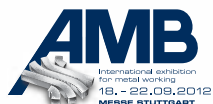


AU-DELÀ DE LA BARRIÈRE DES 32 MM

Avec l'arrivée de la machine Delta 38/5, Tornos a légèrement élargi le spectre des pièces réalisables traditionnellement en décolletage. Avec une capacité de 38 mm, ce tour doté de cinq axes linéaires et de deux axes C, pouvant accueillir jusqu'à 31 outils, dispose de solides atouts pour séduire le marché. Les clients ne s'y sont pas trompés.



HALLE 3 – STAND C14



HALLE 13 – STAND D25-C24

John Mc Bride, responsable des ventes au Royaume-Uni nous dit: «La machine Delta 38 a éveillé un fort intérêt chez nos clients, non seulement elle leur apporte une capacité dimensionnelle supplémentaire intéressante, mais c'est également une machine très robuste et rigide qui leur permet d'importants enlèvements de matière. Le système broche-canon à moteur intégré permet en outre de réduire drastiquement la longueur de chute en comparaison d'une technologie classique». Aujourd'hui, Tornos dévoile une nouvelle version de cette machine: la Delta 38/5BL travaillant sans canon. La machine Delta 38/5 se rapproche un peu plus d'une machine «tous usages».

Puissance et couple élevés

Le tour surpasse ses principaux concurrents directs en termes de diamètre bien sûr, mais également en termes de puissance. Avec une masse de 4,6 tonnes, une broche principale développant 11 kW en pointe

avec un couple de 70 Nm, allié à des outils de tournage de section 20 x 20, la machine est très performante pour réaliser des enlèvements de copeaux importants.

Avec ou sans canon? Vous avez le choix!

Dans le cas de réalisations de pièces courtes (jusqu'à des longueurs de 2,5 x le diamètre environ, au maximum 100 mm), Tornos propose Delta 38/5BL. Travaillant sans canon, cette machine permet d'usiner des barres dont la finition est moins élevée qu'en version «avec canon». Les gains sur les prix de matière peuvent être importants.

Des gains non négligeables

Non seulement la matière chargée est moins chère, mais en plus la longueur de chute est réduite au maximum. «Pour les pièces courtes, la machine BL

est un must, la tolérance diamétrale de la barre brute devient moins critique et la longueur de chute se résume à sa plus simple expression; ceci permet une réduction des frais de matière» précise Brice Renggli, responsable du marketing. La machine étant proposée à un prix très intéressant, les utilisateurs sont gagnants sur tous les fronts.

Deux versions de base

Les versions avec et sans canon sont richement équipées, toutes deux proposent un bloc porte-outils radiaux à 4 positions (3 x ER16, 1 x ER20) offrant 8 positions d'outils de tournage, ainsi qu'une corne offrant 5 positions pour des usinages axiaux en opération et en contre-opération. Delta 38/5 est également pourvue d'une motorisation sur le peigne arrière, permettant le montage d'un appareil de perçage/fraisage double pouvant accepter jusqu'à 4 outils tournants (sans taraudage rigide) et travailler tant en opération qu'en contre-opération. Le bloc porte-outils de contre-opérations peut accueillir jusqu'à 5 outils fixes ou tournants. Les deux versions avec et sans canon de Delta 38 peuvent ainsi accueillir jusqu'à 13 outils tournants.

Pour les pièces simples à moyennement complexes

En complément aux machines Deco et Sigma bien connues, la gamme Delta offre un équipement complet pour la réalisation de pièces simples à moyennement complexes pour un prix très attractif. Il y a fort à parier que la machine Delta 38 est appelée à rencontrer le succès des machines Delta 12 et Delta 20.



Delta 38 est à découvrir lors de l'AMB (halle 3, stand C14). Plus d'information sur:

www.tornos.com/fr/content/delta-38-1

LES PRINCIPAUX ATOUTS DE DELTA 38/5

- Productivité
- Puissance
- Précision
- Rapide et simple à régler
- Large zone d'usinage permettant une bonne évacuation des copeaux
- Travail à l'huile et à l'huile soluble possible
- Autonomie importante
- Prix très attractif



Tornos SA
Industrielle 111
2740 Moutier
Tél. +41 32 494 44 44
Fax +41 32 494 49 07
contact@tornos.com
www.tornos.com