

UN OBJECTIF: LA SIMPLICITÉ

Les personnes ayant acheté des EvoDeco et Deco de dernière génération ont pu remarquer certains changements dans le mode d'utilisation de leurs machines. Ces évolutions qui peuvent être déroutantes au premier abord visent à en simplifier l'utilisation et à en améliorer la fiabilité.

La société Fanuc, partenaire de longue date de Tornos pour les commandes numériques, a décidé d'arrêter la livraison de ses CNC 16 itb utilisées pour les machines Deco et EvoDeco. Afin de répondre aux nouvelles normes européennes sur la sécurité et la technologie, le système PNC a été abandonné pour favoriser la technologie PTO sur une commande de nouvelle génération: la 31iB. Tornos devait donc adapter les logiciels de gestion de ses produits à ce nouveau standard. Une réflexion de fond s'est alors engagée sur l'architecture du logiciel, afin de le rendre plus ergonomique pour l'utilisateur.

decomag a rencontré Michael Lanz, responsable des logiciels pour les machines chez Tornos.

decomagazine: Monsieur Lanz, quelles sont les principales différences pour les clients?

Michael Lanz: Tout d'abord, je tiens à préciser que nous parlons bien du logiciel de la machine. La programmation est toujours effectuée avec TB-Deco et tous ses avantages bien connus.

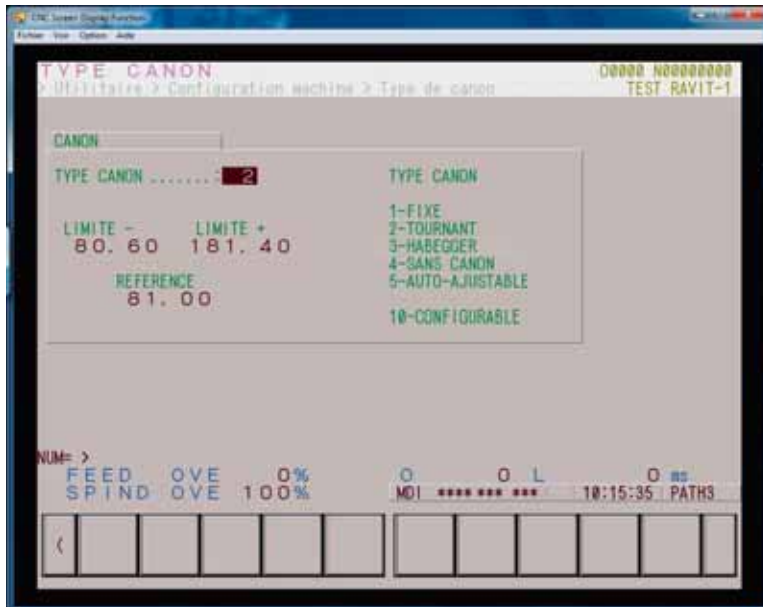
Nous avons adopté une approche modulaire et évolutive pour notre nouveau logiciel machine, il nous est par exemple possible de greffer aisément des modules complémentaires. Ils sont immédiatement applicables sur toutes les plateformes machines, ainsi les temps de développement sont raccourcis. De plus, les développements destinés à un type de machines sont automatiquement repris sur toutes les autres. Nos clients profitent donc d'une offre plus complète, mais également d'un logiciel plus stable et plus fiable car ce dernier est testé sur un plus grand nombre de machines.

Il nous est également plus facile d'intégrer les vœux du client dans ce logiciel; ainsi des développements particuliers, comme l'intégration d'un système de gestion spécifique OEE, peuvent dorénavant se faire aisément. De plus, les machines EvoDeco sont équipées d'un PC ouvrant des horizons complètement nouveaux pour nos clients.

La prise en main de la machine à distance, si celle-ci est connectée au réseau, est également possible. Nos techniciens peuvent donc effectuer les premiers diagnostics immédiatement en ayant un accès informatique depuis le service après-vente. Le système leur permet d'identifier toutes les machines rapidement.



Astuces

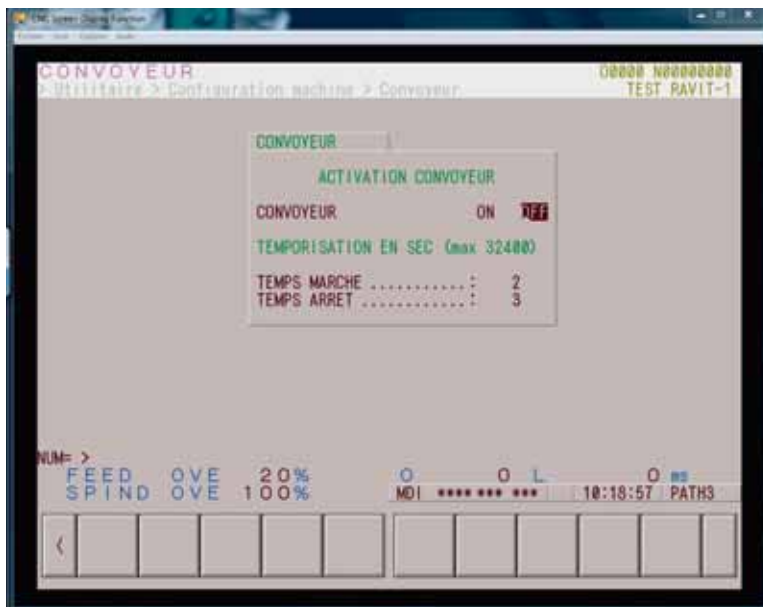


dm: Les changements par rapport à une Deco ou une EvoDeco équipée d'une commande PNC sont-ils importants?

ML: Oui, car nous avons décidé de basculer toutes les fonctions dans le nouveau logiciel dès le départ. Pour nous, il était primordial que ces changements n'interviennent pas petit à petit, mais en une seule fois, ceci afin d'en faciliter l'apprentissage.

dm: Pouvez-vous nous donner un exemple de simplification

ML: Oui bien sûr. Toutes les fonctions sont dorénavant organisées en menus et en pages. Certaines fonctionnalités, comme le changement de canon, ont été automatisées. Vous voyez ci-contre l'exemple d'une machine EvoDeco 16. Il suffit d'entrer un paramètre pour passer en mode «travail sans canon» (le logiciel machine existe en 5 langues).



Autre exemple: il est désormais très facile d'activer le convoyeur et d'en régler les temporisations par ce menu très simple.

dm: Vous avez parlé d'avenir, comment le logiciel va-t-il évoluer?

ML: Nous avons prévu quatre mises à jour par an, toutes seront annoncées par le biais de decomagazine, cela sera l'occasion pour nous d'expliquer de manière détaillée les changements à nos clients.

Nous vous donnons d'ores et déjà rendez-vous dans la prochaine édition de decomagazine pour découvrir cette nouvelle rubrique.