

DIE SPEZIALMASCHINE FÜR UHRENHERSTELLER... MIT FÜHRUNGSBUCHSE

Seit 2006 können sich Uhrenhersteller und Automatendreher bei der Herstellung von kurzen Präzisionsteilen auf den Drehautomat Micro 8 von Tornos verlassen. Diese – eigentlich für die Herstellung von Festplattenachsen entwickelte – Maschine hat wegen ihrer extremen Präzision bald die Welt der Uhrenhersteller und ihre Spezialisten überzeugt. Heute kommt Sie in einer neuen Version auf den Markt!



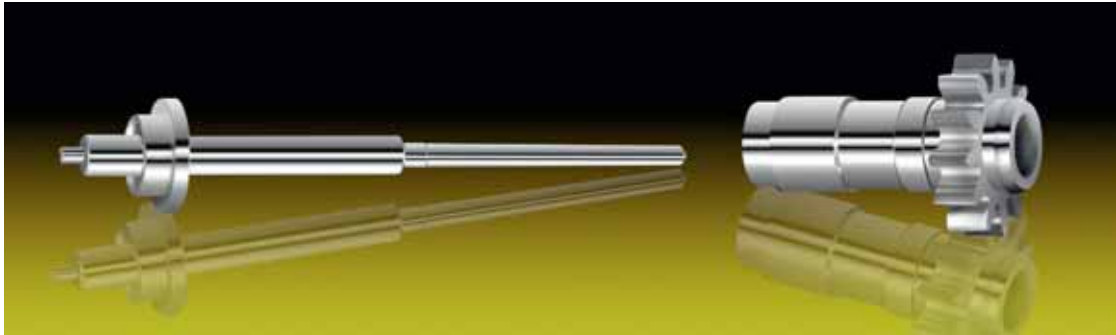
Mit annähernd 200 bei Schweizer Lieferanten von Uhrenherstellern installierten Maschinen (von ca. 400 verkauften Maschinen) hat dieser führungsbuchsenlose Drehautomat bei diesen Spezialisten besonders großen Anklang gefunden. M. Schoeckle, zuständig für die deutschsprachige Schweiz meint: „Keine andere Maschine ist so für die Herstellung von Uhrenschrauben geeignet wie die Micro 8. Unsere Kunden sind begeistert von dem einfachen Konzept und der Leistungsfähigkeit der Maschine“. M. Almeida, zuständig für die französischsprachige Schweiz, fügt hinzu: „5 Kunden besitzen schon 20 Maschinen und der einzige Grund, der eine noch weitere Verbreitung

verhindert, ist die eingeschränkte Länge der Teile, die wir damit fertigen können.“

Da die Maschine ohne Führungsbuchse arbeitet, ist die Länge auf ca. das Dreifache des Durchmessers begrenzt. Das ist der Grund, warum wir die Micro 8/4 entwickelt haben: Dieselbe Maschine, aber mit Führungsbuchse!

Mit Führungsbuchse und attraktivem Preis

„Beim Verkaufspreis für die Teile gelten in der Uhrenindustrie dieselben Gesetze wie überall,“ sagt uns Brice Renggli, Marketingleiter bei Tornos. Und



er fügt hinzu: „Auf Basis der bewährten Micro 8 können wir eine neue Version mit 4 Achsen anbieten, die jetzt mit Führungsbuchse arbeitet – und das zu einem äußerst wettbewerbsfähigen Preis. Wir sind überzeugt, dass die Uhrenhersteller – und nicht nur diese – von der Maschine begeistert sein werden“.

Um ein interessantes Produkt anbieten zu können, haben wir bei der Micro 8 die 2 Radialwerkzeuge (X2) gestrichen und bieten sie jetzt in drei Grundausführungen an.

