos que podrían hacer correr estas Delta II a los productos EvoDeco, el Sr. Villard es muy claro: «A pesar de que las máquinas Delta ofrezcan más, en ningún caso pueden sustituir a unas máquinas tan completas y evolucionadas como las máquinas EvoDeco. Sin embargo, hacen que los clientes que realizan piezas sencillas puedan ampliar ligeramente el espectro de sus actividades».

Veamos las mejoras con el menú.

Mayor rigidez del contrahusillo

Con el nuevo contrahusillo pueden realizarse mecanizados más exigentes en contraoperación. Los usuarios que se enfrentan a esta problemática y a quienes se ha presentado la nueva versión de Delta 20 resaltan la importancia de esta mejora. Aquí se ofrece claramente un aumento de las posibilidades de mecanizado.

Mayor rigidez del husillo de 20 mm

El modelo de 20 mm posee, además del contrahusillo reforzado, un nuevo husillo también con mayor rigidez. Esto hace que la máquina pueda llevar a cabo mecanizados axiales y radiales más importantes.

La fuerza de agarre se ha adaptado en consecuencia y la velocidad máxima del husillo se ha optimizado a 10.000 rpm con el fin de responder con eficacia a las necesidades de la clientela.

Nuevas herramientas rotativas radiales

Siguiendo con estas mejoras los ingenieros de Tornos han aumentado la velocidad de rotación de las herramientas rotativas radiales con el objetivo de mejorar las prestaciones de mecanizado. Estos últimos ahora pueden alcanzar la velocidad de 8.000 rpm. Hasta ahora Delta y las máquinas de la misma categoría limitaban la velocidad de estas unidades a 5.000 rpm. Gracias a esta nueva unidad, Delta ofrece prestaciones de mecanizado reservadas normalmente a productos de gama superior.

Un sinfín de mejoras

Para sacar el máximo provecho a estas evoluciones y ampliar la gama de piezas realizables en este producto el recorrido del eyector pasa de 40 mm a 75 mm.

Además de estas mejoras mecánicas, también se ha cuidado especialmente la comodidad de uso de la máquina. Por ejemplo, en términos de conectividad,

la máquina recibe una toma ethernet y un puerto USB. Delta II conserva las ventajas de los modelos precedentes: una excelente accesibilidad a la zona de mecanizado y una autonomía importante.

No cabe duda de que la Delta II encontrará rápidamente su lugar en el mercado y que continuará satisfaciendo a una clientela que busca una máquina sencilla capaz de producir piezas de precisión con eficacia.



Tornos SA
Industrielle 111
2740 Moutier
Tel. +41 32 494 44 44
Fax +41 32 494 49 07
contact@tornos.com
www.tornos.com

