

## UN OBJETIVO: LA SENCILLEZ

**Quienes hayan comprado EvoDeco y Deco de última generación habrán notado algunos cambios en el modo de utilización de sus máquinas. Estos cambios, que pueden resultar desconcertantes en un primer momento, pretenden simplificar el uso y mejorar la fiabilidad.**

La empresa Fanuc, socia desde hace mucho tiempo de Tornos y encargada de los controles numéricos, decidió poner fin a las entregas de sus CNC 16 itb utilizados en las máquinas Deco y EvoDeco. Para responder a las nuevas normas europeas en materia de seguridad y tecnología, se abandonó el sistema PNC para favorecer la tecnología PTO en un control de última generación: el 31iB. Tornos tenía pues que adaptar el software de gestión de sus productos a este nuevo estándar. Se puso en marcha entonces una reflexión en profundidad acerca de la arquitectura del software, para que resultara más ergonómico para el usuario.

decomag ha hablado con Michael Lanz, responsable del software de las máquinas en Tornos.

**decomagazine: Señor Lanz, ¿cuáles son las principales diferencias para los clientes?**

**Michael Lanz:** En primer lugar, me gustaría precisar que estamos hablando del software de la máquina. La programación se realiza siempre con TB-Deco y todas sus ventajas de sobra conocidas.

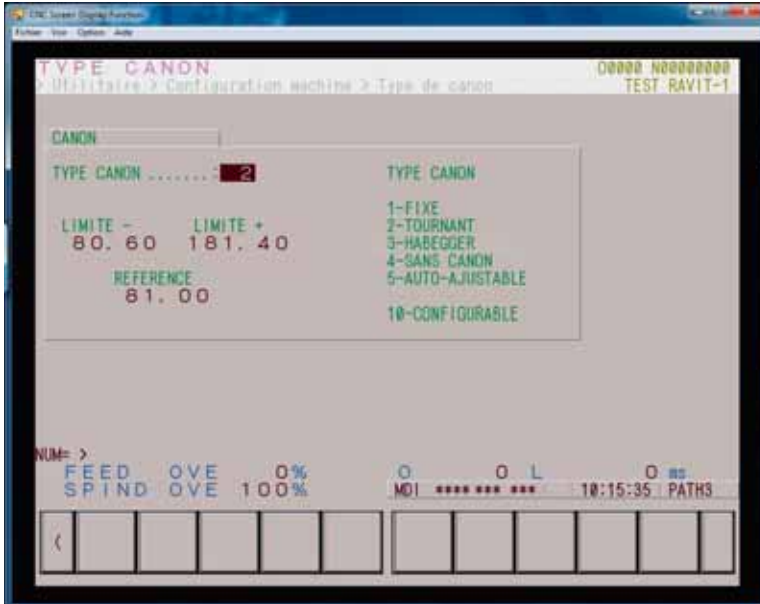
Hemos adoptado un enfoque modular y evolutivo para el nuevo software de las máquinas, y ahora podemos, por ejemplo, integrar fácilmente módulos complementarios. Estos módulos son inmediatamente aplicables en todas las plataformas, con lo que se reducen los tiempos de desarrollo. Por otra parte, las mejoras destinadas a un tipo concreto de máquinas se aplican automáticamente a todas las demás. Nuestros clientes se benefician así de una oferta más completa y de un software más estable y fiable, ya que éste se habrá probado en un mayor número de máquinas.

También nos resulta más fácil integrar los deseos del cliente en este software; así, ahora pueden realizarse fácilmente mejoras específicas como la integración de un sistema de gestión OEE específico. Además, las máquinas EvoDeco cuentan con un PC que abre unos horizontes totalmente nuevos a nuestros clientes.

También es posible manejar las máquinas a distancia si están conectadas a la red. Nuestros técnicos pueden pues efectuar los primeros diagnósticos inmediatamente gracias al acceso informático desde el servicio postventa. El sistema les permite identificar todas las máquinas rápidamente.



## Trucos



**dm:** ¿Son importantes los cambios en comparación con una Deco o una EvoDeco equipada con un control PNC?

**ML:** Sí, porque hemos decidido volcar todas las funciones en el nuevo software desde el primer momento. Para nosotros, era esencial que estos cambios no se produjeran poco a poco, sino de una sola vez, para facilitar su aprendizaje.

**dm:** ¿Podría darnos un ejemplo de simplificación?

**ML:** Por supuesto. Todas las funciones están organizadas ahora en menús y páginas. También se han automatizado algunas funciones, como el cambio de cañón. Sigue un ejemplo de una máquina EvoDeco 16. Basta con introducir un parámetro para pasar a modo «trabajo sin cañón». (El software de la máquina está disponible en 5 idiomas).



Otro ejemplo: ahora es muy fácil activar el transportador y regular la temporización mediante este sencillo menú.

**dm:** Ha mencionado el futuro, ¿podría avanzarnos cómo va a evolucionar el software?

**ML:** Hemos previsto cuatro actualizaciones al año, y todas ellas se anunciarán a través de decomagazine; ése será el momento en el que expliquemos de forma pormenorizada los cambios a nuestros clientes.

Les emplazamos a la próxima edición de decomagazine para descubrir esta nueva sección.