Drei Versionen für jeden Bedarf des Marktes

Der zuständige Produktmanager M. Villard erklärt uns die Details: „Der Drehautomat wird in der Version „Ausdrehen“ mit einer Werkzeughalterplatte mit 11 Positionen und 4 axial angeordneten Werkzeugen an der Hauptspindel und an der Gegenbearbeitung,

in der Version „Fräsen“ mit einer Platte für 8 Drehstähle, 4 axial angeordneten Werkzeugen an der Hauptspindel und an der Gegenbearbeitung und dem Antrieb S11 mit zwei Querbearbeitungsvorrichtungen und in der Version „Schneiden“ mit einer Platte für 8 Drehstähle, mit Antrieb S11 und Schneidvorrichtung. All diese Versionen sind mit einer festen Führungsbuchse ausgerüstet“. Je nach Ausrüstungsumfang bewegt sich der Preis zwischen CHF 135'000 und 155'000.

Erleichterte Einstellung

Der Wechsel der Spannzange und die Einstellungen entsprechen denen der Deco 10, alles ist von vorne einstellbar. M. Schockle erläutert: „Für unsere Kunden bedeutet das nicht nur mehr Komfort, sondern vor allem einen erheblichen Zeitgewinn und damit bares Geld“. Der Weg Z1 beträgt 50 mm (und



mehr bei Bedarf) und alle am Kamm der bisherigen Micro 8 montierten Werkzeuge und Vorrichtungen sind kompatibel.

Mit oder ohne Führungsbuchse?

Wenn die Micro 8 so erfolgreich war, dann liegt das daran, dass die Hersteller kurzer Teile schon lange auf eine effiziente Lösung gewartet hatten. Für andere Anwender jedoch war die beschränkte Länge der Teile ein Anschaffungshindernis. Ab sofort müssen Sie sich nicht mehr entscheiden! Dank der festen Führungsbuchse kann die Micro 8/4 jetzt auch längere Teile bearbeiten, sie kann aber mit einem einfachen Bausatz auch für Arbeiten ohne Führungsbuchse umgerüstet werden und funktioniert dann wie eine klassische Micro 8.

Kurvengesteuerte Maschinen ersetzen?

Seit der Einführung der Deco 1996 sind mehrere Generationen von Maschinen aufeinander gefolgt und immer wieder wurde das Ende für kurvengesteuerte Maschinen verkündet. Angesprochen auf dieses Thema sagt uns Mr. Renggli: „Ja, Tornos hat regelmäßig Maschinen angeboten, deren Abmessungen ungefähr den kurvengesteuerten Maschinen entsprachen und die diese ersetzen sollten. Und was ist geschehen? Die kurvengesteuerte Universalmaschine gibt nicht und die NC-gesteuerte Universalmaschine genauso wenig. Je nach Komplexität der Teile, der Losgrößen, erforderlicher Produktivität usw. haben die Kunden kurvengesteuerte Maschinen beispielsweise durch Deco 10-, Micro 8- oder Delta 12-Maschinen ersetzt. Die Micro 8/4 wird zweifellos nicht alle kurvengesteuerten Maschinen ersetzen, aber wir sind davon überzeugt, dass der Markt diese neue Fertigungslösung sehr positiv aufnehmen wird“.

Ein weiterer Teil der bisher von kurvengesteuerten Maschinen abgedeckten Märkte könnte tatsächlich von der Micro 8/4 erobert werden.



TORNOS

Tornos SA
Industrielle 111
2740 Moutier
Tel. +41 32 494 44 44
Fax +41 32 494 49 07
contact@tornos.com
www.tornos.com

SETZEN SIE ZEICHEN.

zeus® Beschriftungs- und Graviertechnik.



HOMMEL
KELLER

PRÄZISIONSWERKZEUGE

Was immer Sie beschriften wollen – wir entwickeln das passende Werkzeug für Sie. Von der Standard-Serienbeschriftung bis zur individuellen Sondergravur bieten wir Ihnen höchste Qualität und Prozesssicherheit.

Rufen Sie uns an.
Telefon +49 74 24/97 05-0

Hommel+Keller
Präzisionswerkzeuge GmbH
D-78554 Aldingen
www.zeus-tooling.de



Die Premium-Marke
von Hommel+Keller