

ÜBER DIE 32-MM-GRENZE HINAUS

Mit der Markteinführung der Maschine Delta 38/5 machte Tornos einen weiteren Schritt in der Erweiterung des in der herkömmlichen Drehteilfertigung realisierbaren Teilespektrums. Mit einer Kapazität von 38 mm hat dieser Drehautomat mit 5 Linearachsen und zwei C-Achsen, die bis 31 Werkzeuge aufnehmen kann, alles, um ganz vorne auf dem Markt mitzumischen. Die Kunden haben ihre Qualitäten umgehend erkannt.



John Mc Bride, Verkaufsleiter in UK, erklärt uns: „Die Maschine Delta 38 weckte bei unseren Kunden sofort grosses Interesse, denn sie bringt ihnen nicht nur eine interessante Durchmesserkapazität, sondern auch äusserste Robustheit und Steifigkeit, was eine hohe Zerspanung ermöglicht. Das motorisierte Spindel-Führungsbuchsen-System hat im Vergleich zur herkömmlichen Technologie bedeutend kürzere Stangenenden zur Folge.“ Heute stellt Tornos eine neue Version dieser Maschine vor: die Delta 38/5BL ohne Führungsbuchse. Die Maschine Delta 38/5 kommt somit einer Allroundmaschine noch etwas näher.

Hohe Leistung und hohes Drehmoment

Dieser neu Drehautomat übertrifft seine direkten Hauptkonkurrenten aber nicht nur in Bezug auf die Durchmesserkapazität, sondern auch hinsichtlich seines Leistungsvermögens. Mit einer Masse von 4,6 Tonnen entwickelt die Hauptspindel eine

Spitzenleistung von 11 kW mit einem Drehmoment von 70 Nm. Mit Drehwerkzeugen mit einem Querschnitt von 20 x 20 ist er äusserst leistungsfähig und erreicht eine hohe Zerspanung.

Mit oder ohne Führungsbuchse? Sie haben die Wahl

Tornos bietet die Delta 38/5BL für die Bearbeitung kurzer Werkstücke (mit einer Länge von bis zu ca. 2,5-mal den Durchmesser, höchstens jedoch 100 mm) an. Bei der Bearbeitung ohne Führungsbuchse sind die Ansprüche an die Oberflächengüte der zu bearbeitenden Stange weniger hoch, als bei der Bearbeitung mit Führungsbuchse. Die Einsparungen beim Werkstoff können somit bedeutend sein.

Beträchtliche Einsparungen

Nicht nur das Stangenmaterial ist günstiger, auch die Stangenreststücke sind viel kleiner. „Für kurze

Werkstücke ist die BL-Version einfach ein Muss. Die Toleranz beim Stangendurchmesser ist weniger kritisch und die Stangenenden sind auf Geringste reduziert. Die Folge sind bedeutende Materialeinsparungen“, präzisiert Brice Renggli, Marketingleiter. Da die Maschine ausserdem zu einem sehr interessanten Preis angeboten wird, gewinnen die Anwender in jeder Hinsicht.

Zwei Grundausführungen

Beide Versionen – mit oder ohne Führungsbuchse – bieten eine umfassende Grundausstattung.

Sie verfügen über einen Radialwerkzeugblock mit 4 Positionen (3x ER16, 1x ER20), der 8 Positionen für Drehwerkzeuge bietet, sowie einen Winkelhalter mit 5 Positionen für Axialbearbeitungen in der Haupt- und Gegenbearbeitung. Die Delta 38/5 verfügt ebenfalls über eine Motorisierung auf dem hinteren Kamm, die die Montage einer doppelten Bohr-/Fräseinheit mit bis zu 4 angetriebenen Werkzeugen (ohne starres Gewindebohren) sowie die Bearbeitung in der Haupt- und Gegenbearbeitung ermöglicht. Der Werkzeugblock in der Gegenbearbeitung kann bis zu 5 feste oder angetriebene Werkzeuge aufnehmen. Sowohl die Ausführung mit wie auch ohne Führungsbuchse der Delta 38 kann bis zu 13 angetriebene Werkzeuge aufnehmen.

Für einfache bis mittelkomplexe Geometrien

Als ideale Ergänzung zu den bewährten Deco- und Sigma-Maschinen bieten die Delta-Maschinen eine umfassende Ausrüstung für die Bearbeitung von einfachen bis mittelkomplexen Geometrien zu höchst



attraktivem Preis. Es ist bereits jetzt so gut wie sicher, dass die Maschine Delta 38 am Erfolg der Maschinen Delta 12 und Delta 20 anknüpfen wird.

Lernen Sie die Delta 38 auf der AMB (Halle 3, Stand C14) kennen. Für weitere Informationen: www.tornos.com/fr/content/delta-38-1

DIE HAUPTVORTEILE DER DELTA 38/5

- Produktivität
- Leistung
- Präzision
- Schneller und einfacher Einstellvorgang
- Grosszügiger Arbeitsbereich für eine optimale Spanabfuhr
- Arbeiten mit Öl und löslichem Öl möglich
- Hohe Autonomie
- Sehr attraktiver Preis



Tornos SA
Industrielle 111
2740 Moutier
Tel. +41 32 494 44 44
Fax +41 32 494 49 07
contact@tornos.com
www.tornos.com