

SWISS ST 26: EL COMPLEMENTO PERFECTO

Tornos, tradicionalmente presente en los mercados de piezas de gran valor añadido, hace años que extiende su gama hacia campos que necesitan soluciones más sencillas y cubre, así, un amplísimo abanico de necesidades. Si en Europa el mercado parece bien cubierto por las gamas actuales, no sucede lo mismo en Asia ni, en menor medida, en Estados Unidos, donde Tornos no comercializa ni Delta ni Gamma.



Para subsanar esta falta de una máquina de gama media capaz de producir piezas relativamente complejas de forma competitiva, Tornos presenta la máquina Swiss ST 26. Todo indica que esta, gracias a sus 7 ejes lineales, sus dos ejes C, su gran capacidad para herramientas y su precio extremadamente competitivo, está lista para afrontar este reto. Veamos con más detalle las prestaciones de este producto.

Herramientas: gran capacidad

Dotada de una capacidad de 26 mm y de dos sistemas de herramientas totalmente independientes, y capaz de recibir más de 36 herramientas, entre las cuales aparatos especiales (poligonador, torbellinador, fresado inclinado, etc.) la nueva Swiss ST permite realizar piezas bastante complejas en diámetros considerables. Según Serge Villard, responsable de productos de Tornos «Swiss ST está diseñada para producir de forma competitiva todo tipo de piezas y está destinada especialmente al mercado médico y

del automóvil. Su cinemática y la motorización sincrona de los husillos le permiten ofrecer un 30% más de rendimiento que sus competidoras directas dotadas de 5 o 6 ejes lineales».

Cinemática: 7 ejes para un mayor rendimiento

Swiss ST se sitúa en el segmento de mercado denominado de «gama media», compuesto principalmente por máquinas de 5 y 6 ejes lineales; Serge Villard añade «Con Swiss ST, hemos pretendido desde el principio diferenciarnos de esas máquinas. Lo fácil habría sido copiar una solución que ya existiera, pero en Tornos este tipo de cosas no están en nuestro ADN. Gracias a la motivación y al ingenio de nuestros equipos, Swiss ST ofrece más productividad y flexibilidad a un precio a menudo inferior al de su competencia directa. Esta máquina permitirá a nuestros clientes producir piezas con más rapidez que con máquinas de gama media clásicas, y con la posibilidad de realizar piezas más complejas hasta la fecha reservadas a las máquinas de gama alta.»



Secuencias de operaciones optimizadas

La cinemática de la Swiss ST permite repartir perfectamente las operaciones entre operaciones y contraoperaciones, el carro trasero puede trabajar al mismo tiempo en la barra y en la cara trasera de la pieza. También se puede optimizar el uso de los dos sistemas de herramientas. «*Swiss ST es la única máquina que posee esta característica. En las máquinas de la competencia, el bloque de contraoperaciones a veces no se utiliza durante periodos que pueden llegar a superar el 80% del tiempo de ciclo total. Durante este período, en cambio, Swiss ST 26 permite doblar el número de operaciones en la barra, lo que reduce enormemente el tiempo de ciclo*» concluye Serge Villard.

El husillo: capacidad de reacción y eficacia

Como es bien sabido, el husillo constituye el corazón de la máquina y es el garante de las buenas prestaciones de cualquier torno automático. Desde la máquina EvoDeco 16, Tornos ha decidido emplear la tecnología síncrona en sus máquinas. Dicha tecnología, que ya había demostrado su eficacia en las máquinas multihusillo MultiAlpha y MultiSigma, brinda un rendimiento superior en comparación con la tecnología asíncrona utilizada habitualmente. El motor síncrono es un eslabón tecnológico fundamental en la política de reducción del impacto medioambiental que Tornos persigue desde hace más de 10 años. También contribuye a la productividad de la máquina Swiss ST: las aceleraciones y deceleraciones son fulgurantes (de 0 a 10.000 rpm, y a la inversa, en solo 0,9 s), y el par se mantiene constante sea cual sea la velocidad de

rotación del husillo. Con estas características y una potencia de 9,5 (11) kW, el husillo de Swiss ST 26 constituye una ventaja significativa.

Tres paquetes para responder con precisión a todas las necesidades

Swiss ST 26 puede albergar hasta 36 herramientas, 20 de las cuales herramientas motorizadas. El concepto modular permite repartir de forma idónea las herramientas rotativas en los sistemas de herramientas de la máquina. Swiss ST 26 se presenta con una completa gama de aparatos, como poligonador, aparatos de perforación/fresado radial y frontal, aparato de perforación/fresado inclinado, torbellino, husillo HF, etc. Evidentemente, también se pueden añadir varios periféricos a la máquina, como bombas de alta presión, extractor de neblina de aceite, estabilizador de temperatura del líquido de corte, etc.

Swiss ST 26 se presenta en tres paquetes:

- Starter
- Advanced
- Medical

Una ergonomía perfecta

Swiss ST 26 se ha desarrollado partiendo de los mismos valores de ergonomía y comodidad que los nuevos productos de Tornos. El operador es la figura que centra toda la atención de los diseñadores. Por eso, la máquina posee una gran zona de mecanizado a la que se puede acceder desde ambos lados, lo que permite trabajar cómodamente en ella a dos operadores. El brazo del control digital pivota alrededor de toda la máquina, lo que permite acceder perfectamente al control desde ambos lados. Las bandejas de aceite y de virutas son de fácil acceso y el dispositivo de engrase cíclico contribuye al cómodo mantenimiento de la máquina.



TORNOS
Tornos SA
Industrielle 111
2740 Moutier
Tel. +41 32 494 44 44
Fax +41 32 494 49 07
contact@tornos.com
www.tornos.com

La máquina se presenta únicamente en versión no CE, por lo que no se comercializará en Europa.