

一个目标：简洁性

最新一代EvoDeco和Deco机床的购买者可能已经注意到在机床使用方式上的一些变化。这些变化，乍一看可能容易使人糊涂，但实际上这些变化主要是为了简化机床的使用，并提高机床的可靠性。

Fanuc公司作为Tornos供应数控系统的长期合作伙伴，决定停止交付用于Deco和EvoDeco机床的16 itb的CNC系统。为了符合新的欧洲安全和技术标准，Fanuc放弃了PNC系统，在新一代控制系统上完全采用了PTO技术，因此Tornos也必须适应这种管理软件，以使其产品符合新的标准。为使用户的使用更加符合人体工程学并高效，因此Tornos对软件架构进行了深入的研究。

我们也更容易将客户的要求纳入软件。因此，具体的开发项目，例如一个专用的OEE管理系统的整合，我们现在可以轻松完成。同时，EvoDeco机型还配备了一台PC。我们的客户从而开辟了全新的视野。如果连接到网络，该机可进行远程控制。这样我们的技术人员可通过售后服务计算机访问网络直接进行初步诊断。他们可以通过该系统迅速识别所有机型。

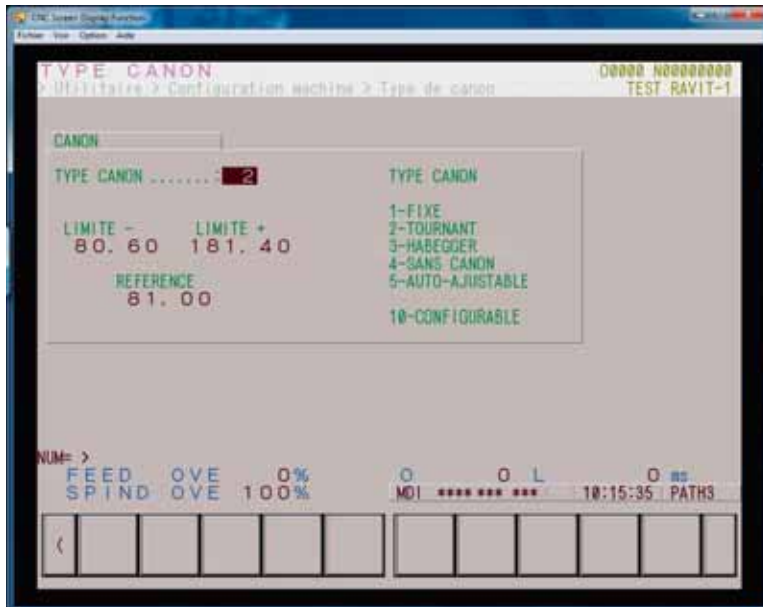
Decomag会见了Tornos负责机床软件的Michael Lanz。

decomagazine: Lanz先生，为客户提供的产品的主要区别是什么？

Lanz先生: 首先，我必须强调，我们谈论的是关于机床的软件。编程仍然使用TB-Deco，其优势人所皆知。我们对新的机床软件采用了模块化开发的方式。例如，对我们来说，添加额外的模块很容易。它们可立即在所有机床的平台上得到应用，从而极大降低开发时间。此外，对于一种机床开发的模块能自动地运用到其他产品上。因此，我们的产品极大地受益于全方位的供货范围以及稳定、可靠的软件，这些都是已经在设备上测试过的。



提示和技巧

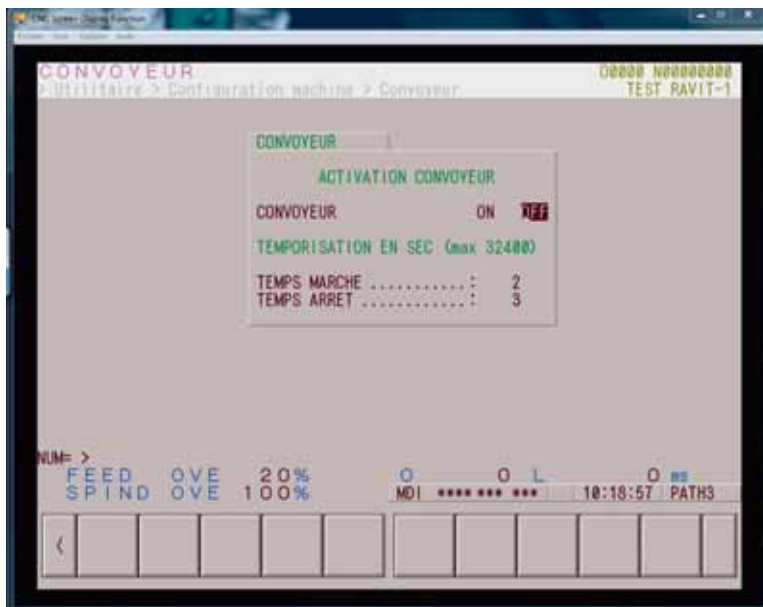


dm: 与配备了PNC控制系统的Deco或EvoDeco相比, 是否有重大变化?

ML: 是的, 我们从一开始就决定对所有功能改用新的软件。我们觉得一次性而不是一点点地完成改动更加必要, 一次性的改动可以使学习过程变得更加容易。

dm: 您能给我们举一个简化的例子吗?

ML: 当然可以。所有功能现在都整理到菜单和页面中。某些功能, 如导套的变化, 已实现了自动化。下面举EvoDeco 16 机床例子。只有一个参数需要输入切换到“工作无导套”模式(机床软件提供5种语言)。



另外一个例子: 现在通过这个非常简单的菜单, 很容易激活传送带, 并设置时间延迟。

dm: 您刚才提到未来 - 软件在未来将如何演变?

ML: 我们计划每四年升级一次, 并将在Deco杂志上公布。这样, 我们就有机会向我们的客户详细解释所发生的变化。

我们期待在下一期的decomagazine中看到这一新的变化。