

LA SPECIALISTA IN OROLOGIERA... CON UNA BUSSOLA

A far data dal 2006, gli orologiai ed i tornitori che realizzano piccoli particolari corti e molto precisi, hanno fatto affidamento sul tornio Micro 8 di Tornos. Inizialmente progettata per la realizzazione degli assi per hard disk, l'elevatissima precisione di questa macchina ha rapidamente conquistato gli specialisti operanti nel settore dell'orologeria e ora, una nuova versione, si appresta a fare la sua comparsa!

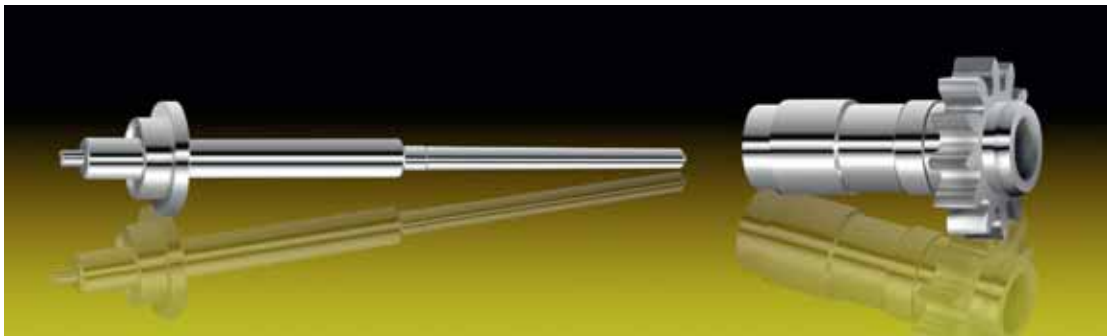


Sulle circa 400 macchine vendute (di cui quasi 200 esemplari installati in Svizzera presso i fornitori orologiai elvetici) questo tornio, che funziona senza bussola di guida, è unanimemente apprezzato dagli specialisti del settore. Il Signor Schockle, Responsabile per la Svizzera Tedesca, ci dice: «Micro 8 è la macchina più idonea per la realizzazione della viteria orologiera. I nostri clienti sono molto soddisfatti nel merito della semplicità e delle prestazioni della macchina». Il Signor Almeida, Responsabile della Svizzera Romanda, aggiunge: «5 clienti posseggono più di 20 macchine e l'unico fattore che ne limita un ulteriore

ampliamento è la lunghezza dei pezzi che con esse si possono lavorare». In effetti, poiché la macchina lavora in assenza della bussola, la lunghezza dei pezzi è limitata a circa tre volte il diametro. Ecco il perché della nascita di Micro 8/4: stessa macchina ma dotata di una bussola!

Una bussola e un prezzo bomba

«Il settore dell'orologeria non è diverso dagli altri mercati per quanto riguarda il prezzo di costo dei particolari» ci dice il Signor Brice Renggli, Responsabile



Marketing in Tornos ed aggiunge: «basandoci sulla macchina Micro 8, ormai ampiamente testata, possiamo proporre una nuova versione dotata di 4 assi e provvista di una bussola e ciò ad un prezzo molto competitivo; siamo certi che la macchina incontrerà i favori degli orologiai così come di altri settori». Per arrivare ad offrire un prodotto molto interessante, la macchina Micro 8 «classica» verrà decurtata di 2 utensili a ventaglio (X2) e proposta in tre versioni di base.

Tre versioni per aderire al mercato

Il Signor Villard, Product Manager, fautore del nuovo prodotto, precisa: «Il tornio Micro 8/4 viene proposto in versione «tornitura» dotato di una piastra portautensili a 11 posizioni nonché di 4 utensili fissi assiali in operazione e in contro-operazione. In versione

«fresatura» comporterà una piastra per 8 bulini, 4 utensili fissi assiali in operazione ed in contro-operazione nonché la motorizzazione S11 con due apparecchi trasversali ed infine in versione «taglio» che disporrà di una piastra per 8 bulini, nonché della motorizzazione S11 con l'apparecchio a tagliare. Tutte queste versioni sono provviste della bussola fissa». In funzione dell'equipaggiamento, i prezzi variano tra i 135 e i 155 mila Franchi Svizzeri.

Semplicità di regolazione

Il cambio di pinza e le regolazioni sono del medesimo tipo offerto agli utilizzatori sulla Deco 10, tutto è regolabile sul davanti. Il Signor Schockle precisa: «Per i nostri clienti non si tratta solo di un comfort bensì di un formidabile guadagno di tempo e quindi di denaro». La corsa Z1 è di 50 mm (o maggiore se



necessario) e tutti gli utensili e apparecchi, già montati sul pettine delle Micro 8 immerse sul mercato, sono compatibili.

Con o senza bussola?

Se il tornio Micro 8 ha riscosso un tale successo, è proprio perché il mercato era in attesa di una soluzione efficace volta alla realizzazione di particolari corti. Tuttavia, per certi utilizzatori, la lunghezza dei particolari realizzabili era realmente redibitoria. Adesso non dovranno più optare tra due diverse soluzioni: la macchina Micro 8/4 è una macchina dotata di una bussola fissa che apre loro i mercati dei «pezzi lunghi» ma, con un semplice kit, è altresì possibile lavorare senza bussola, come con una Micro 8 classica!

Sostituire le macchine a camme?

Con l'arrivo sul mercato della Deco, avvenuto nel 1996, diverse generazioni di macchine si sono succedute e, più di una volta, le macchine a camme sono state dichiarate come sorpassate. Interrogato nel merito, il Signor Renggli ci dice: «*Si, Tornos ha regolarmente proposto macchine dall'ingombro più o meno identico a quello delle macchine a camme con l'obbiettivo di sostituirle. Ed è ciò che si è poi verificato! La macchina a camme universale non esiste, così come non esiste un CN universale. In base alla complessità dei pezzi, alla taglia dei lotti, alla produttività desiderata, e via discorrendo, alcuni clienti hanno sostituito, ad esempio, delle macchine a camme con delle Deco 10, con delle Micro oppure con delle Delta 12. La Micro 8/4 non va a sostituire tutte le macchine a camme, ma siamo certi che il mercato reagirà molto positivamente a questa nuova soluzione di lavorazione.*».

Una parte dei mercati coperti dalle macchine a camme potrebbe «cedere il posto» a delle macchine Micro 8/4.



TORNOS
Tornos SA
Industrielle 111
2740 Moutier
Tel. +41 32 494 44 44
Fax +41 32 494 49 07
contact@tornos.com
www.tornos.com

DATE UN SEGNO!

Tecnologia di iscrizione e incisione zeus®.



**HOMMEL
KELLER** PRÄZISIONSWERKZEUGE

Qualsiasi cosa vogliate scrivere – noi siamo in grado di sviluppare l'utensile adatto per voi. Dalla scritta standard di serie all'incisione speciale individuale, vi offriamo la massima qualità e sicurezza di processo.

Telefonateci.
Telefono +49 74 24/97 05-0

Hommel+Keller
Präzisionswerkzeuge GmbH
D-78554 Aldingen
www.zeus-tooling.de



La marca di punta
di Hommel+Keller