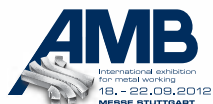


## MÁS ALLÁ DE LA BARRERA DE LOS 32 MM

Con la llegada de la máquina Delta 38/5, Tornos ha ampliado ligeramente el espectro de las piezas mecanizables tradicionalmente con decoletaje. Con una capacidad de 38 mm, este torno dotado de 5 ejes lineales y de dos ejes C y que puede albergar hasta 31 herramientas dispone de sólidas ventajas para seducir al mercado. Los clientes no se equivocan.



PABELLÓN 3 – STAND C14



PABELLÓN 13 – STAND D25-C24

John Mc Bride, responsable de ventas del Reino Unido, nos comenta lo siguiente: «La máquina Delta 38 ha despertado un gran interés en nuestros clientes, ya que no sólo les aporta una capacidad dimensional extra muy interesante, sino que además se trata de una máquina muy robusta y rígida que les permite arrancar volúmenes importantes de material. El sistema husillo-cañón con motor integrado permite, además, reducir drásticamente la longitud del retal en comparación con una tecnología clásica». Hoy Tornos presenta una nueva versión de esta máquina: La Delta 38/5BL que trabaja sin cañón. La máquina Delta 38/5 se acerca un poco más a una máquina «multiuso».

### Potencia y par elevados

El torno supera a sus principales competidores directos no sólo en términos de diámetro, sino también en términos de potencia. Con 4,6 toneladas, un husillo

principal que desarrolla 11 kW en punta con un par de 70 Nm y combinado con herramientas de torneado de sección 20 x 20, la máquina es muy eficaz para realizar importantes arranques de viruta.

### ¿Con cañón o sin él? A su elección

En caso de realizar piezas cortas (hasta longitudes de aproximadamente 2,5 x el diámetro, 100 mm como máximo), Tornos propone la Delta 38/5BL. Al trabajar sin cañón, esta máquina permite mecanizar barras cuyo acabado es menos preciso que en la versión «con cañón». Las ganancias en los precios del material pueden ser importantes.

### Ganancias nada despreciables

No sólo el material cargado es menos caro, sino que también se reduce al máximo la longitud de desecho. «En el caso de las piezas cortas, la máquina BL se

convierte en imprescindible, la tolerancia en diámetro de la barra bruta resulta menos crítica y la longitud de desecho se reduce a su más sencilla expresión; de esta forma se reducen los gastos de material» precisa Brice Renggli, responsable de marketing. Como la máquina se ofrece a un precio muy interesante, los usuarios ganan en todos los frentes.

### Dos versiones básicas

Las versiones con y sin cañón están muy bien equipadas, ambas ofrecen un bloque portaherramientas radiales de 4 posiciones (3 x ER16, 1 x ER20) que dispone de 8 posiciones de herramientas de torneado, así como un cuerno con 5 posiciones para mecanizados axiales en operación y en contraoperación. La Delta 38/5 también está provista de un motor en el peine trasero, que permite montar un aparato de taladrado/fresado doble que puede aceptar hasta 4 herramientas giratorias (sin roscado rígido) y trabajar tanto en operación como en contraoperación. El bloque portaherramientas de contraoperaciones puede albergar hasta 5 herramientas fijas o giratorias. De esta forma, las dos versiones con y sin cañón de Delta 38 pueden albergar hasta 13 herramientas giratorias.

### Para las piezas de complejidad baja a intermedia

Como complemento a las afamadas máquinas Deco y Sigma, la gama Delta ofrece un equipo completo para realizar piezas de complejidad baja a intermedia a un precio muy atractivo. Es más que probable que la máquina Delta 38 logre el éxito de las máquinas Delta 12 y Delta 20.



La Delta 38 se descubrirá durante la feria AMB (pabellón 3, stand C14).

Si desea más información, la encontrará en [www.tornos.com/fr/content/delta-38-1](http://www.tornos.com/fr/content/delta-38-1)

### LAS VENTAJAS PRINCIPALES DE DELTA 38/5

- Productividad
- Potencia
- Precisión
- Rapidez y facilidad de preparación
- Amplia zona de mecanizado que permite una buena evacuación de las virutas
- Trabajo con aceite y con aceite soluble
- Autonomía importante
- Precio muy atractivo



Tornos SA  
Industrielle 111  
2740 Moutier  
Tel. +41 32 494 44 44  
Fax +41 32 494 49 07  
[contact@tornos.com](mailto:contact@tornos.com)  
[www.tornos.com](http://www.tornos.com)